



Always a step ahead!

REKERS
Maschinen- u. Anlagenbau
since 1955

REKERS Colour Blending System

- realisiert für 3-6 Farbmischungen (patentiert)
- freiprogrammierbare Zuführung von farblich unterschiedlichem Beton und variablen Mengen auf das Förderband
- schwenkbares Förderband für kontrollierte Beladung des Vorsatzbunkers
- Vorsatzbunker optional einsetzbar mit Trennwänden
- kleiner Vorsatzbunker / angepasster Füllwagen
- praxiserprobt

REKERS Colour Blending System

- realised for 3-6 colour blends (patented)
- freely programmable feeding of concrete in different colours and variable quantities onto the belt conveyor
- swivelling belt conveyor for controlled loading of the feed hopper
- optional use of front hopper with partition walls
- small face hopper / adapted feedbox
- Field-tested



COLOUR BLENDING SYSTEM

COLOUR BLENDING SYSTEME



REKERS
Maschinen- u. Anlagenbau

REKERS GmbH Maschinen- und Anlagenbau

Gerhard-Rekers-Str. 1 • D-48480 Spelle

Phone: +49-5977-936 0

Fax: +49-5977-936 250

E-Mail: info@rekers.de • www.rekers.de



100%

MADE IN
GERMANY

REKERS ist zwar nicht der Erfinder von Betonprodukten mit einem Mix verschiedenfarbiger Oberflächen, hat jedoch als erstes ein System entwickelt, das derartige Oberflächen mit hoher Reproduzierbarkeit auf Steinformmaschinen in der Praxis liefern kann.

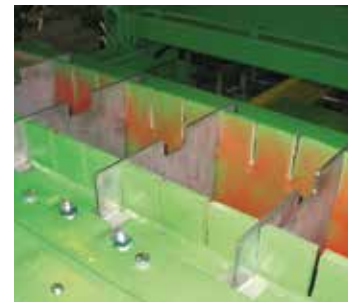
Die einzigartigen patentierten Colour Blending Systeme sind in verschiedenen Ausführungen erhältlich, allen gemein sind jedoch eine robuste Konstruktion und Ausführung, die den Wartungs- und Reinigungsaufwand auf ein Minimum reduzieren und wo immer möglich Betonanbackungen oder -aufbau vermeiden. Dabei sind die Colour Blending Systeme nebst ihrer smarten Steuerung so konzipiert, dass der Kreativität in puncto Farbgestaltung fast keine Grenzen gesetzt sind.

Das innovative, patentierte REKERS Colour Blending System ist in der Lage, bis zu sechs verschiedenfarbige Frischbetonmischungen gezielt in den Vorsatzbunker zu dosieren. Das System erlaubt die Herstellung natürlich strukturierter Oberflächen mit attraktivem Farbspiel. Vielfältige Einstellungsmöglichkeiten der Steuerungstechnik ermöglichen verlaufende, gestreifte oder flächige Vorsatzschichten. Die Muster können mit einer gewissen Wiederholbarkeit oder zufällig als jeweilige Unikate in sehr ansprechender, naturnaher Qualität gestaltet werden.

Although REKERS is not the inventor of concrete products with a mix of different coloured surfaces, it was the first to develop a system that can deliver such surfaces with high reproducibility on block machines in practice.

The unique patented Colour Blending Systems are available in different versions, but all have in common a robust construction and design that reduces the maintenance and cleaning effort as much as possible and avoids concrete residues or build-up wherever possible. In addition to their smart control system, the Colour Blending Systems are designed in such a way that there are almost no limits to creativity in terms of colour design.

The innovative, patented REKERS Colour Blending System is capable of selectively dosing up to six different coloured fresh concrete mixes into the face hopper. The system allows the production of naturally structured surfaces with an attractive colour play. A wide range of adjustment options for the control technology allow for running, striped or flat face layers. The patterns can be designed with a certain repeatability or randomly as respective unique pieces in a very appealing, close-to-nature quality.



Einzigartige Merkmale der patentierten REKERS Colour Blending Systeme:

- für 3-6 verschiedenfarbige Vorsatzbetone (im Compact Colour-Blending bis zu 3 Farben)
- Vorsatzbunker für einen optimalen Betonfluss gestaltet und standardmäßig mit Antihafbeschichtung versehen
- Schwenkförderband bzw. Schwenktrichter, um gezielt auf beliebige Punkte innerhalb des Vorsatzbetonbunkers zu dosieren
- alle Antriebe mit Frequenzsteuerung und Wegüberwachung
- Vorratsbunker auf Wiegezellen zur präzisen Dosierung und Frischbetonbestellung just-in-time
- bedienerfreundliche Generierung und Verwaltung der Colour Blend Rezepturen
- auch geeignet für die Nachrüstung an bestehenden Steinformmaschinen
- bei Ausrüstung einer neuen REKERS Steinformmaschine mit Colour Blending System wird eine vollständig integrierte Lösung einschließlich einiger spezieller Adoptionen innerhalb der Steinformmaschine angeboten

Unique features of the patented REKERS Colour Blending Systems

- for 3-6 different coloured face concretes (up to 3 colours in Compact Colour Blending)
- Facehopper designed for optimum concrete flow and with non-stick coating as standard
- Swivelling belt conveyor or swivelling hopper for targeted metering to any point within the face concrete hopper
- all drives with frequency control and travel monitoring
- supply hopper on load cells for precise batching and just-in-time fresh concrete ordering
- user-friendly generation and management of colour-blend recipes
- also suitable for retrofitting to existing block machines
- When equipping a new REKERS block machine with a colour blending system, a fully integrated solution is offered, including some special adaptations within the block machine