

Datos técnicos	KRS 4
Min. Tamaño de la bandeja (mm)	1.300 x 900
Máx. Tamaño de la bandeja (mm)	1.500 x 1.300
Altura del producto (mm)	30** - 500
Peso de la máquina con seg.capa (kg)	31.000
Dimensiones de la máquina con seg. capa (m)	11 x 3x 5
Fuerza de Vibración (kN)	0 – 225
Consumo de energía (kW)	150
Control	Siemens S7

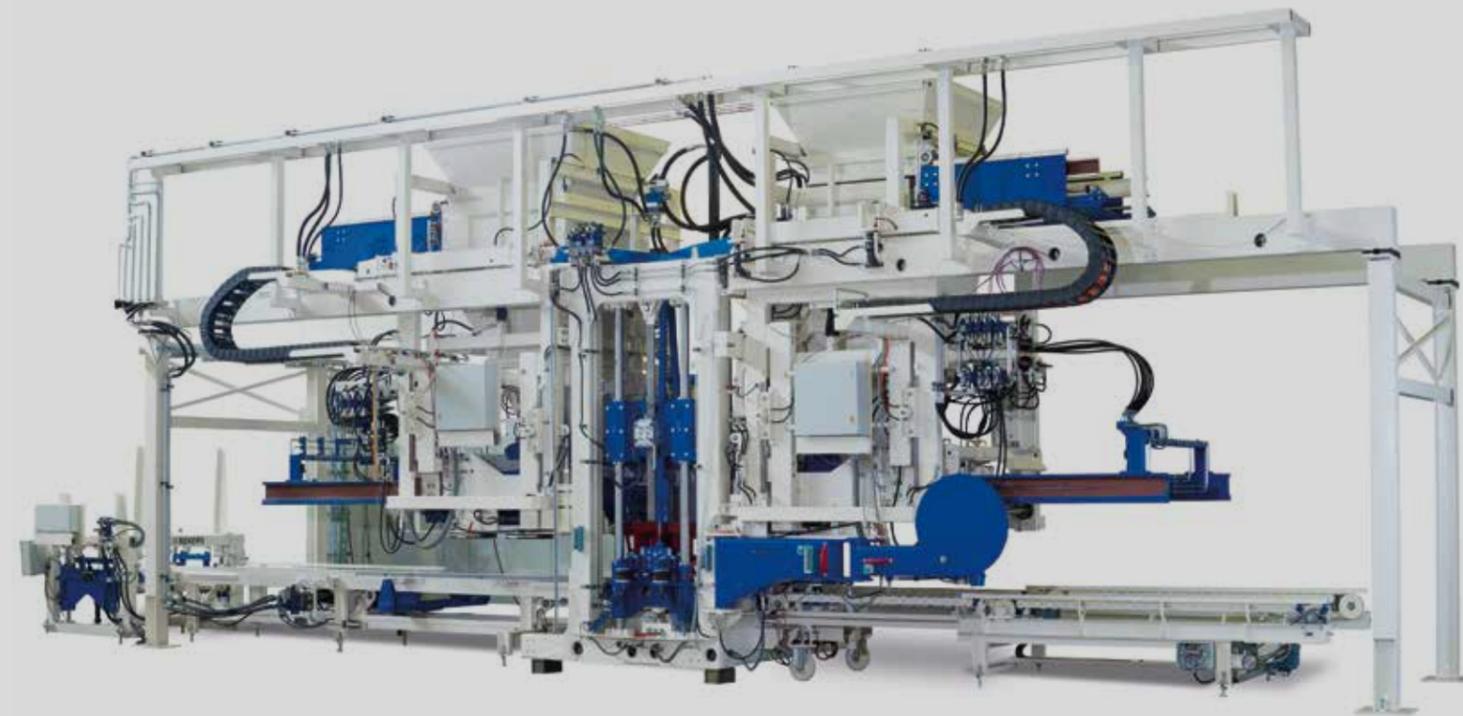
Las especificaciones de rendimiento*	Tamaño de bandeja 1.400 x 1.100	Tamaño de bandeja 1.400 x 1.300
Adoquines sin segunda Capa (200 x 100 x 80 mm) • Tiempo de ciclo (s) • m <sup>2</sup> en 8h	9 - 11 2.820 - 3.450	9 - 11 3.140 - 3.840
Adoquines con seg. capa (200 x 100 x 80 mm) • Tiempo de ciclo (s) • m <sup>2</sup> en 8h	11 - 14 2.220 - 2.820	11 - 14 2.470 - 3.140
Bloques huecos (390 x 190 x 190 mm) • Tiempo de ciclo (s) • pieza en 8h	12 - 14 24.680 - 28.800	14 - 16 32.400 - 37.030
Bordillo alto con seg. capa (1.000 x 150 x 300 mm) • Tiempo de ciclo (s) • pieza en 8h	23 - 25 6.910 - 7.510	23 - 25 6.910 - 7.510

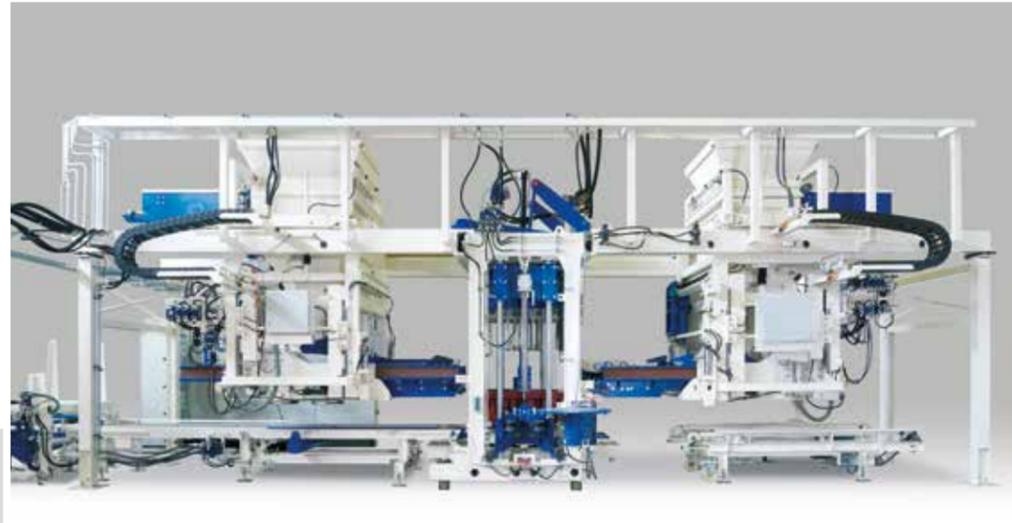
\* Las cifras de rendimiento están basados en cada uno de los tamaños de las bandejas mencionados y no considerará de cualquier grado de eficiencia. Ellos dependen de la configuración del equipo, las fórmulas de mezcla, materiales utilizados y otras condiciones ambientales  
 \*\* A la altura del producto 30 mm, la bandeja no se levanta durante la antelación.



**made  
in  
Germany**

## Máquina para bloques KRS 4





### Máquina de bloque KRS 4

Esta máquina universal para fabricar bloques de REKERS representa la tecnología para la producción eficiente de productos ligeros y pesados de hormigón. Con la operación intuitiva, es exactamente la máquina adecuada para la producción económica de adoquines, bordillos, lajes, bloques huecos y bloques sólidos y productos especiales.

El bastidor de la máquina es extremadamente robusto y fuerte, hecho con perfiles MSH. El dispositivo de segunda capa es transitable (opcionalmente transitable para hormigón principal y segunda capa) con enclavamiento hidráulico al bastidor de la máquina. El ajuste de altura del carro de llenado y de la tolva por motor eléctrico. Arriostamiento neumático rápido para el molde y el sello y la Vibración REKERS Vario-Servo y un hub-transportador de salida de la bandeja para un tratamiento suave de las bandejas.

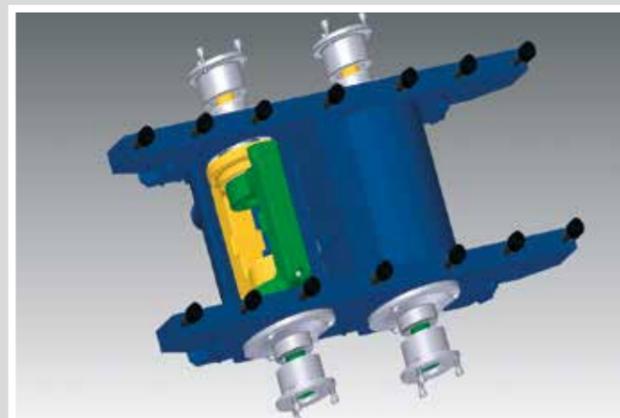
### Además, la KRS 4 se puede equipar con muchas opciones :

- Cepillo limpiador para sello longitudinal y transversal
- Cepillo giratorio de limpieza
- Chapa
- Dispositivo de mandril
- Lubricación central
- limpiadores hidráulicos de los carros de llenado, delantero y trasero
- Movable dispositivo de la parte del llenado de hormigón principal
- Rodillo de alisamiento
- Ajuste de la chapa de mesa en la dirección longitudinal
- chapa para Color-Mix- para tolva hormigón principal y segunda capa
- Dispositivo de carga de espuma de poliestireno
- Dispositivo de cambio de molde rápido



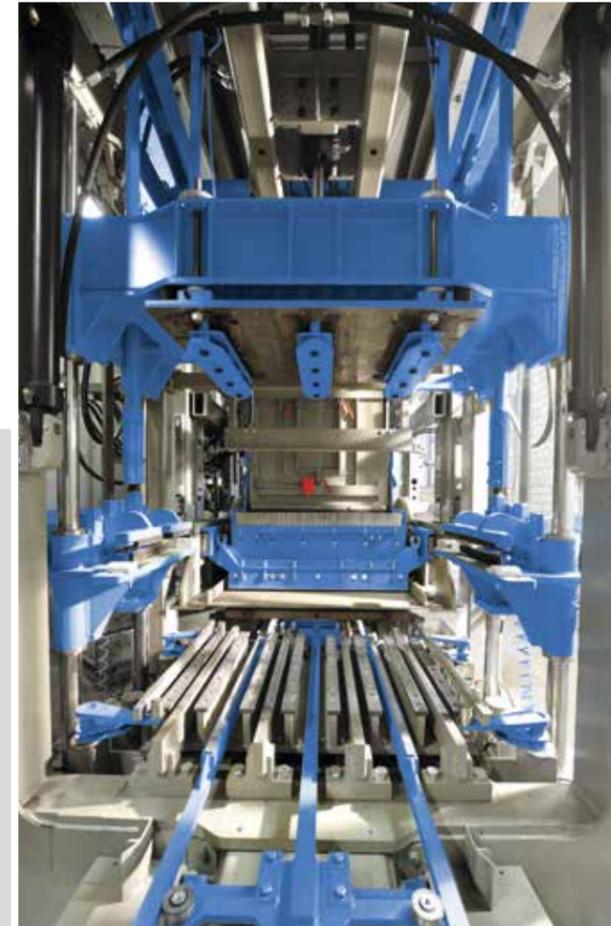
### Cambio del molde

En cuando el dispositivo de la segunda capa está abierta se obtiene un libre acceso a la máquina para cambiar los moldes o para la limpieza. Los moldes y sellos se pueden girar fácilmente con el dispositivo de cambio de REKERS al centro de la máquina.



### Vibración

La Vibración REKERS Vario-Servo con amplitud ajustable y frecuencia de vibración ajustable garantiza una óptima compactación rápida para todos los productos. La fuerza de sacudida se puede ajustar de forma continua desde 0 hasta 225 kN.



### Arriostamiento del molde y estampador

El molde y el estampador son de fijación neumática y garantiza los cambios rápidos de moldes y aumenta la productividad de la máquina, con frecuentes cambios de producto.

### Movimiento de avance

El movimiento de avance de las bandejas por accionamiento hidráulico con plataformas ajustables de freno y aceleración garantiza también con velocidades rápidas de avance un transporte seguro de los productos frescos y de las bandejas vacías.



### Carros de llenado

Los carros del llenado de hormigón de la primera y segunda capa son de movimiento libre sin ruedas. La buena accesibilidad facilita la limpieza. El sistema de llenado es ajustable en altura por accionamientos de husillo motorizados.

Una característica especial garantiza la unidad de servo, lo que significa no sólo un ahorro significativo de energía, sino también un llenado rápido y uniforme de molde. Para un mejor llenado del molde el carro de llenado de hormigón principal está equipado con una parrilla de agitación impulsada por un motor hidro y con excéntrico.



### Sistema de control – Siemens S7 SPS

Un PC industrial integrado administra todos los parámetros de la máquina y del sistema de control.

El software permite una visualización de procesos, administración automática de los moldes y todos los datos de producción y la pantalla típica REKERS permite un manejo intuitivo.