

Informações técnicas	KRS 4
Min. tamanho da bandeja (mm)	1.300 x 900
Max. tamanho da bandeja (mm)	1.500 x 1.300
Altura do produto (mm)	30** - 500
Peso da máquina com seg. camada (kg)	31.000
Dimensões da máquina com seg. camada (m)	11 x 3x 5
Força da vibração (kN)	0 – 225
Consumo de energia (kW)	150
Controle	Siemens S7

As especificações de desempenho*	Tamanho da bandeja 1.400 x 1.100	Tamanho da bandeja 1.400 x 1.300
Paver sem segunda camada (200 x 100 x 80 mm) • Tempo de ciclo (s) • m ² na 8h	9 - 11 2.820 - 3.450	9 - 11 3.140 - 3.840
Paver com seg. camada (200 x 100 x 80 mm) • Tempo de ciclo (s) • m ² na 8h	11 - 14 2.220 - 2.820	11 - 14 2.470 - 3.140
Blocos de construção (390 x 190 x 190 mm) • Tempo de ciclo (s) • Peças / 8 h	12 - 14 24.680 - 28.800	14 - 16 32.400 - 37.030
Meio fio com seg. camada (1000 x 150 x 300 mm) • Tempo de ciclo (s) • Peças / 8 h	23 - 25 6.910 - 7.510	23 - 25 6.910 - 7.510

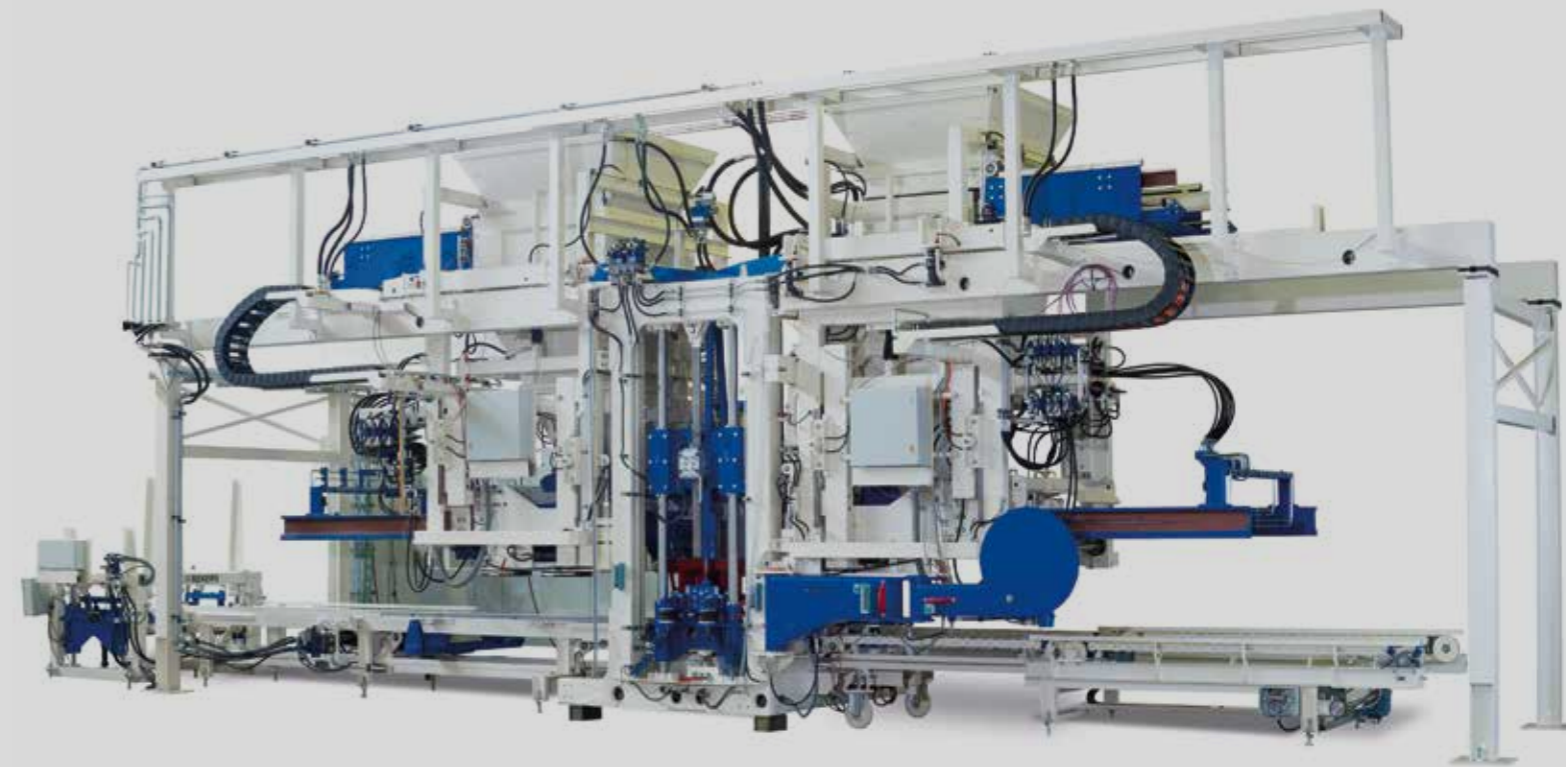
* Os resultados de desempenho são baseados em cada um dos tamanhos de bandejas e não considerar qualquer grau de eficiência. Eles dependem da configuração da máquina, fórmulas de mistura, materiais utilizados e outras condições ambientais.

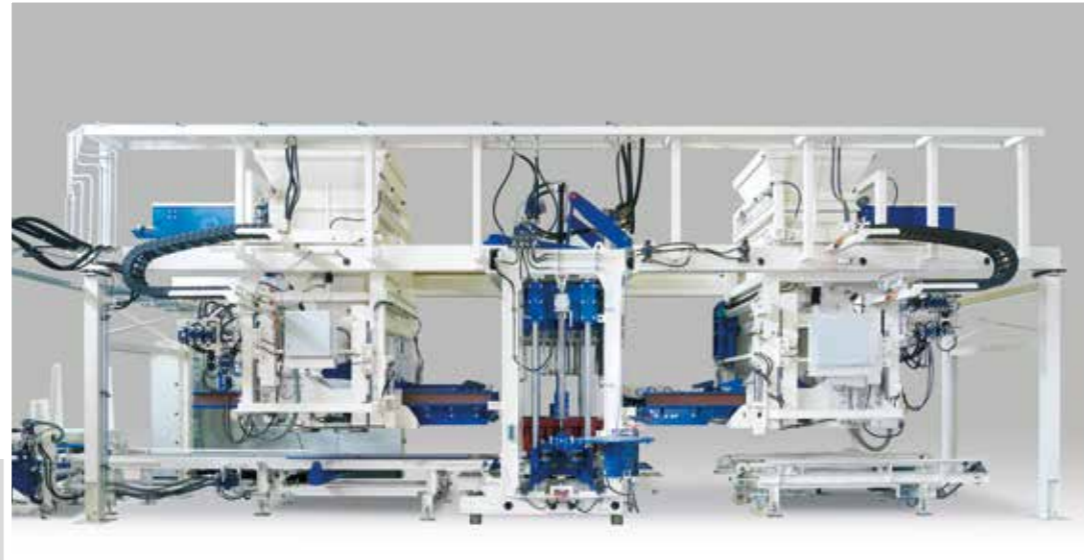
** Um produto com altura de 30 mm, a bandeja não é levantada durante o avanço.



**made
in
Germany**

Maquina para blocos KRS4





Maquina para blocos KRS 4

Esta máquina universal de fazer blocos de REKERS representa a tecnologia para a produção eficiente de leves e pesados produtos de concreto. Com operação intuitiva, é exatamente a máquina certa para a produção económica de paver, meio-fios, lajes, blocos ocós e blocos sólidos e produtos especiais.

A estrutura da máquina é robusta e amplamente dimensionada com perfis MSH. A unidade para o concreto de cobertura é deslocável (opcionalmente também para o concreto principal) com travamento hidráulico na estrutura da máquina. Ajuste de altura motorizado para carro de enchimento e silo com travamento hidráulico. Fixação rápida (pneumática) do molde e estampador e Rekers Vario-Servo Vibração e um hub-portador para a saída da bandeja para um tratamento suave das bandejas.

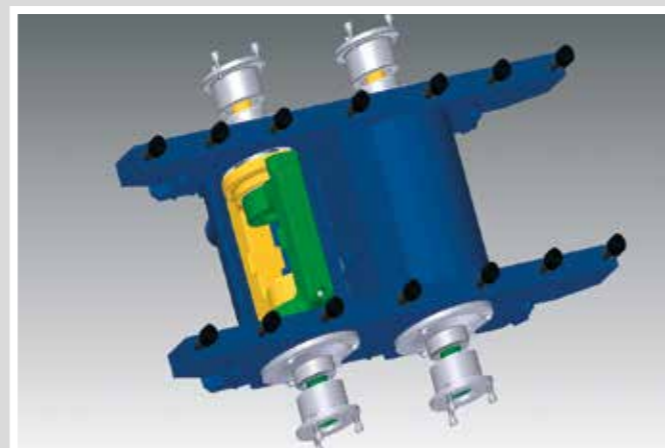
Além disso, a KRS 4 pode ser equipada com muitas opções:

- Escova de limpeza para o selo longitudinal e transversal
- Escova rotativa para limpeza
- Chapa
- Dispositivo Mandril
- Lubrificação central
- Dispositivo de limpeza de carro aterro hidráulico, dianteiros e traseiros
- Dispositivo móvel parte enchimento de concreto principal
- Rolo do alisamento
- Ajuste da chapa da mesa no sentido longitudinal
- Chapa para Color-Mix para funil da camada principal e segunda camada de concreto
- Dispositivo de carregamento de Isopor
- Dispositivo da mudança do molde rápido



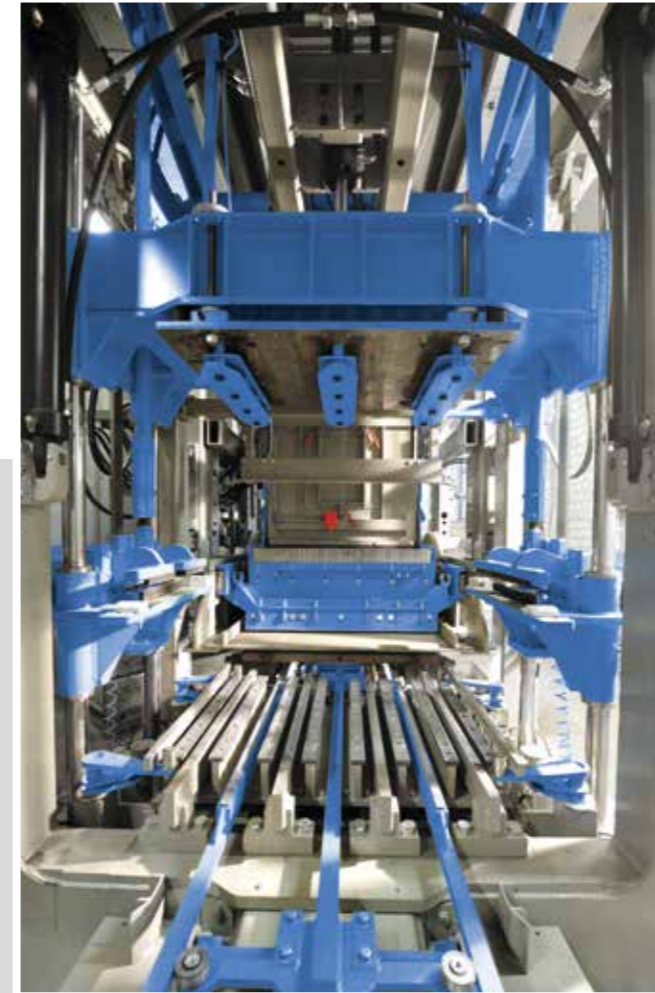
Mudando o molde

Logo que o dispositivo da segunda camada é aberto tenha acesso livre para o aparelho para mudar os moldes ou para limpeza. Moldes e o punção pode ser facilmente rodado com o dispositivo de mudança de Rekers ao centro da máquina.



Vibração

A vibração Rekers Servo Vario-com amplitude ajustável e frequência de vibração ajustável garante uma ótima compactação rápida para todos os produtos. A força da sacudida pode ser ajustada continuamente de 0 até 225 kN.



Fixação do molde eo batedor

O molde eo batedor são aperto pneumático, que garante trocas rápidas de moldes e aumenta a produtividade da máquina com mudanças frequentes do produto

Sistema de avanço

O movimento para a frente das bandejas por unidade hidráulica com plataformas de freio e aceleração ajustáveis também garante avanço rápido eo transporte seguro de produtos frescos e bandejas vazias.



Os carros de enchimento

Os carros de enchimento de concreto da primeira e segunda camada são livres e se movem sem rodas. O acesso para limpeza é muito fácil. O sistema de enchimento é regulável em altura por unidades de fuso motorizados.

Uma característica especial garante a unidade servo, o que significa não só uma economia significativa de energia, mas também um enchimento rápido e uniforme do molde. Para um melhor enchimento do molde o carro do enchimento de concreto principal é equipado com uma grelha agitando impulsionado por um motor hydro e excêntrico.



Sistema de controle – Siemens S7 SPS

Um PC industrial integrada gere todos os parâmetros de máquina e sistema de controle. O software permite a visualização de processos, gestão automática de moldes e todos os dados de produção e a tela típica REKERS permite uma operação intuitiva.