

 made
 in
 Germany

REKERS Betonverteilung *Rozdzielacz betonu firmy REKERS*





REKERS Kübelbahn

Rekers - Адресная подача бетона

Rekers Kübelbahnen sorgen für den vollautomatischen innerbetrieblichen Betontransport vom Mischer zu den stationären Fertigungsstätten, z.B. Steinformmaschinen, variablen Übergabe-Positionen, bzw. Betonverteiler.

Die Kopplung der Kübelbahnsteuerung mit der Steuerung der Mischanlage und der Fertigung auf der Abnahmeseite stellt den kontinuierlichen Materialfluß sicher.

Kolejki kubłowe firmy REKERS zapewniają automatyczny, wewnątrzzakładowy transport betonu od mieszarki do stacjonarnych urządzeń produkcyjnych, jak wibroprasy, czy rozdzielacze betonu o zmiennych pozycjach przekazu.

Sprzężenie sterowania kolejek ze sterowaniem węzła betoniarskiego i linii produkcyjnej po stronie odbioru betonu zapewnia ciągły przepływ materiału.



Rekers Kübelwagen, ausgelegt für geraden und kurvenförmigen Schienenverlauf mit einer Steigfähigkeit von bis zu 20%.
Kübelgröße bis 3000 l (Sondergrößen auf Anfrage).

*Kolejki firmy Rekers mają możliwość jazdy po torach prostych, jak i z zakrętami i mogą pokonywać wzniesienia do 20%.
Pojemności wagoników do 3000 litrów.
(Rozmiary specjalne na zapytanie)*



Die Stromversorgung und Steuerung der Kübel erfolgt über REKERS-UNOPOL-Kanäle.

Der durchgehende Kupferdraht sichert eine optimale Stromübertragung und eine lückenlose Verbindung im Schienensystem.

Zasilanie w energię elektryczną i sterowanie wagoników kolejek do transportu betonu odbywa się poprzez kanały UNOPOL firmy Rekers. Druk miedziany na całej długości kanałów zapewnia optymalny przekaz energii i nieprzerwane połączenie w systemie torów.

Polyurethan bestückte
Laufräder. Vorteile:

- gute Traktion
- keine Zahnstangen
- Geräuschpegel unter 85 dB(A)
- Geringer Verschleiß
- Wartungsarm

*Zalety poliuretanowych kółek
jezdnych:*

- dobra trakcja
- wyeleminowanie listew zębatych
- poziom hałasu poniżej 85 dB(A)
- niski poziom zużycia się
- bezobsługowość



Unser Programm umfasst auch:
Kübel mit integrierter Waage, sowie Förderbänder
zum Dosieren von Zuschlägen bzw. Frischbeton.

*Nasz program produkcyjny obejmuje również:
Wagoniki ze zintegrowanym ich ważeniem oraz
podajniki taśmowe dla dozowania kruszyw,
względnie świeżego betonu.*





Die Steuerung des Betonverteilers übernimmt im Automatenbetrieb den Bewegungsablauf in X- und Y-Richtung, sowie die Dosierung des Betonbedarfs.

Sterowanie rozdzielacza do betonu przejmuje w trybie automatycznym ruch jazdy w osiach x i y oraz dozowanie zapotrzebowania na beton.



Die Betonverteiler werden nach gewünschter Automatisierung in manueller oder automatischer Ausführung gefertigt.

W zależności od indywidualnego zapotrzebowania klienta rozdzielacze do betonu produkowane są w różnych wersjach, jak manualna, czy automatyczna.



Die Kombination von Kübelbahn und Betonverteiler sichert den flexiblen Betontransport für die Produktion von Betonelementen.

Kombinacja kolejek do transportu i rozdzielaczy do betonu zapewnia elastyczny jego transport dla produkcji elementów betonowych.



Tandemkübel ermöglichen die synchrone Belieferung einer Steinformmaschine mit unterschiedlicher Betonqualität, wie Kern- und Vorsatzbeton.

Wagoniki tandemowe umożliwiają zsynchronizowane zasilanie jednej maszyny w beton o różnych właściwościach, jak beton standardowy i beton licowy.



Drehkippkübel und Übergabeschurre für Betonfahrzeuge

Wagonik obrotowy i koryto przekazu betonu do pojazdów samochodowych.

Hallenverschlussstor

Analog zu den Fahrbewegungen des Kübelwagens wird das Hubtor automatisch geöffnet bzw. geschlossen.

Bramy wjazdowe do hal produkcyjnych

Analogicznie do pozycji wagonika do transportu betonu następuje automatyczne otwieranie, bądź zamykanie bramy hali.



Unsere Weichensysteme ermöglichen, dass ein Kübel unterschiedliche Schienenstränge im System anfahren kann, bzw. dass mehrere Kübel in einem Schienensystem arbeiten.

Nasz systemy zwrotnic w torowisku kolejek umożliwiają jednoczesne zasilanie w beton urządzeń na różnych torach kolejki lub jednoczesną pracę wielu wagoników w systemie torów.





Kundenspezifische Lösungen Rozwiązania specjalne

Dreh-Kippkübel mit integrierter Übergabeschurre.
Nenngrößen 1.500 l - 3.000 l

Wagonik obrotowy ze zintegrowanym korytem do przekazy
betonu.

Pojemności: 1.500 l – 3.000 l



Allrad angetriebener kurvengängiger Kübelwagen mit
Fischmaul-Verschluss. Nenngröße 4.200 l

Napędzany na wszystkie kółka, zdolny do jazdy po
zakrętach wagonik o zamykaniu dolnym
(z tzw. „rybim pyskiem”). Pojemność: 4.200 l



Fischmaulkübel für geraden Schienenverlauf.

Wagonik z zamykaniem dolnym („rybi pysk”) dla jazdy po prostej.



Innerbetrieblicher Betontransport *Wewnętrzny transport betonu*

REKERS-Betonverteiler sorgen für die effiziente Beschickung von Formen und Schalungen. Sie übernehmen den Beton von Kübelbahnen oder Förderbändern, puffern ihn und geben ihn dosiert ab.

Rozdzielacze do betonu firmy REKERS zapewniają efektywne napełnianie form i szalunków. Przyjmują one beton z wagonika kolejki do betonu lub tasmociągu, międzyskładują go i oddają dozując do formy.



Der REKERS-Betonverteiler zur Beschickung von Formen und Schalungen kann bei abgenommener Verteiler-Einheit auch als Kran genutzt werden.

Rozdzielacz do betonu firmy REKERS dla napełniania form i szalunków mogą być wykorzystywane po zdemontowaniu jednostki rozdzielania jako suwnice.



Die Wahl des Austrags ist vom Elementtyp abhängig.

Je nach Anwendung kommen hier zum Einsatz:

- Förderbänder
- Förderschnecken
- Zellschleuse
- Verschlussklappen

Die Austragung ist stufenlos dosierbar.

Wybór sposobu oddawania betonu zależy jest od typu produkcji.

W zależności od zastosowania można wykorzystywać tutaj:

- podajniki tasmowe
- podajniki ślimakowe
- podajniki kubelkowe
- klapy zamykania

Dozowanie betonu jest bezstopniowe



Steuerung für Misch- und Dosieranlage

Sterowanie węzłów betoniarskich i instalacji dozowniczych

REKERS Steuerungen für Dosier- und Mischanlagen haben sich 100-fach bewährt und zeichnen sich durch intuitive Bedienoberflächen, ausgeklügelte Programmierung, selbstlernende Software und praxisgerechte Bedienung aus. Jede Steuerung wird auf die individuellen Anforderungen des Kunden und die zu steuernde Anlage optimiert.

Sterowania firmy REKERS dla węzłów betoniarskich i instalacji dozowniczych sprawdziły się wielokrotnie w praktyce. Odznaczają się one intuitywną powierzchnią obsługi, wyrafinowanymi programami, „samouczącą się” software i ich obsługą, która dostosowana jest do praktyki w zakładach produkcyjnych. Każde sterowanie optymalizowane jest do indywidualnych potrzeb klienta i stosowanych w produkcji urządzeń.

