

Los datos técnicos		KRS 3
Min. Tamaño de bandeja (mm)		1.300 x 900
Max. Tamaño de bandeja (mm)		1.500 x 1.300
Altura de producto (mm)	Vibración	30** - 300
	Vario-Servo	30** - 500
Peso da maquina con seg. Capa (kg)		29.000
Medidas da maquina con seg. Capa (m)		6,5 x 3 x 5
Fuerza de vibración (kN)	Vibración	0 - 177
	Vario-Servo	0 - 225
Potencia electr. (kW)	Vibración	90
	Vario-Servo	120
Control		Siemens S7



Máquina para bloques KRS 3

Rendimiento *	Tamaño de bandeja 1.400 x 1.100		Tamaño de bandeja 1.400 x 1.300	
	Vibración de masas desequilibradas controlado por frecuencia	REKERS Vibración Vario-Servo	Vibración de masas desequilibradas controlado por frecuencia	REKERS Vibración Vario-Servo
Adoquines sin seg. Capa (200 x 100 x 80 mm) • tiempo de ciclo (s) • m ² en 8h	11 - 13 2.390 - 2.820	9 - 11 2.820 - 3.450	11 - 13 2.660 - 3.140	9 - 11 3.140 - 3.840
Adoquines con seg. Capa (200 x 100 x 80 mm) • tiempo de ciclo (s) • m ² en 8h	13 - 16 1.940 - 2.390	11 - 14 2.220 - 2.820	13 - 16 2.160 - 2.660	11 - 14 2.470 - 3.140
Bloques huecos (390 x 190 x 190 mm) • tiempo de ciclo (s) • cantidad en 8h	15 - 17 20.330 - 23.040	12 - 14 24.680 - 28.800	17 - 19 27.280 - 30.490	14 - 16 32.400 - 37.030
Bordillos con seg. Capa (1.000 x 150 x 300 mm) • tiempo de ciclo (s) • cantidad en 8h	28 - 30 5.760 - 6.170	23 - 25 6.910 - 7.510	28 - 30 5.760 - 6.170	23 - 25 6.910 - 7.510

* Los datos de rendimiento se basa en el máx. tamaño de la bandeja y no considera un factor de eficiencia. El rendimiento depende de los ajustes de la máquina, diseños, áridos utilizados, así como otras condiciones ambientales

** en caso de altura de 30 mm del producto , las bandejas no sean levantados por el sistema „hub“ .



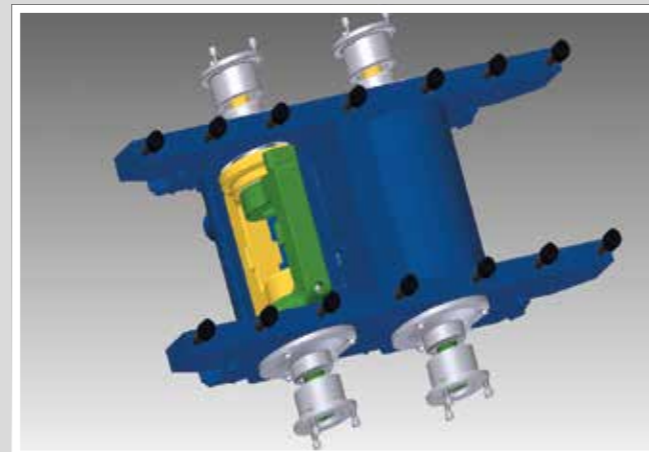


Máquina para bloques KRS 3

La máquina para bloques REKERS KRS 3 es una máquina universal para fabricar bloques, accionado hidráulicamente, con la opción de Vibración Vario-Servo y se caracteriza por un alto rendimiento y su nivel particularmente elevado de flexibilidad. Con la operación intuitiva, es exactamente la máquina adecuada para la producción económica de adoquines, de gran tamaño losas grandes, bordillos, bloques huecos y bloques sólidos y productos especiales.

Además la máquina KRS 3 puede ser equipada con muchas opciones :

- Vibración Vario-Servo
- Lubricación central
- Cepillo limpiador para sello longitudinal y transversal
- chapa para Color-Mix- para tolva hormigón principal y segunda capa
- cepillo giratorio de limpieza
- Dispositivo de carga de espuma de poliestireno
- chapa longitudinal y transversalmente
- Dispositivo de mandril
- Dispositivo de cambio de molde rápido
- limpiadores hidráulicos de los carros de llenado



Cambio de molde

El dispositivo entero de la segunda capa de la KRS3 puede ser desbloqueado y ser girado lateralmente con el fin de garantizar un cambio de molde y la limpieza simple de la máquina. La determinación de la dirección de giro se realiza dependiendo cada proyecto.

Vibración

Como estándar, la KRS3 está equipada con un vibración de masas desequilibradas controlada por frecuencia. Opcionalmente se puede equipar la máquina con la vibración Vario - Servo da Rekers con amplitudes ajustable y frecuencia de vibración ajustable.



Arriostamiento del molde y estampador

El molde y el estampador son de fijación neumática y garantiza los cambios rápidos de moldes y aumenta la productividad de la máquina, con frecuentes cambios de producto.

Movimiento de avance

El movimiento de avance de las paletas por accionamiento hidráulico con plataformas ajustables de freno y aceleración garantiza también con velocidades rápidas de avance un transporte seguro de los productos frescos y de las paletas vacías.



Carros de llenado

Los carros del llenado de hormigón de la primera y segunda capa también pueden estar montados en la parte delantera y trasera con un rascador móvil. De este modo residuos de hormigón se devuelven de nuevo al carro de llenado. El carro de llenado de hormigón principal está equipado con una parrilla de agitación y asegura un llenado uniforme del molde y mejorar significativamente la calidad del producto.



Sistema de control

Un PC industrial integrado administra todos los parámetros de la máquina y del sistema de control. El software permite una visualización de procesos, administración automática de los moldes y todos los datos de producción y la pantalla típica REKERS permiten un manejo intuitivo.