

| Données techniques | KRS 4 |
|--|---------------|
| Dimension min. planche (mm) | 1.300 x 900 |
| Dimension max. planche (mm) | 1.500 x 1.300 |
| Heuteur produit (mm) | 30** - 500 |
| Poids presse avec béton de parement (kg) | 31.000 |
| Dimensions presse avec béton de parement (mtr) | 11 x 3x 5 |
| Puissance de vibration (kN) | 0 - 225 |
| Valeur de raccordement (kW) | 150 |
| Commande | Siemens S7 |

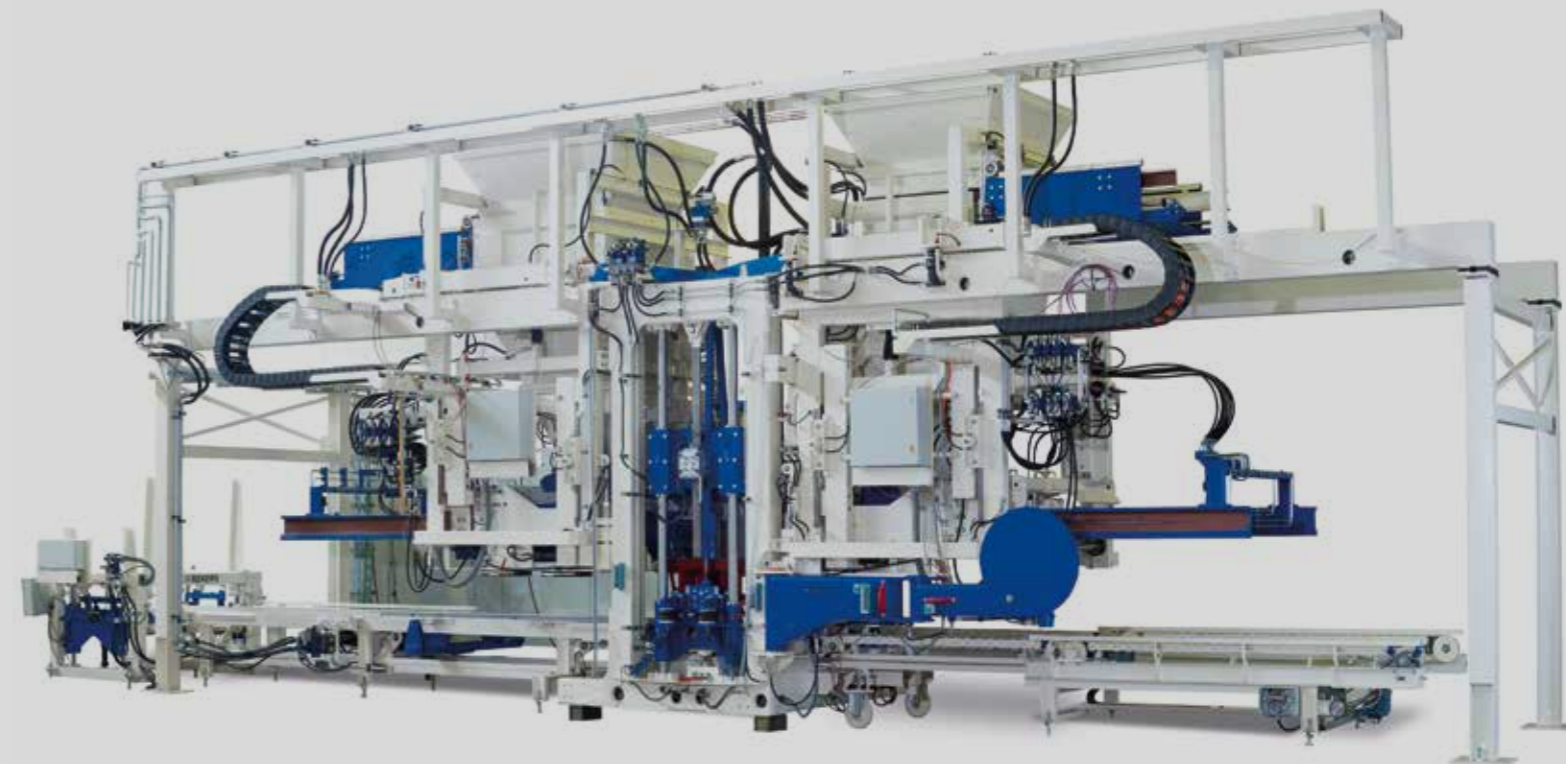
| Performances et spécifications* | Dimension planche 1.400 x 1.100 | Dimension planche 1.400 x 1.300 |
|---|------------------------------------|------------------------------------|
| Pavés sans béton de parement (200 x 100 x 80 mm) • Cadence (s) • m ² en 8h | 9 - 11 2.820 - 3.450 | 9 - 11 3.140 - 3.840 |
| Pavés avec béton de parement (200 x 100 x 80 mm) • Cadence (s) • m ² en 8h | 11 - 14 2.220 - 2.820 | 11 - 14 2.470 - 3.140 |
| Blocs creux (390 x 190 x 190 mm) • Cadence (s) • Pièces en 8h | 12 - 14 24.680 - 28.800 | 14 - 16 32.400 - 37.030 |
| Bordures avec béton de parement (1.000 x 150 x 300 mm) • Cadence (s) • Pièces en 8h | 23 - 25 6.910 - 7.510 | 23 - 25 6.910 - 7.510 |

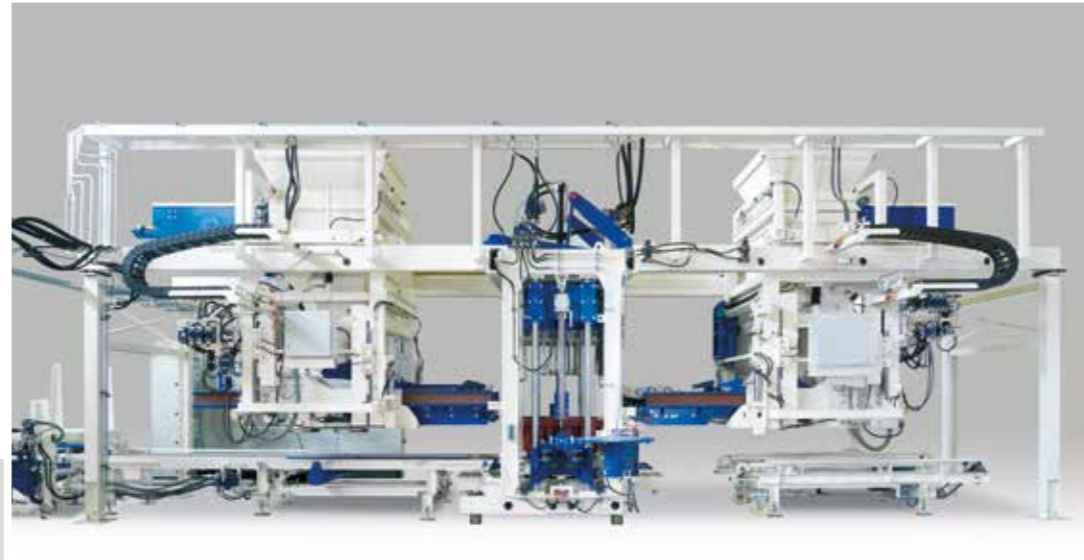
* Les données de performance et les spécifications sont basés sur la dimension de la planche mentionnée et ne considèrent aucune efficacité. Elles dépendent des ajustements de la presse, des recettes de malaxage des matériaux utilisés et d'autres conditions externes.
 ** En cas d'un hauteur de produits de 30 mm, la planche ne sera pas enlevée pendant l'avancement.



**made
in
Germany**

Presse à parpaings KRS 4





Presse à parpaings KRS 4

Cette presse universelle pour la production de parpaings, pavés etc. signifie la production efficace de produits en béton lourd et léger. La presse avec son opération intuitive est exactement la machine pour la production économique de pavés, dalles de grand format, bordures, blocs creux et blocs solides et des produits spéciaux.

La presse se compose d'un grand et robuste cadre robuste de profilés MSH et elle est équipée de plusieurs accessoires de haute qualité, par exemple partie de parement mobile avec serrage hydraulique, ajustement en hauteur des tiroirs de remplissage et silos, tiroirs autoportants avec servo-entraînement, le serrage pneumatique rapide pour moule et pilon ainsi que le système de vibration variable et le transport doux par un convoyeur hydraulique.

En outre, la KRS 4 peut être équipée de nombreuses options:

- Brosse de pilon longitudinal et transversal
- Brosse rotatif pour le nettoyage de pilon
- Tôle-tire
- Dispositif de mandarin
- Graissage centrale
- Racleurs hydrauliques aux tiroirs de remplissage, avant et arrière
- Partie de béton de corps mobile
- Rouleau de lissage
- Ajustement du tablier en direction longitudinal
- "Colour-mix" tôle-tire pour béton de corps et de parement
- Dispositif d'insertion de Styrofoam
- Unité de changement de moules



Serrage de moule et pilon

Le serrage pneumatique rapide de moule et pilon assure un changement de moule rapide et facile et donc la productivité est augmentée.

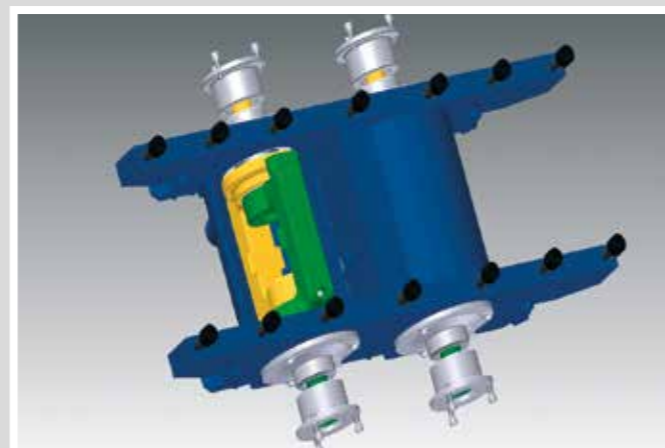
Avancement

L'avancement hydraulique des planches avec des rampes de freinage et d'accélération ajustables assure, même en cas d'une grande vitesse d'avancement, un transport doux des produits et planches sans chocs.



Changement de moule

Si la partie du béton de parement est ouverte, l'accès à la machine est libre pour le changement des moules ou pour les travaux de nettoyage. Des moules et pilons peuvent être facilement pivotés vers le centre de la machine par le dispositif de changement de moules.



Vibration

Le système de vibration variable de REKERS avec amplitude ajustable et fréquence de vibration réglable pour une compactage rapide et optimale des produits. La puissance de vibration est réglable en continu entre 0 et 225 KN.



Tiroirs de remplissage

Les tiroirs de remplissage du béton de corps ainsi que du béton de parement sont en exécution porte-à-faux. Ainsi une bonne accessibilité est garantie, ce qui permet un nettoyage facile. Les deux tiroirs de remplissage sont ajustable en hauteur par entraînement électrique.

Une particularité, c'est le servo-entraînement, ce qui signifie non seulement des économies d'énergie importantes, mais aussi un remplissage rapide et uniforme du moule. Pour un remplissage amélioré du moule, le tiroir de remplissage de béton de corps est équipé d'un dispositif de tremblement entraîné par moteur hydraulique / excentrique.



Commande - Siemens S7

Un ordinateur industriel (PC) gère les paramètres de l'installation et de la commande. Une visualisation du processus, la gestion des moules et la détection des données d'opération, ainsi qu'une diagnostic d'erreurs et l'affichage des pas de fonction permettent une opération intuitive.