

Technische Daten	KRS 4	
Min. Brettgröße (mm)	1.300 x 900	
Max. Brettgröße (mm)	1.500 x 1.300	
Produktgröße (mm)	30** - 500	
Maschinengewicht mit Vorsatz (kg)	31.000	
Maschinenabmessungen mit Vorsatz (m)	11 x 3 x 5	
Rüttelkraft (kN)	0 - 225	
Anschlusswert (kW)	150	
Steuerung	Siemens S7	

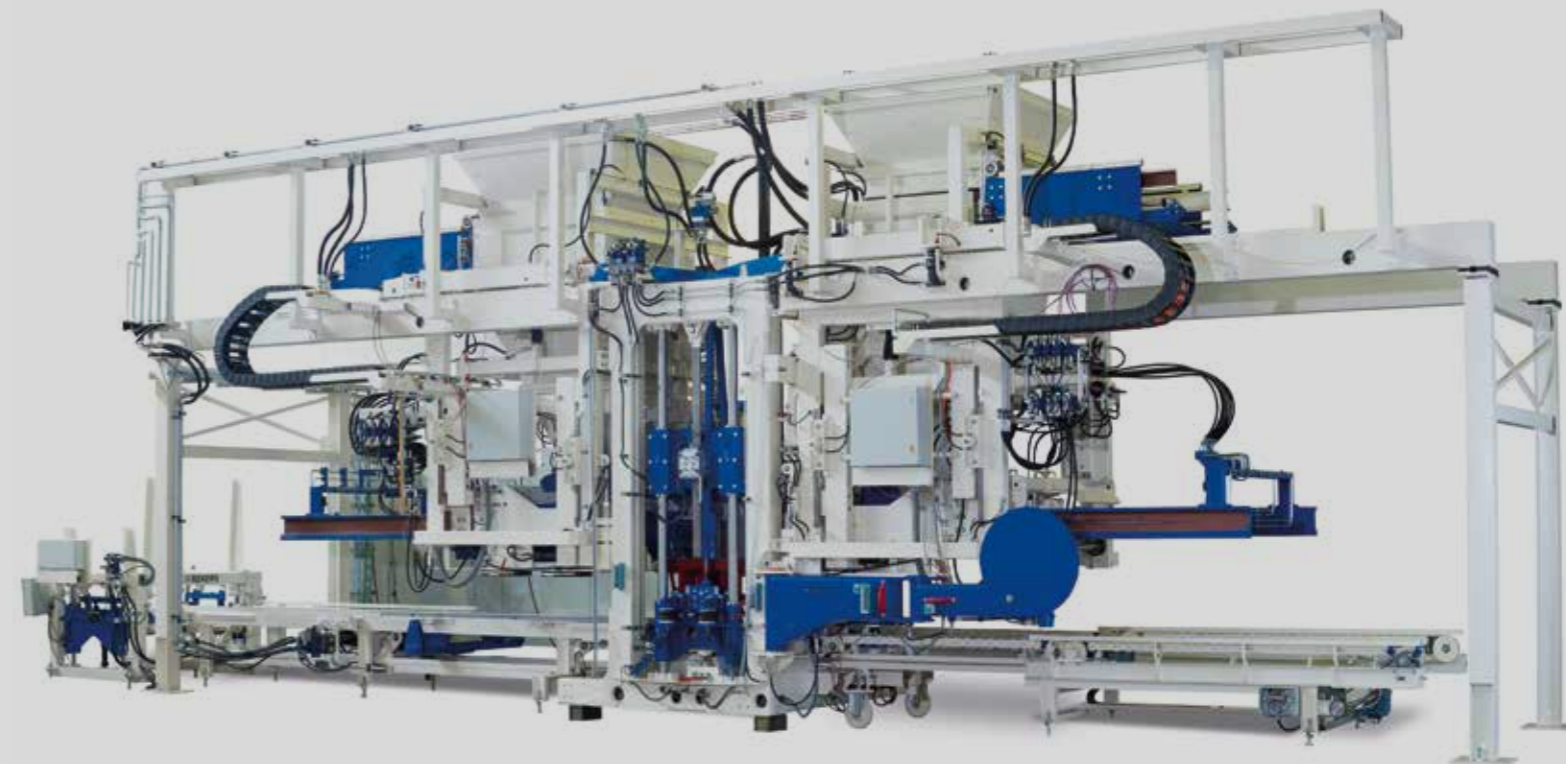
Leistungsangaben*	Brettgröße 1.400 x 1.100	Brettgröße 1.400 x 1.300
Pflasterstein ohne Vorsatz (200 x 100 x 80 mm) • Taktzeit (s) • m <sup>2</sup> in 8h	9 - 11 2.820 - 3.450	9 - 11 3.140 - 3.840
Pflastersteine mit Vorsatz (200 x 100 x 80 mm) • Taktzeit (s) • m <sup>2</sup> in 8h	11 - 14 2.220 - 2.820	11 - 14 2.470 - 3.140
Hohlblockstein (390 x 190 x 190 mm) • Taktzeit (s) • Stück in 8h	12 - 14 24.680 - 28.800	14 - 16 32.400 - 37.030
Hochbordstein mit Vorsatz (1.000 x 150 x 300 mm) • Taktzeit (s) • Stück in 8h	23 - 25 6.910 - 7.510	23 - 25 6.910 - 7.510

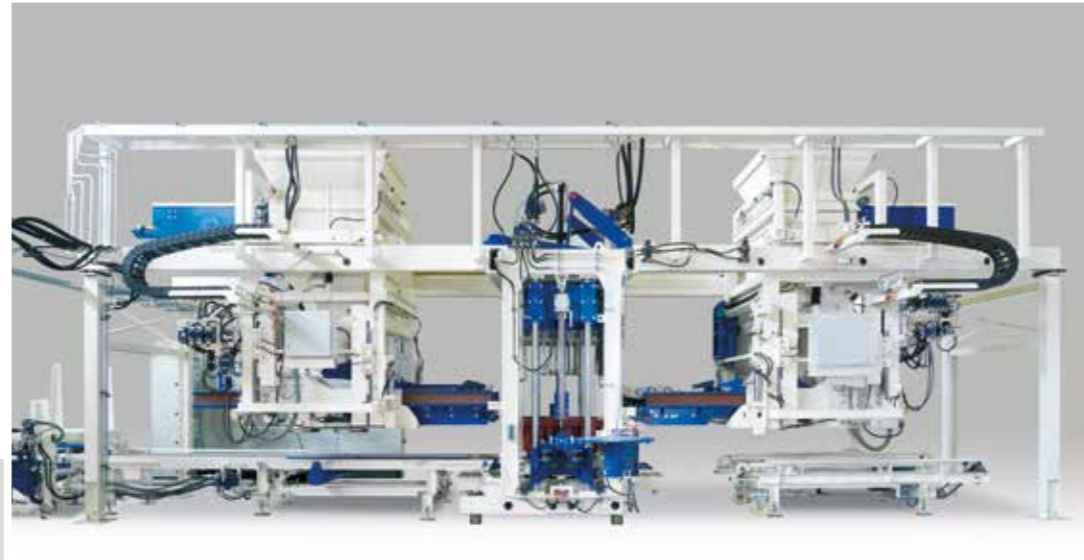
\* Die Leistungsdaten basieren auf die jeweils genannte Brettgröße und berücksichtigen keinen Wirkungsgrad. Sie sind abhängig von Maschineneinstellungen, Mischrezepturen, verwendeten Materialien und sonstigen Umgebungsbedingungen.  
 \*\* Bei 30 mm Produktgröße wird das Brett beim Vorschub nicht ausgehoben.



**made  
in  
Germany**

## Steinformmaschine KRS4





#### Steinformmaschine KRS 4

Diese Universal-Steinformmaschine aus dem Hause REKERS steht für die rationelle Herstellung von Leicht- und Schwerbetonprodukten. Mit der intuitiven Bedienung ist es genau die richtige Maschine für die wirtschaftliche Herstellung von Pflastersteinen, großformatige Platten, Bordsteinen, Hohlblöcke, sowie Vollblöcke und Sonderprodukten.

Die Maschine besteht aus einem stabilen und großzügigen Maschinenrahmen aus MSH Profilen und ist ausgestattet mit vielen hochwertigen Standards wie z.B. verfahrbares Vorsatzteil mit hydraulischer Arretierung, motorischer Höhenverstellung für Füllwagen und Bunker, freitragende Füllwagen mit Servoantrieb, pneumatischer Schnellverspannung für Form und Stempel sowie der REKERS Vario-Servo-Rüttlung und einem brettschonenden Aushubförderer.

#### Weitere Optionen bei der KRS4:

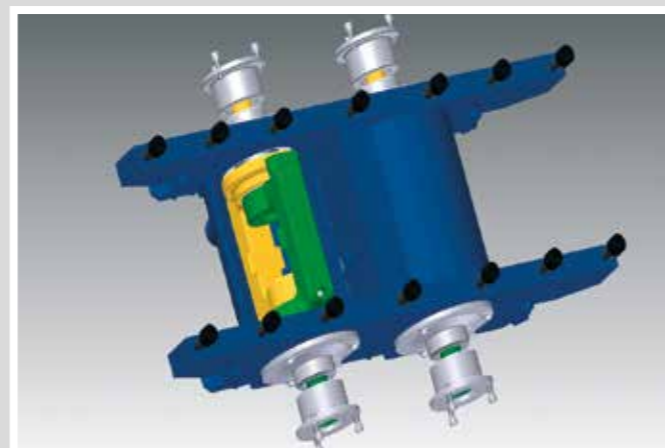
- Stempelbürste längs und quer
- Rotierende Stempelreinigungsbürste
- Ziehblech
- Ziehdomvorrichtung
- Zentralschmierung
- Hydraulische Abstreifer an den Füllwagen, vorne und hinten

- Verfahrbares Kernbetonteil
- Glättrolle
- Tischblechverstellung in Längsrichtung
- Color-Mix-Ziehblech für Kern- und Vorsatz
- Styroporeinlegevorrichtung
- Formwechseleinrichtung



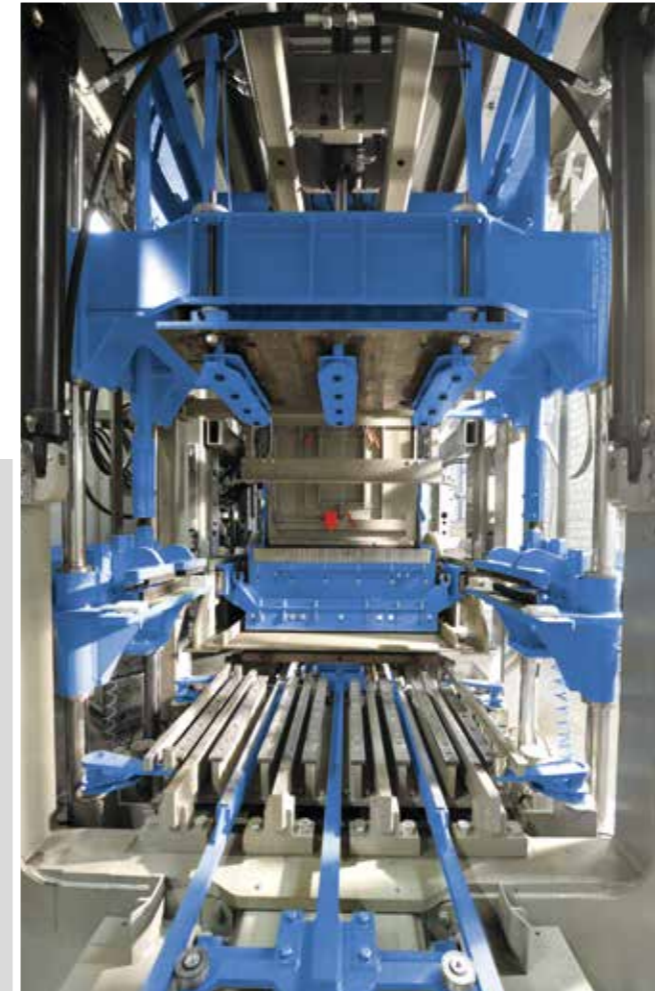
#### Formwechsel

Bei geöffnetem Vorsatzteil erhält man einen freien Zugang zur Maschine zum Wechseln der Formen oder für Reinigungsarbeiten. Formen und Stempel können einfach mit der REKERS-Formwechseleinrichtung bis zur Maschinenmitte eingeschwenkt werden.



#### Rüttlung

Die REKERS Vario-Servo-Rüttlung mit verstellbarer Amplitude und regelbarer Rüttelfrequenz gewährleistet eine schnelle und optimale Verdichtung für alle Produkte. Die Rüttelkraft kann zwischen 0 und 225 kN stufenlos eingestellt werden.



#### Form- und Stempelverspannung

Die pneumatische Schnellverspannung für Form und Stempel sorgt für einen zügigen und einfachen Formenwechsel und erhöht die Produktivität.

#### Vorschub

Der hydraulisch angetriebene Palettenvorschub (Aushubförderer) mit einstellbaren Brems- und Beschleunigungsrampen gewährleistet, selbst bei hoher Vorschubgeschwindigkeit, einen ruckarmen und schonenden Transport der gefertigten Produkte und Bretter.



#### Füllwagen

Sowohl der Kern- als auch der Vorsatzfüllwagen sind freitragend. Somit ist eine gute Zugänglichkeit gewährleistet, welches ein einfaches Reinigen ermöglicht. Beide Füllsysteme sind über elektromotorische Spindelantriebe höhenverstellbar.

Ein besonderes Merkmal ist der Servoantrieb, der nicht nur eine erhebliche Energieeinsparung bedeutet, sondern auch eine schnelle und gleichmäßige Formbefüllung gewährleistet. Zur besseren Formbefüllung ist der Kernbetonfüllwagen mit einem über Hydromotor und Exzenter angetriebenen Schüttelrost ausgestattet.



#### Steuerung – Siemens S7 SPS

Ein Industrie-PC verwaltet die Anlagen- und Steuerparameter. Eine umfangreiche Prozessvisualisierung, Formenverwaltung und Betriebsdatenerfassung, sowie eine Fehlerdiagnose und die REKERS typische Funktionsschrittanzeige erlauben eine intuitive Bedienung.