

 made
 in
 Germany

REKERS Betonverteilung *REKERS Concrete Distribution*





REKERS Kübelbahn REKERS Overhead Skip

Rekers Kübelbahnen sorgen für den vollautomatischen innerbetrieblichen Betontransport vom Mischer zu den stationären Fertigungsstätten, z.B. Steinformmaschinen, variablen Übergabe-Positionen, bzw. Betonverteiler.

Die Kopplung der Kübelbahnsteuerung mit der Steuerung der Mischanlage und der Fertigung auf der Abnahmeseite stellt den kontinuierlichen Materialfluß sicher.

Rekers overhead skip systems are used for fully-automatic internal concrete transport, from the mixing plant to the stationary production places, e.g. block machines resp. variable transfer positions, such as concrete spreaders.

If overhead skip system control is linked to the mixing plant control system and to the production line at the pick-up side, this will ensure a continuous material flow.



Rekers Kübelwagen, ausgelegt für geraden und kurvenförmigen Schienenverlauf mit einer Steigfähigkeit von bis zu 20%. Kübelgröße bis 3000 l (Sondergrößen auf Anfrage).

Rekers overhead skips, designed for straight and curved tracks, enabling a 20% gradient. Skip capacity up to 3000l (special sizes on request).



Polyurethan bestückte

Laufräder. Vorteile:

- gute Traktion
- keine Zahnstangen
- Geräuschpegel unter 85 dB(A)
- Geringer Verschleiß
- Wartungsarm

Polyurethane lined wheels.

Advantages:

- superb traction
- no toothed racks
- noise level under 85 dB(A)
- low wear
- low maintenance



Die Stromversorgung und Steuerung der Kübel erfolgt über REKERS-UNOPOL-Kanäle.

Der durchgehende Kupferdraht sichert eine optimale Stromübertragung und eine lückenlose Verbindung im Schienensystem.

Power feed and control of the skips is arranged by means of REKERS Unopol ducts.

A throughout copper wire ensure an optimal current transfer and a constant connection within the rail system.



Unser Programm umfasst auch:

Kübel mit integrierter Waage, sowie Förderbänder zum Dosieren von Zuschlägen bzw. Frischbeton.

Our product range also includes integrated weighing / dosing systems for supplying the concrete mixer with sand and aggregates in the correct proportions.





Die Steuerung des Betonverteilers übernimmt im Automatenbetrieb den Bewegungsablauf in X- und Y-Richtung, sowie die Dosierung des Betonbedarfs.

The control system of the concrete distribution system undertake the motion sequence of both x- and y-axis's, as well as the dosing of the concrete demand.



Die Betonverteiler werden nach gewünschter Automatisierung in manueller oder automatischer Ausführung gefertigt.

The concrete spreader can be controlled in automatic and manual mode, as required by the customer.



Die Kombination von Kübelbahn und Betonverteiler sichert den flexiblen Betontransport für die Produktion von Betonelementen.

The combination of overhead skip system and concrete distribution system ensures for a flexible concrete supply for precast concrete components.



Tandemkübel ermöglichen die synchrone Belieferung einer Steinformmaschine mit unterschiedlicher Betonqualität, wie Kern- und Vorsatzbeton.

Tandem skips allow for a synchronous concrete supply with different concrete qualities (base mix and face mix) to the block machine.



Drehkippkübel und Übergabeschurre für Betonfahrzeuge

Rotating skip and transfer chute for discharge into concrete trucks.



Hallenverschlussstor

Analog zu den Fahrbewegungen des Kübelwagens wird das Hubtor automatisch geöffnet bzw. geschlossen.

Building gate

Adapted to the travel movements of the overhead skip, the lifting gate is automatically opened / closed.



Unsere Weichensysteme ermöglichen, dass ein Kübel unterschiedliche Schienenstränge im System anfahren kann, bzw. dass mehrere Kübel in einem Schienensystem arbeiten.

Our rotary switches allow for the skip to approach different rail tracks within the system, and it is possible to run several skips within one track system.





Kundenspezifische Lösungen *Custom-made solutions*

Dreh-Kippkübel mit integrierter Übergabeschurre.
Nenngrößen 1.500 l - 3.000 l

Rotating overhead skips including integrated transfer chute
Sizes 1500 - 3000 ltrs



Allrad angetriebener kurvengängiger Kübelwagen mit
Fischmaul-Verschluss. Nenngröße 4.200 l

*Four-wheel driven overhead skip which is suitable for
curves, bottom discharge, size 4200 ltrs.*



Fischmaulkübel für geraden Schienenverlauf.

Bottom discharge skips for straight rails.



Innerbetrieblicher Betontransport *Internal Concrete Transport*

REKERS-Betonverteiler sorgen für die effiziente Beschickung von Formen und Schalungen.
Sie übernehmen den Beton von Kübelbahnen oder Förderbändern, puffern ihn und geben ihn dosiert ab.

REKERS concrete distribution systems ensure an efficient charging of moulds and frameworks.
The concrete is transferred from flying buckets or conveyor belts into the distribution system, where it is buffered and then accurately distributed.



Der REKERS-Betonverteiler zur Beschickung von Formen und Schalungen kann bei abgenommener Verteiler-Einheit auch als Kran genutzt werden.

The REKERS concrete distribution system for the charging of moulds and frameworks can also be used as crane when removing the distribution unit.



Die Wahl des Austrags ist vom Elementtyp abhängig.

Je nach Anwendung kommen hier zum Einsatz:

- Förderbänder
- Förderschnecken
- Zellschleuse
- Verschlussklappen

Die Austragung ist stufenlos dosierbar.

*The choice of the discharge is determined by the element type.
Depending on the application following options are available:*

- conveyor belts
- conveyor screws
- star feeder
- closing flaps

The dosing can be infinitely adjustable.



Steuerung für Misch- und Dosieranlage

Control systems for batching and mixing plants

REKERS Steuerungen für Dosier- und Mischanlagen haben sich 100-fach bewährt und zeichnen sich durch intuitive Bedienoberflächen, ausgeklügelte Programmierung, selbstlernende Software und praxisgerechte Bedienung aus. Jede Steuerung wird auf die individuellen Anforderungen des Kunden und die zu steuernde Anlage optimiert.

REKERS control systems for batching and mixing plants are job-proven in more than 100 plants, world-wide. This is the result of the intuitive operator interface, the sophisticated high-level programming, the self-learning software and the practical controls. Each control system is optimised for individual client requirements and for the actual plant components.

