



**made
in
Germany**

REKERS Colour Blending



Rekers Colour Blending System

Das innovative, patentierte Rekers Colour Blending System ist in der Lage, bis zu sechs verschiedenfarbige Frischbetonmischungen gezielt in den Vorsatzbunker zu dosieren. Das System erlaubt die Herstellung natürlich strukturierter Oberflächen mit attraktivem Farbspiel.

Vielfältige Einstellungsmöglichkeiten der Steuerungstechnik ermöglichen verlaufende, gestreifte oder flächige Vorsatzschichten. Die Muster können mit einer gewissen Wiederholbarkeit oder zufällig als jeweilige Unikate in sehr ansprechender, naturnaher Qualität gestaltet werden.

Rekers Color Blending System

The innovative, patented Rekers colour blending system is able to selectively dispense up to six different-colored fresh concrete mixtures into the facemix hopper. And thus, allowing the production of naturally structured surfaces with an attractive colour scheme.

Manifold adjustment facilities of the control system enable blended, striped or mottled facemix coatings. The blending patterns can be created in a repetitively manner or randomly as uniques so that the design gives an appealing and natural look of pavers.

Rekers Colour Blending System

- realisiert für 3-6 Farbmischungen (patentiert)
- freiprogrammierbare Zuführung von farblich unterschiedlichem Beton und variablen Mengen auf das Förderband
- schwenkbares Förderband für kontrollierte Beladung des Vorsatzbunkers
- Vorsatzbunker optional einsetzbar mit Trennwänden
- kleiner Vorsatzbunker / angepasster Füllwagen
- Praxis erprobt

Rekers Color Blending System

- Implemented for 3 to 6 Colour Blends so far. (Patented)
- Dosing of type and mass of concrete in different colors can be selected and delivered to the feeding conveyor
- A swivel conveyor feeds the FaceMix hopper in a controlled manner
- FaceMix hopper features partition panels
- Small dosing hopper and feedbox allow for short buffer times
- Field-proven reliability



Colourblend-Vorsatzbunker bis zu 6 Farben, Beschickung über Kübel

Up to six hoppers for different Color Blend shades are fed by overhead bucket conveyors



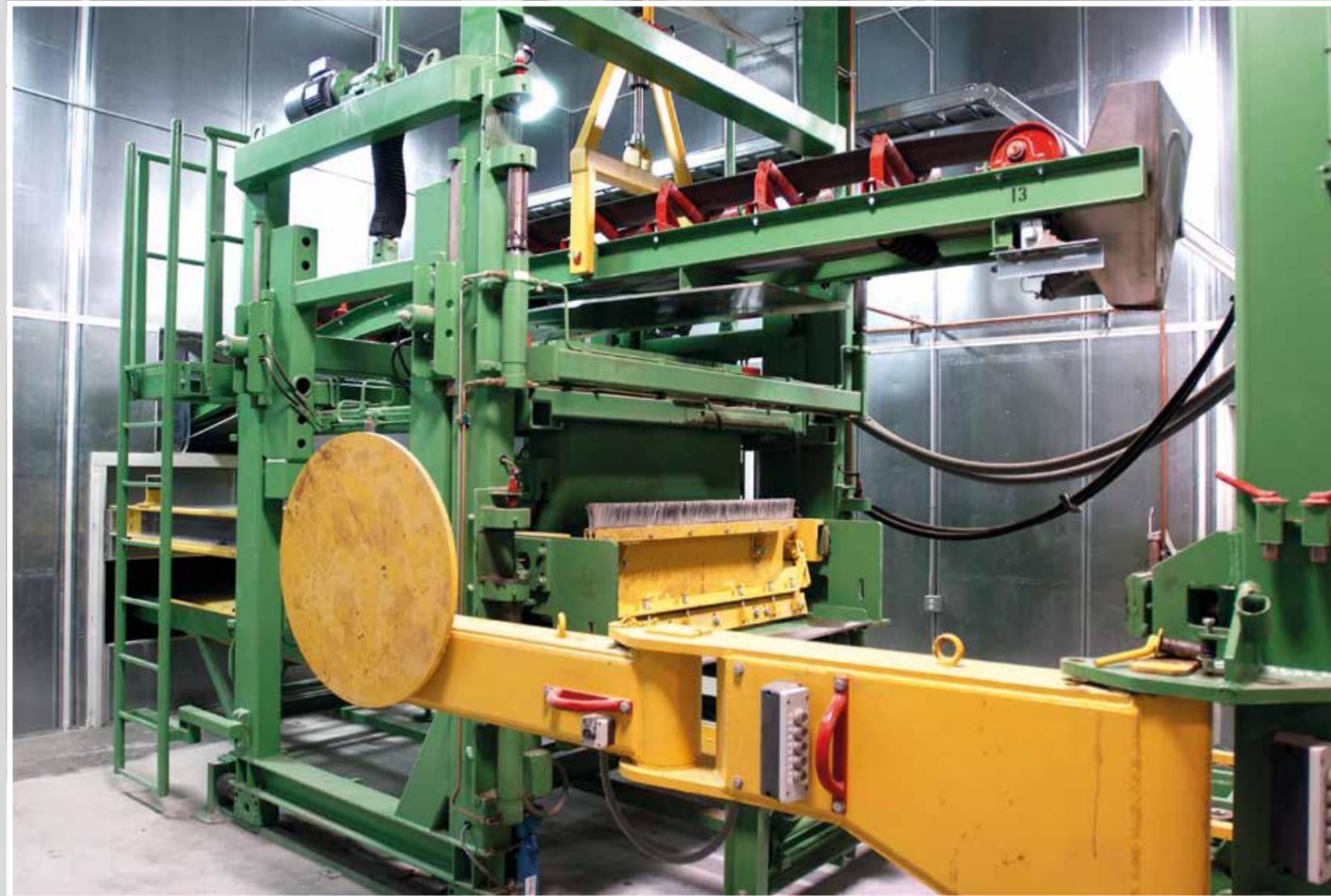
Detail: Dosierband

Detail: Dosing conveyor

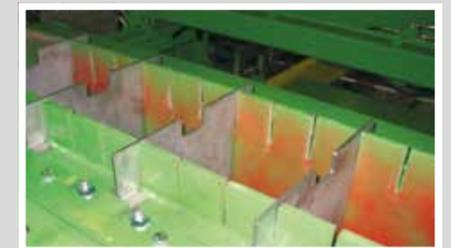


Detail: Vorsatzbunker „Kobaflex“ beschichtet

Bottom dump skip



Auslauf Schwenkband
Discharge hopper



Bunker mit Trennwänden
FaceMix Hopper with partitionpanels



Angepasster kleiner Füllwagen
Feedbox adapted to smaller