made
in
Germany

REKERS
Maschinen- u. Anlagenbau

REKERS
Maschinen- u. Anlagenbau

REKERS steht für Qualität „Made in Germany“

REKERS stands for quality „made in Germany“

Die REKERS GmbH entwickelt und baut Maschinen und komplette Anlagen für die Betonwarenindustrie. Jahrzehntelange Erfahrung macht uns zu einem kompetenten Partner für individuelle Lösungen. Schwerpunkt im Produktprogramm bilden Misch- und Dosieranlagen, Colour-Blending Systeme, Kübelbahnen, Steinfertigungsanlagen sowie Handlingssysteme für Rohre, Schächte und Bahnschwellenanlagen.

Am Stammsitz Spelle in Deutschland stehen 36.000 Quadratmeter überdachte Produktionsfläche zur Verfügung. Genügend Raum für unsere Fachkräfte, komplette Anlagen aufzubauen, um alle Komponenten im Probebetrieb testen zu können.

Bei REKERS hat das Qualitätsmerkmal „Made in Germany“ seine ursprüngliche Bedeutung behalten, denn vom Konzept und der Planung über die Teilefertigung bis hin zur kompletten Anlagenmontage und Inbetriebnahme sind alle Kompetenzen bei REKERS versammelt, einschließlich Elektromontage und Schaltschrankbau. Fast alle Aufgaben werden von eigenen Mitarbeitern gelöst.

REKERS GmbH designs and builds equipment, machines and complete plants for the concrete industry. Years of experience make REKERS the partner of choice for your specific requirements, be they for “standard” or “one-off” solutions. REKERS are specialized in concrete batching and mixing plants, colour-blending systems, concrete distribution systems, concrete block / paver plants as well as handling systems for pipes, manholes and sleepers.

REKERS has its head office in Spelle, Germany where it has a manufacturing facility of more than 36.000 m² (400,000 sq. ft.), large enough for its skilled staff to pre-erect and “dry test” complete plants prior to shipment to the customer.

The quality standard “Made in Germany” has retained its original meaning at REKERS. From concept to detailed design, from components to complete plants, from switchgear to computer control, from manufacturing to site installation, from commissioning to training, these are all activities done by REKERS own employees.

Konstruktion /
engineering

Schaltschrankbau /
switchgear assembly

Maschinenbau /
machine fabrication

CNC Bearbeitung /
CNC machining

Drehen /
turning

Lackierung /
painting

Aufbau und Probelauf /
assembly and testing

REKERS
Maschinen- u. Anlagenbau

Steinformmaschinen – Die Universelle Lösung

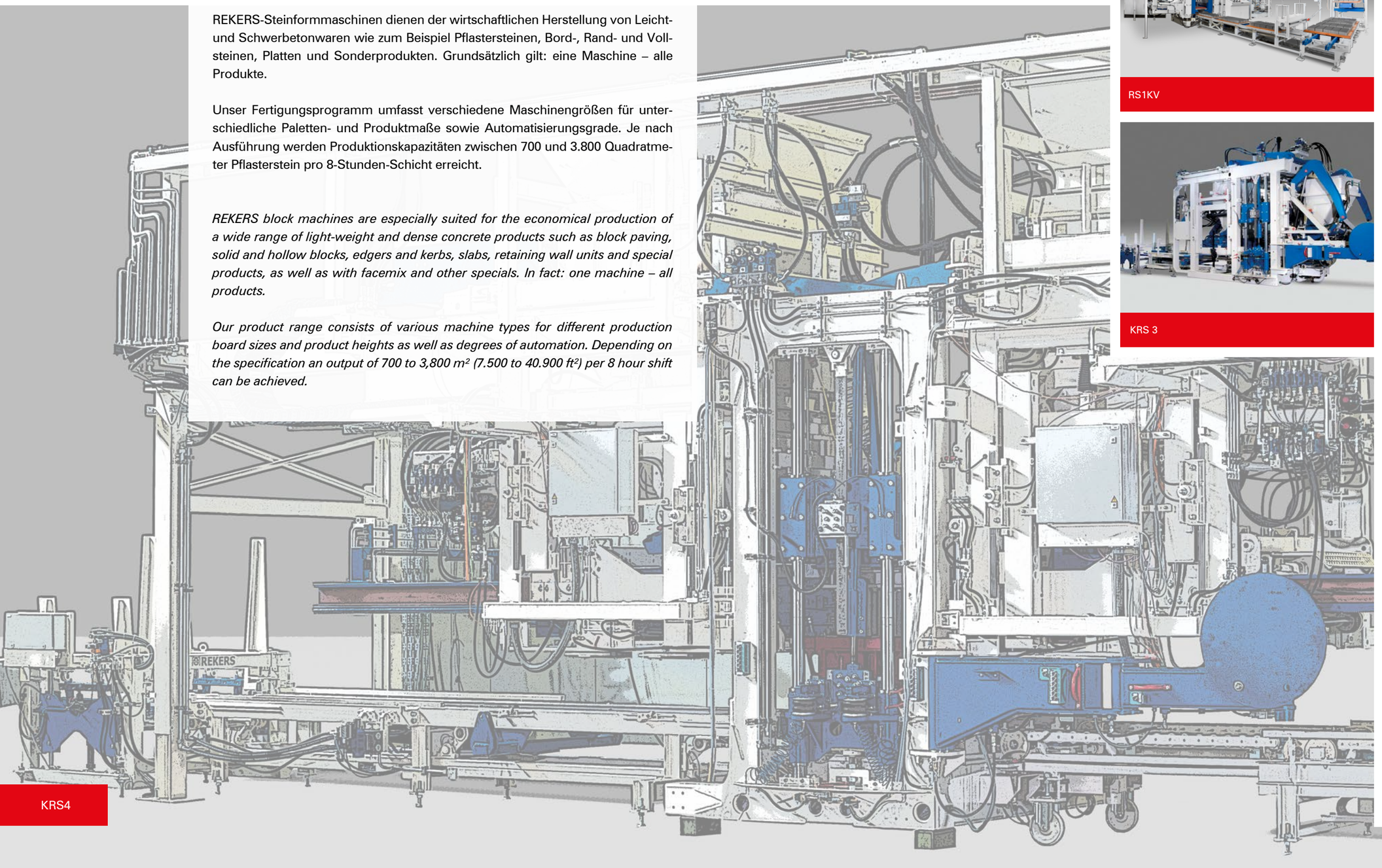
Block Machines – The Universal Solution

REKERS-Steinformmaschinen dienen der wirtschaftlichen Herstellung von Leicht- und Schwerbetonwaren wie zum Beispiel Pflastersteinen, Bord-, Rand- und Vollsteinen, Platten und Sonderprodukten. Grundsätzlich gilt: eine Maschine – alle Produkte.

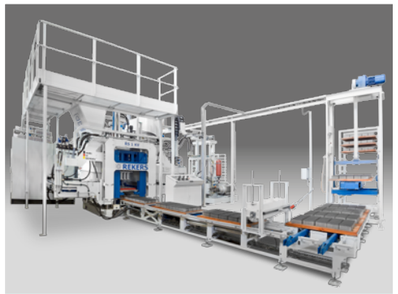
Unser Fertigungsprogramm umfasst verschiedene Maschinengrößen für unterschiedliche Paletten- und Produktmaße sowie Automatisierungsgrade. Je nach Ausführung werden Produktionskapazitäten zwischen 700 und 3.800 Quadratmeter Pflasterstein pro 8-Stunden-Schicht erreicht.

REKERS block machines are especially suited for the economical production of a wide range of light-weight and dense concrete products such as block paving, solid and hollow blocks, edgers and kerbs, slabs, retaining wall units and special products, as well as with facemix and other specials. In fact: one machine – all products.

Our product range consists of various machine types for different production board sizes and product heights as well as degrees of automation. Depending on the specification an output of 700 to 3,800 m² (7.500 to 40.900 ft²) per 8 hour shift can be achieved.



KRS4



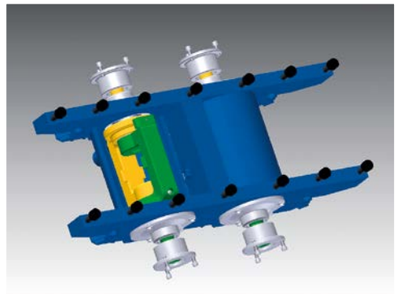
RS1KV

RS2KV

KRS 3

Freitragender Füllwagen mit Servoantrieb /
cantilever feed box with servo motor drive

Schneller Formwechsel /
fast mould change



Vario-Servo Rüttlung /
Vario-Servo vibration system

REKERS
Maschinen- u. Anlagenbau

Handlingsysteme für Steinfertigungsanlagen
Handling systems for concrete block plants

REKERS-Handlingsysteme sorgen für einen schnellen, schonenden und lückenlosen Transport der Produkte durch die Fertigung bis zur Paketierung. Die Fördertechnik wird an die örtliche Gegebenheiten und geforderte Leistungen angepasst.

Hierbei bietet REKERS individuelle Lösungen von automatischen Systemen mit Härtegestellen im Gabelstaplerbetrieb bis hin zu vollautomatischen Umläufen mit Gabelwagen und Härteregale

Bei der Auswahl der Module sind hier fast keine Grenzen gesetzt. So können mehrere Greifer die unabhängig auf den Gestellen fahren können eingesetzt werden und mit einer hochmodernen Umformierung kombiniert werden. Es wird besonders darauf geachtet, dass bei der Anlagenkonzeption keine Engpässe entstehen. Eine effiziente Pufferung von Brettern als auch die Lagerung von kompletten Steinpaketen sind möglich.

REKERS handling systems guarantee a smooth, fast and efficient movement of the products throughout the production process up to the packaging. The conveyor systems are adapted to the site conditions as well as the output requirements.

Hereby REKERS offer individual solutions from automated systems with mobile curing racks with fork-lift handling up to fully automated plants with finger car and rack systems.

There are basically no boundaries when selecting the layout and the relevant modules. For example a cubing line can be fitted with several cubing heads on the same frame hereby working in combination with a modern marshalling system. Special care is taken to ensure that no bottlenecks arise. An efficient buffering of production boards as well as the storage of product packs is also available.

Handling mit Be- und Entladegeräte /
handling with loading and unloading devices

Waschanlage /
wash-out station

Paketierung /
cubing and packaging

Umformierung /
marshalling

Palettenstapelwagen /
board stack car

Steinpacket-Manipulator /
pack manipulator

Gabelwagen mit Palettenbevorrater /
Finger car with dynamic buffer

REKERS
Maschinen- u. Anlagenbau

Betonmisch- und Transportanlagen
Concrete mixing and transportation

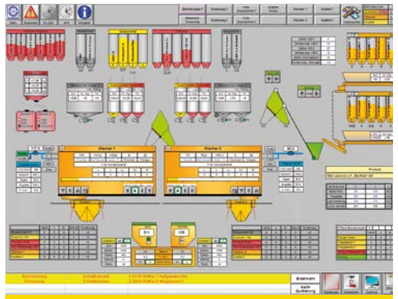
REKERS liefert komplette Betonmisch- und Transportanlagen. Ein besonderes Spezialgebiet ist der innerbetriebliche Betontransport mittels Kübelbahn oder Betonverteiler. Dank der verschieden Schiebe- bzw. Drehweichen, können mehrere Kübelwagen gleichzeitig eine bzw. ein Kübelwagen mehrere Fertigungsstellen mit Beton versorgen. Die Kübelwagen können individuell gestaltet und ausgestattet werden.

Ein besonderes Highlight ist das patentierte REKERS Colour-Blending-System mit dem bis zu 6 verschiedenfarbige Betone wiederholgenau und definiert vermischt werden können.

REKERS supplies complete concrete mixing and transportation systems. A specialty is the internal distribution of concrete via overhead flying bucket systems and concrete distributors. Thanks to the various side-shift and turntable point solutions, it is possible to operate multiple skips on a single track or to reach several users around the plant. The flying buckets are individually designed and adapted for the relevant application.

A special highlight is the patented REKERS colour blending system with which it is possible to mix up to 6 different coloured concretes in a repetitive and defined way.

Colour-Blend Systeme / *colour blending systems*



Mischanlagensteuerung / *mixing plant control system*

Tandemkübel / *tandem flying bucket*

Mischanlage / *mixing plant*

Kübelbahn mit Drehkübel / *flying bucket system with turning bucket*

Betonverteiler / *concrete distributor*

Betonverteiler / *concrete distributor*

REKERS
Maschinen- u. Anlagenbau

Rohr- und Schachthandlingssysteme
Pipe and man-hole handling systems

Effizienz und höchste Automatisierung prägen auch diese Kreislaufsysteme. Manipulatoren sorgen für den behutsamen Transport der Produkte und ihre exakte Lagerung zwischen den Stationen. Rohre und Schachtringe werden vollautomatisch verwaltet. In das System integrierbar sind Anlagen für das Entgraten der Produkte, die Dichtigkeitsprüfung mittels Vakuum oder Wasser, die Vermessung der Spitzenden nach internationalen Qualitätsrichtlinien und schließlich die Beschriftung der geprüften Produkte mit Firmen-Logo, Datum, Seriennummer etc.

Efficiency and the highest degree of automation are a feature of these systems. The moving floor system carefully circulates the fresh product through the curing chamber and then presents the cured product to the manipulator(s) that carefully transport the products between the various finishing stations. The system includes the cleaning, oiling and a fully automatic storage system with size change for the pipe rings as well as the loading of the reinforcing cages. The product outfeed system can be fitted with a deburring station, a vacuum or hydrostatic test station, a weighing station, a measuring system to check pipe spigot / bell ovality to international quality standards and finally a printing device for data on the product such as company logo, date, serial number, weight, etc., both on the outside and inside of the pipe.

Rohr-Handling Manipulator /
pipe handling manipulator

Drehrohraufnahme /
rotating manipulator

Schachtring-Manipulator /
manhole manipulator

Kippstation zur Steigeisenbestückung /
tipping station step iron mounting

Rohrteststrecke /
pipe testing line

Muffen Handling /
base ring handling

Palettenumlauf /
moving floor system

REKERS
Maschinen- u. Anlagenbau

Schwellenanlagen
Railway sleeper plants

Spannbetonschwellen des Typs B 70 werden millionenfach verbaut. Ihre lange Nutzungsdauer von ungefähr 40 Jahren und ihre gute Lagestabilität machen sie zum bevorzugten und hochbeanspruchten Gleisbauteil vieler Bahnunternehmen.

Die gute Lagestabilität verdanken die 2,5 m langen Bauteile ihrem Gewicht von ca. 300 kg. Diese Massen sind eine besondere Herausforderung für die im Herstellungsprozess eingesetzten Maschinen.

Nicht minder anspruchsvoll sind die strengen Qualitätsanforderungen an Bahnschwellen. REKERS unterstützt Sie bei der rationellen Fertigung und bei der rechnergesteuerten Dokumentation und Qualitätskontrolle.

Millions of concrete railroad sleepers have been applied in Germany alone. Their long life cycle time of about 40 years and their long-lasting rigidity are part of their success as highly stressed component of choice in the railway business.

The sleepers feature a weight of about 300 kg at a length of 2,5 metres. Handling these mass-produced components reliably over a long period of time is a challenge for the equipment used in the production process.

Documented quality is of paticular importance in the high safety and reliability environment of railroad services. Rekers software modules for quality control and documentation are part of our scope of supplies.

Schwellenfertigung /
railway sleeper production

Hub- und Senkleiter /
elevator and lowerator

Gabelwagen /
finger car

Manipulator /
manipulator

Lattenaufleger /
wooden slats insertion device

Umsetzer /
transfer manipulator

Zwischenlager Manipulator /
storage manipulator

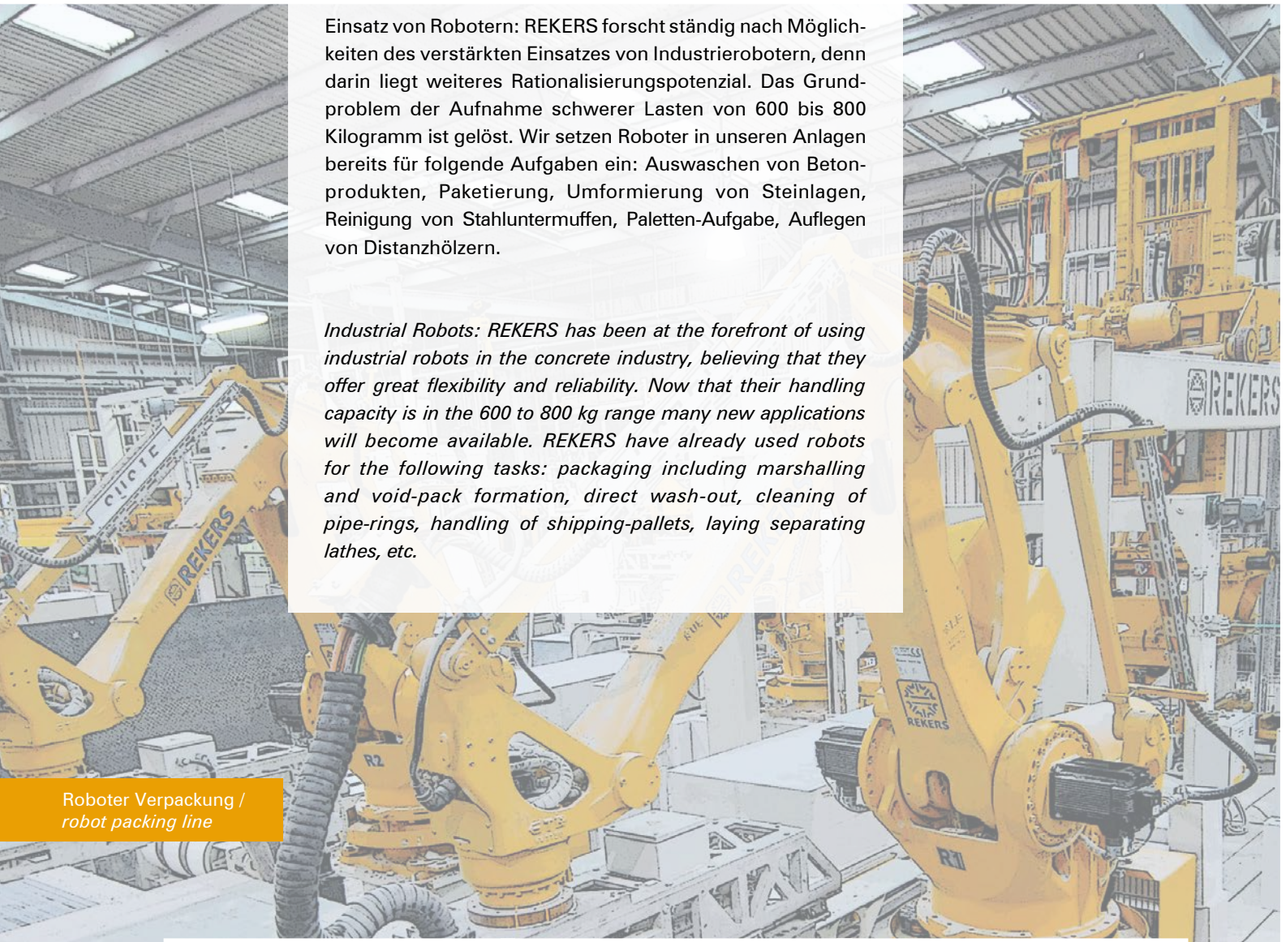
REKERS
Maschinen- u. Anlagenbau

made in Germany

Sonderlösungen
Special solutions

Einsatz von Robotern: REKERS forscht ständig nach Möglichkeiten des verstärkten Einsatzes von Industrierobotern, denn darin liegt weiteres Rationalisierungspotenzial. Das Grundproblem der Aufnahme schwerer Lasten von 600 bis 800 Kilogramm ist gelöst. Wir setzen Roboter in unseren Anlagen bereits für folgende Aufgaben ein: Auswaschen von Betonprodukten, Paketierung, Umformierung von Steinlagen, Reinigung von Stahluntermuffen, Paletten-Aufgabe, Auflegen von Distanzhölzern.

Industrial Robots: REKERS has been at the forefront of using industrial robots in the concrete industry, believing that they offer great flexibility and reliability. Now that their handling capacity is in the 600 to 800 kg range many new applications will become available. REKERS have already used robots for the following tasks: packaging including marshalling and void-pack formation, direct wash-out, cleaning of pipe-rings, handling of shipping-pallets, laying separating lathes, etc.



Roboter Verpackung /
robot packing line

Roboter Palettenhandling /
robot pallet handling

Porenbeton-Verpackungslinie /
AAC packing line

Leistenauflegen /
lathe placing

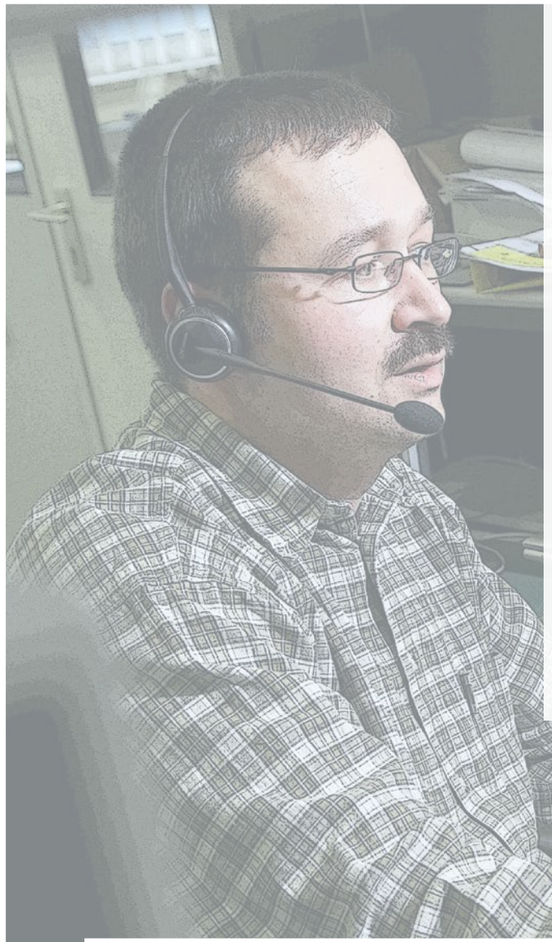
Kundendienst
Customer service

Kompetente Servicetechniker unseres Hauses sind 24 Stunden pro Tag / 5 Tage pro Woche telefonisch zu erreichen. Sie haben via Internet Zugriff auf die Prozessdaten der Kundenanlagen und können anhand der einzigartigen REKERS „Funktionsschritt - Funktionsforderung“ Steuerung mit Prozessvisualisierungen nahezu jeden Fehler online analysieren. Schulungen zur Bedienung und Wartung der Anlagen werden ebenfalls von dem REKERS Servicepersonal durchgeführt.

REKERS garantiert eine hohe Ersatzteilverfügbarkeit. Ersatzteillisten, CE-Dokumentationen und Anleitungen sind in der Landessprache des Kunden verfasst.

REKERS experienced service technicians are available on the Service Hot-line 24 hours a day / 5 days a week. Direct access to the customer's plant process data via internet allows a rapid analysis of almost any kind of fault with help the unique REKERS "function step – function request" control system and the informative process visualization screens. REKERS service engineers also provide basic plant operation and maintenance training.

REKERS ensure a high availability of spare parts. CE documentation, spare parts lists, operating manuals are provided in the customer's language.



Ersatzteile /
spare parts

Schulung /
training

Wir entwickeln und produzieren seit über 60 Jahren Maschinen und Anlagen für die Herstellung von hochwertigen Betonwaren. Wir liefern Ihnen jedoch nicht nur individuell durchdachte Anlagen, sondern begleiten Sie auch anschließend. Für Sie sind eine hohe Maschinenverfügbarkeit und eine konstant hohe Qualität Ihrer Produkte wichtig. Dabei unterstützen wir Sie als partnerschaftlicher Begleiter mit einem persönlichen und technisch versierten Service. Immer dann, wenn Sie ihn benötigen!

For over 60 years we design and manufacture plant and machinery for the production of high quality concrete products. Besides supplying you with individual thought through plant solutions, we see ourselves as your long term partner. For you a high degree of machine availability and constant high product quality are most important. We support you here with our personal and technically experienced after-sales service. Always then, when you need it!

REKERS
Maschinen- u. Anlagenbau

REKERS GmbH Maschinen- und Anlagenbau
Gerhard-Rekers-Str. 1, 48480 Spelle
Tel: +49 5977 936-0, Fax: +49 5977 936-250
www.rekers.de, info@rekers.de