

Технические параметры		KRS 3
Мин. размер поддона (мм)		1.300 x 900
Макс. размер поддона (мм)		1.500 x 1.300
Высота изделия (мм)	с регулировкой частоты	30** - 300
	с регулировкой амплитуды и частоты	30** - 500
Вес машины с облицовочным блоком (кг)		29.000
Размеры машины с облицовочной частью (м)		6,5 x 3 x 5
Вибрационное усилие (кН)	с регулировкой частоты	0 - 177
	с регулировкой амплитуды и частоты	0 - 225
Потребляемая мощность (кВт)	с регулировкой частоты	90
	с регулировкой амплитуды и частоты	120
Система управления		Siemens S7



Камнеформовочная машина KRS 3

Технические характеристики*	KRS 3 1.400 x 1.100		KRS 3 1.400 x 1.300	
	Дебалансная вибрация с регулировкой частоты	Серво-Варио вибрация с регулировкой амплитуды и частоты	Дебалансная вибрация с регулировкой частоты	Серво-Варио вибрация с регулировкой амплитуды и частоты
Тротуарная плитка без облицовочного слоя (200 x 100 x 80 мм) • Время такта (с) • м² за 8 часов	11 - 13 2.390 - 2.820	9 - 11 2.820 - 3.450	11 - 13 2.660 - 3.140	9 - 11 3.140 - 3.840
Тротуарная плитка с облицовочным слоем (200 x 100 x 80 мм) • Время такта (с) • м² за 8 часов	13 - 16 1.940 - 2.390	11 - 14 2.220 - 2.820	13 - 16 2.160 - 2.660	11 - 14 2.470 - 3.140
Пустотелый блок (390 x 190 x 190 мм) • Время такта (с) • м² за 8 часов	15 - 17 20.330 - 23.040	12 - 14 24.680 - 28.800	17 - 19 27.280 - 30.490	14 - 16 32.400 - 37.030
Высокий бордюр с облицовочным слоем (1.000 x 150 x 300 мм) • Время такта (с) • м² за 8 часов	28 - 30 5.760 - 6.170	23 - 25 6.910 - 7.510	28 - 30 5.760 - 6.170	23 - 25 6.910 - 7.510

* Данные о производительности рассчитаны из вышеуказанного размера поддона и не учитывают эффективность производства. Они зависят напрямую от настроек машины, рецептов смешивания, используемых инертных материалов и других условий окружающей среды.

** При 30 мм высоте изделий поддон не сможет подниматься при подаче его из зоны машины.



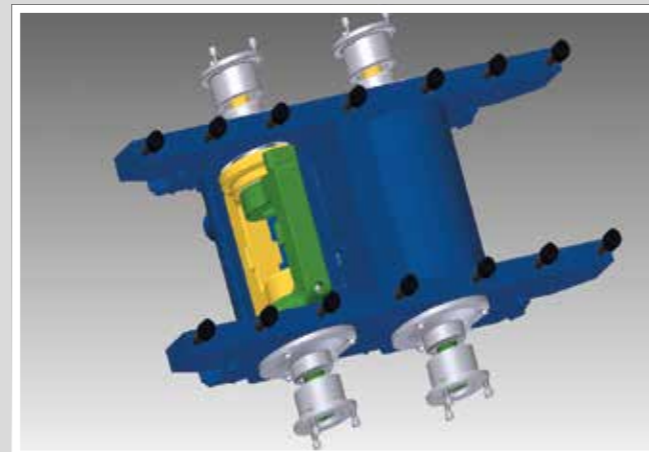


Камнеформовочная машина KRS 3

Камнеформовочная машина Rekers, тип KRS 3 с гидравлическими приводами, может опционально оснащаться сервоварио вибрацией (Servo Vario Rüttlung), многочисленные возможности машины дополняются высокой производительностью. Направляющие траверсы для формы и штампа оснащены рычажно-компенсационной системой, трансферкара оснащена гидроприводом движения и расширенными опциями.

Камнеформовочная машина KRS 3 может быть оснащена дополнительными опциями, такими как:

- Серво-Варио-Вибрация
- Щётка очистки штампа продольная и поперечная
- Вращающаяся щётка очистки штампа
- Стягиваемый лист
- Оборудование ввода стержней формы
- Скребок трансферкары спереди и сзади с гидроприводом
- Централизованная смазка
- Система смешивания цветов, стягиваемым листом в бункерах основного и облицовочного слоя
- Пенопластоукладчиком в форму машины
- Оборудование замены формы



Замена формы

Группа узлов и агрегатов всей системы заполнения облицовочным бетоном машины KRS 3 очень быстро деблокируется и отводится в сторону для обеспечения быстрого и полного доступа при замены формы, а также для очистки машины или сервисных работ. Конфигурация данного устройства определяется в соответствии с конкретным проектом.

Вибросистема

Серийно машина KRS 3 оснащена дебалансной вибрацией регулируемой по частоте. Опционально возможно оснащение машины PEKERS – Servo-Vario вибрацией.



Блокировка (фиксация) формы и штампа

Пневматические узлы блокировки формы и штампа позволяют очень быстро и эффективно заменить форму и штамп, тем самым повышая производительность линии.

Подача поддонов

Поддono-перставляющий конвейер с гидроприводом в зоне формования машины, с регулировкой торможения и ускорения, даже при высокой скорости производства, обеспечивает очень нежное обращение с производственными поддонами.



Трансферкара

Опционально возможно оснащение передней и задней части трансферкары основного или облицовочного слоя - двигающимися в процессе работы скребками. Которые при движении трансферкары будут соскребать избыточные остатки бетонной смеси назад в трансферкару.

Для лучшего заполнения формы трансферкара основного и облицовочного слоя бетона оснащена колосниковой решёткой с эксцентриковым приводом и гидромотором



Система управления — Siemens S7 SPS

Индустриальный компьютер управляет параметрами установки и параметрами управления. Программное обеспечение включает визуализацию процесса, базу данных о формах, количестве отработанных циклов для каждой из форм и, управление всеми параметрами производства, включая возможность индивидуальных настроек управления.