

Données techniques		KRS 3
Dimension min. planche (mm)		1.300 x 900
Dimension max. planche (mm)		1.500 x 1.300
Heuteur produit (mm)	réglée par fréquence vario-servo	30** - 300 30** - 500
Poids presse avec béton de parement (kg)		29.000
Dimensions presse avec béton de parement (mtr)		6,5 x 3 x 5
Puissance de vibration (kN)	réglée par fréquence vario-servo	0 - 177 0 - 225
Valeur de raccordement (kW)	réglée par fréquence vario-servo	90 120
Commande		Siemens S7



Presse à parpaings KRS 3

Performances et spécifications*	Dimension planche 1.400 x 1.100		Dimension planche 1.400 x 1.300	
	vibration à balours, régulée par fréquences	vibration vario- servo	vibration à balours, régulée par fréquences	vibration vario- servo
Pavés sans béton de parement (200 x 100 x 80 mm) • Cadence (s) • m ² en 8h	11 - 13 2.390 - 2.820	9 - 11 2.820 - 3.450	11 - 13 2.660 - 3.140	9 - 11 3.140 - 3.840
Pavés avec béton de parement (200 x 100 x 80 mm) • Cadence (s) • m ² en 8h	13 - 16 1.940 - 2.390	11 - 14 2.220 - 2.820	13 - 16 2.160 - 2.660	11 - 14 2.470 - 3.140
Blocs creux (390 x 190 x 190 mm) • Cadence (s) • Pièces en 8h	15 - 17 20.330 - 23.040	12 - 14 24.680 - 28.800	17 - 19 27.280 - 30.490	14 - 16 32.400 - 37.030
Bordures avec béton de parement (1.000 x 150 x 300 mm) • Cadence (s) • Pièces en 8h	28 - 30 5.760 - 6.170	23 - 25 6.910 - 7.510	28 - 30 5.760 - 6.170	23 - 25 6.910 - 7.510

* Les données de performance et les spécifications sont basés sur la dimension de la planche mentionnée et ne considèrent aucune efficacité. Elles dépendent des ajustements de la presse, des recettes de malaxage des matériaux utilisés et d'autres conditions externes.

** En cas d'un hauteur de produits de 30 mm, la planche ne sera pas enlevée pendant l'avancement.





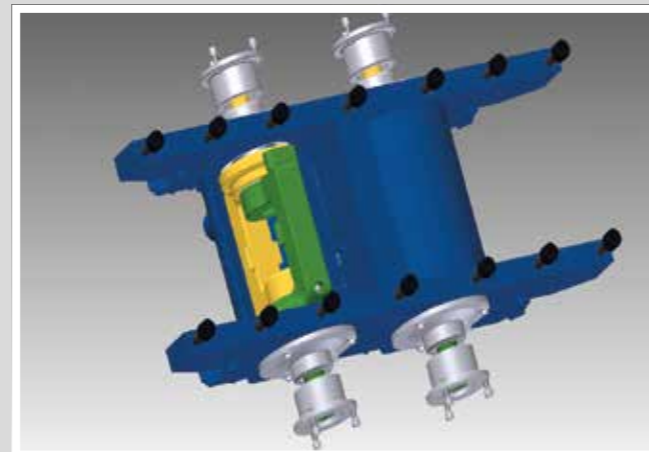
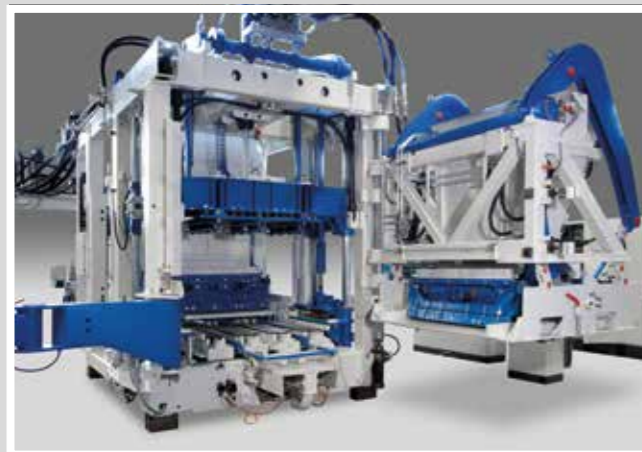
Presse à parpaings KRS 3

La presse REKERS KRS 3 est une machine de production universelle entraînée hydrauliquement, avec la vibration «servo-vario» et elle se caractérise par ses performances élevées et sa très grande flexibilité.

La presse avec son opération intuitive est exactement la machine pour la production économique de pavés, dalles de grand format, bordures, blocs creux et blocs solides et des produits spéciaux.

En outre, la KRS 3 peut être équipée de nombreuses options:

- Vario-servo-vibration
- Graissage centrale
- Brosse de pilon longitudinal et transversal
- "Colour-mix" tôle-tire pour béton de corps et de parement
- Brosse rotatif pour le nettoyage de pilon
- Dispositif d'insertion de Styrofoam
- Tôle-tire
- Unité de changement des moules
- Dispositif de mandrin
- Racleurs hydrauliques aux tiroirs de remplissage



Changement de moules

Le tiroir complet du remplissage de béton de parement peut être débloqué et pivoté latéralement pour faciliter le changement des moules et le nettoyage des machines.

Le sens de pivotage est déterminé selon les exigences sur site.

Vibration

La vibration standard de la KRS3 est une vibration à balourds régulée par fréquences. En option, il est possible d'équiper la presse d'un système de vibration variable de REKERS avec amplitude ajustable et fréquence de vibration réglable.



Serrage de moule et pilon

Le serrage pneumatique rapide de moule et pilon assure un changement de moule rapide et facile et donc la productivité est augmentée.

Avancement

L'avancement hydraulique des planches avec des rampes de freinage et d'accélération ajustables assure, même en cas d'une grande vitesse d'avancement, un transport doux des produits et planches sans chocs.



Tiroirs de remplissage

Les tiroirs de remplissage du béton de corps ainsi que du béton de parement peuvent être équipés (optional) des racleurs mobiles. Ainsi des résidus de béton sont alimentés au tiroirs de remplissage à nouveau.

Pour un remplissage amélioré du moule, le tiroir de remplissage de béton de corps est équipé d'un dispositif de tremblement intégré.



Commande - Siemens S7 PLC

Un ordinateur industriel (PC) gère les paramètres de l'installation et de la commande. Une visualisation du procès, la gestion des moules et la détection des données d'opération, ainsi qu'une diagnostic d'erreurs et l'affichage des pas de fonction permettent une opération intuitive.