

Always a step ahead!



REKERS

Maschinen- u. Anlagenbau

since 1955

RK

MÁQUINAS DE MOLDEO POR INCLINACIÓN



100%

MADE IN

GERMANY

MÁQUINAS DE MOLDEO POR INCLINACIÓN RK

Las máquinas de moldeo basculante REKERS están diseñadas para la producción de productos de hormigón de gran volumen/superficie con, entre otras cosas, geometrías técnicamente exigentes. Los productos de hormigón como anillos, canales de drenaje, pozos de registro, barreras New Jersey, canales de agua, cubiertas y otros productos especiales con y sin refuerzo de acero se pueden fabricar con alta calidad y eficiencia en operación estacionaria completamente automática.

Las máquinas basculantes REKERS se caracterizan por un concepto de máquina innovador y una amplia gama de equipamiento adicional.

Opciones:

- Extractores de núcleo (ambas orientaciones posibles)
- dispositivos de tracción de mandril (ambas orientaciones posibles)
- Dispositivo de inserción de refuerzo de acero
- sujeción magnética de moldes y punzones
- cambio rápido de molde

Además, las máquinas formadoras de inclinación de REKERS se pueden preparar para casi cualquier tarea.

La robustez y longevidad de la construcción conocida en todas las máquinas REKERS, así como la calidad de todos los componentes utilizados, garantizan un funcionamiento fiable y sin problemas con una alta eficiencia económica.

As máquinas de moldagem por inclinação da REKERS são projetadas para a produção de produtos de concreto de alto volume/superfície com, entre outras coisas, geometrias tecnicamente exigentes. Produtos de concreto como anéis, canais de drenagem, bueiros, barreiras New Jersey, canais de água, tampas e outros produtos especiais com e sem reforço de aço podem ser fabricados com alta qualidade e eficiência em operação estacionária totalmente automática.

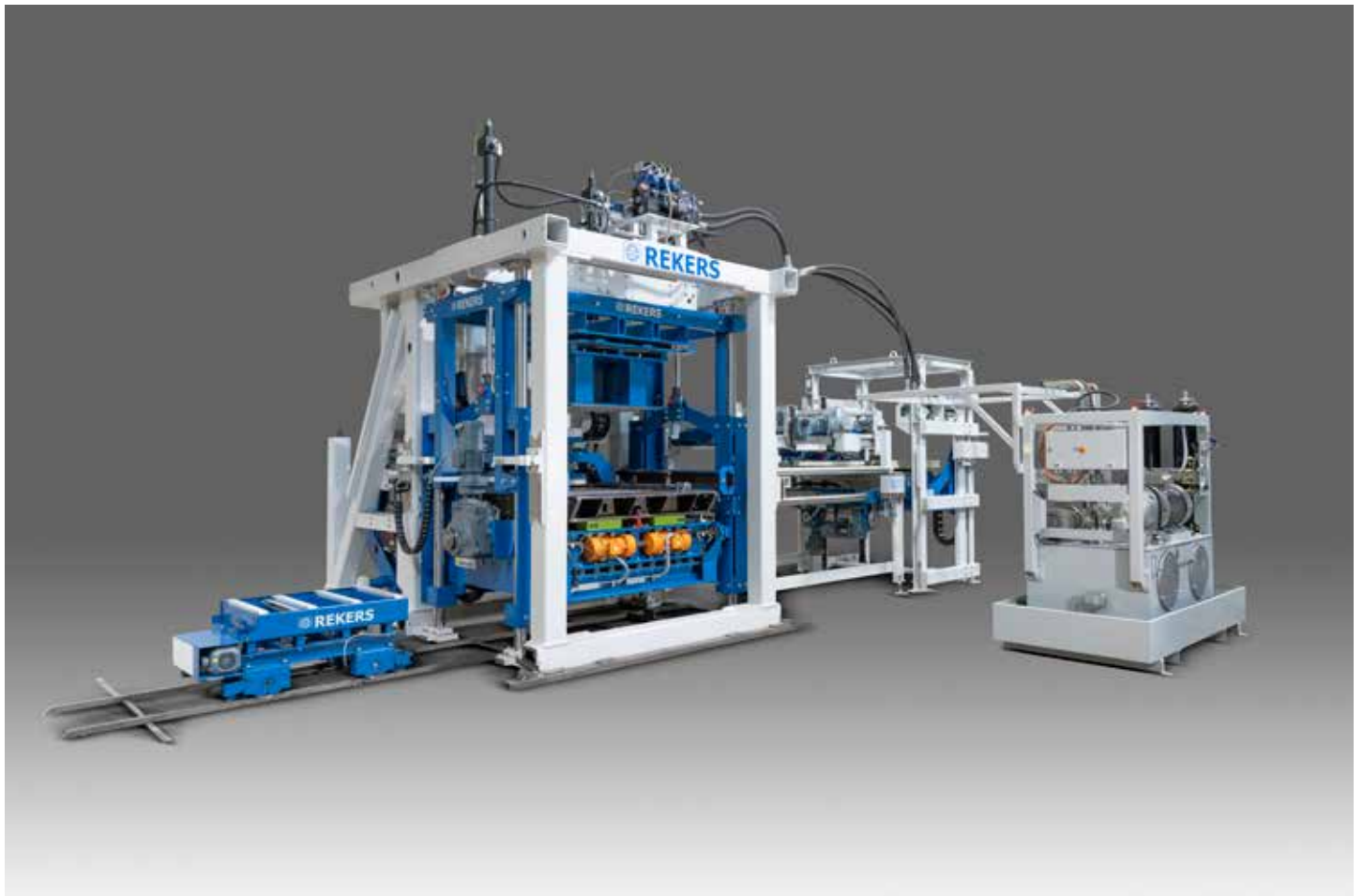
As máquinas basculantes REKERS são caracterizadas por um conceito de máquina inovador e uma ampla gama de equipamentos adicionais

Opções:

- Extratores de núcleo (ambas as orientações possíveis)
- dispositivos de tração do mandril (ambas as orientações possíveis)
- Dispositivo de inserção de reforço de aço
- fixação magnética de moldes e punções
- troca rápida de molde

Além disso, as máquinas de perfilagem por inclinação REKERS podem ser configuradas para quase qualquer tarefa.

A robustez e longevidade da construção conhecida em todas as máquinas REKERS, bem como a qualidade de todos os componentes utilizados, garantem um funcionamento fiável e sem problemas com elevada eficiência económica.





Se logra un proceso de llenado optimizado mediante un carro de llenado autoportante con una rejilla de agitación accionada hidráulicamente, que se puede ajustar en términos de frecuencia de agitación y carrera.

Además, el carro de llenado está equipado con un raspador neumático trasero y dos delanteros para minimizar el arrastre de concreto.

Um processo de enchimento otimizado é obtido por meio de um carrinho de enchimento autoportante com uma grade de agitação acionada hidráulicamente, que pode ser ajustada em termos de agitação por frequência e do curso.

Além disso, o carrinho de enchimento está equipado com um raspador pneumático traseiro e dois frontais para minimizar a fluência do concreto.

Los productos verdes terminados se desmoldan en una paleta que se sujeta al molde o al marco vibratorio antes del proceso de volcado. Como resultado, se descarta en gran medida que el producto sufra daños durante el desmoldeo.

También es única la cinemática del movimiento basculante mediante un motor eléctrico controlado por frecuencia, que no solo permite movimientos suaves, sino que también funciona con mucha más eficiencia energética que los accionamientos hidráulicos convencionales.

El concepto innovador de la máquina se centra en garantizar/asegurar un proceso óptimo de llenado y compactación en función de las necesidades de los productos individuales. La sujeción del molde en un marco vibratorio con el molde y el sello guiados en columnas de precisión asegura una alta precisión.

La disposición de los vibradores de 100 Hz controlados por frecuencia en el marco vibratorio y, opcionalmente, también directamente en el molde, permite un amplio margen para la optimización específica del producto.

O conceito inovador da máquina se concentra em garantir um ótimo processo de enchimento e compactação, dependendo das necessidades de cada produto. A fixação do molde em uma estrutura vibratória com o molde e o carimbo guiados em colunas de precisão garante uma alta precisão.

A disposição dos vibradores de 100 Hz controlados por frequência na estrutura vibratória e opcionalmente também diretamente no molde, permite um amplo escopo para otimização específica do produto.



Os produtos verdes acabados são desmoldados em um palete que é fixado no molde ou estrutura vibratória antes do processo de despejo. Como resultado, os danos ao produto durante a desmoldagem são amplamente descartados. Também única é a cinemática do movimento de inclinação por meio de um motor elétrico controlado por frequência, que não apenas permite movimentos suaves, mas também funciona com muito mais eficiência energética do que os acionamentos hidráulicos convencionais.

El concepto de la máquina también incluye la alimentación totalmente automática de la plataforma base desde el lateral, así como la descarga de las plataformas cargadas en el lado opuesto. Como resultado, no solo la parte frontal real, así como el proceso de llenado y compactación para el operador y la supervisión y optimización del proceso permanecen libres y fácilmente visibles en todo momento, sino que también permite el libre acceso, por ejemplo, para varios métodos de colocando refuerzo de acero en el molde.



Por supuesto, las máquinas inclinadas de REKERS, también están equipadas con la última tecnología de control. El S7 TIA SPS más reciente de Siemens con una amplia visualización y una base de datos para almacenar todos los parámetros importantes y los datos operativos no solo facilitan el funcionamiento de la máquina, sino que también proporcionan amplias herramientas de diagnóstico para la resolución de problemas y para el servicio en línea directo con REKERS.

Los convertidores de frecuencia con recuperación de energía para accionamientos eléctricos y los sistemas de medición de posición lineal absoluta (protegidos en los vástagos de los cilindros hidráulicos) subrayan la reivindicación de REKERS de máquinas sostenibles y de precisión.

Naturalmente as máquinas inclinadas da REKERS também são equipadas com a mais recente tecnologia de controle. O mais recente control da Siemens S7 TIA SPS com ampla visualização e um banco de dados para armazenar todos os parâmetros e dados operacionais importantes não apenas facilita a operação da máquina, mas também fornece ferramentas de diagnóstico abrangentes para solução de problemas e sua solução com o serviço online da REKERS.

Conversores de frequência com recuperação de energia para acionamentos elétricos e sistemas de medição de posição linear absoluta (protegidos nas hastes dos cilindros hidráulicos) reforçam a afirmação da REKERS de máquinas precisas e sustentáveis.

O conceito da máquina também inclui a alimentação totalmente automática da plataforma de base pelo lado, bem como a descarga de plataformas carregadas no lado oposto. Como resultado, não apenas a parte frontal, bem como o processo de enchimento e compactação, o monitoramento e otimização do processo permanecem livres e facilmente visíveis o tempo todo para o operador, e mas também permitem acesso livre, por exemplo, para vários métodos de colocação do reforço no molde.



En muchos sistemas convencionales, la alimentación y recuperación de las bandejas cargadas todavía se realiza principalmente de forma manual mediante una carretilla-montar carga.

REKERS ofrece sistemas de manipulación y apilamiento completamente automáticos que se adaptan especialmente a los requisitos de los productos de las máquinas de moldeo basculante estacionarias, lo que aumenta la productividad y la rentabilidad a largo plazo.

Un manipulador totalmente automático recoge las bandejas cargadas en la máquina y los transporta al área de curado, desde donde las bandejas cargadas se recogen de nuevo después del curado y se entregan a cualquier posición de transferencia para su posterior procesamiento/acabado y embalaje.

Todos los movimientos del manipulador se realizan mediante accionamientos eléctricos controlados por frecuencia con recuperación de energía, lo que también minimiza la "huella ecológica". Todos los procesos de posicionamiento están garantizados con alta precisión utilizando tecnología de medición láser. Una visualización completa permite una visión general del estado de curado de cada bandeja de base individual.

Alternativamente, REKERS también ofrece una solución de gama alta con un transelevador totalmente automático, que incluye todas las ventajas de un manipulador. Además, el dispositivo ofrece la ventaja de utilizar la altura de los estantes correspondientes para crear un área de curado compacta y así crear las mejores condiciones para un buen y uniforme curado del hormigón. Opcionalmente, el área de curado con estante puede, por supuesto, diseñarse de manera óptima, utilizando paneles aislantes y control de temperatura y humedad.



Em muitos sistemas convencionais, a alimentação e retirada de paletes carregados ainda é feita principalmente manualmente, usando uma empilhadeira.

A REKERS oferece sistemas de manuseio e empilhamento totalmente automáticos, especialmente adaptados aos requisitos do produto das máquinas de moldagem por inclinação estacionárias, aumentando a produtividade e a lucratividade a longo prazo.

Um manipulador totalmente automático recolhe os paletes carregados na máquina e os transporta para a área de cura, de onde os paletes carregados são recolhidos novamente após a cura e entregues em qualquer posição de transferência para processamento/acabamento e embalagem.

Todos os movimentos do manipulador são realizados por acionamentos elétricos controlados por frequência com recuperação de energia, o que também minimiza a pegada ecológica. Todos os processos de posicionamento são garantidos com alta precisão usando tecnologia de medição a laser. Um display abrangente permite uma visão geral completa do status de cura de cada paleta de base individual.

Alternativamente, a REKERS também oferece uma solução de ponta com um transelevador totalmente automático que inclui todas as vantagens de um manipulador. Além disso, o dispositivo oferece a vantagem de usar a altura das prateleiras correspondentes para criar uma área de cura compacta e, assim, criar as melhores condições para uma cura boa e uniforme do concreto. Opcionalmente, é claro que a área de cura da prateleira pode ser projetada de forma otimizada usando painéis isolantes e controle de temperatura e umidade.





Para el área de acabado y embalaje, REKERS puede idear la adaptación de muchos dispositivos de manipulación de diferentes áreas de aplicación y cumplir con casi todos los requisitos del cliente para varias dimensiones de productos o clases de peso.

Además de varios tipos de tecnología de transporte y envasado totalmente automático, así como sistemas de envasado adecuados, también están disponibles robots industriales para la carga de productos y la formación totalmente automática para un procesamiento final económico.

Para a área de acabamento e embalagem, a REKERS pode conceber a adaptação de muitos dispositivos de manuseio de diferentes áreas de aplicação e atender a quase todos os requisitos do cliente para várias dimensões ou classes e peso do produto.

Além de vários tipos de tecnologia de embalagem e transporte totalmente automática, bem como sistemas de embalagem adequados, também estão disponíveis robôs industriais para carregamento de produtos e formação totalmente automática para processamento final econômico.



Los moldes son de alta importancia en la fabricación de productos de alta calidad. Además de los requisitos específicos del producto, es esencial un conocimiento preciso de las posibilidades y capacidades, así como de la cinemática de la máquina.

Moldes diseñados y fabricados a medida para máquinas de moldeo basculante REKERS según las necesidades del cliente. Moldes complejos con accionamiento hidráulico o moldes con sacanúcleos también forman parte del repertorio de REKERS.



Os moldes são de grande importância na fabricação de produtos de alta qualidade. Além dos requisitos específicos do produto, é essencial um conhecimento preciso das possibilidades e capacidades, bem como da cinemática da máquina.

Moldes projetados e fabricados sob medida para as máquinas de moldagem por inclinação REKERS de acordo com as necessidades do cliente. Moldes complexos com acionamento hidráulico ou moldes com extratores de núcleos também fazem parte do repertório da REKERS.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	RK - 1.2	RK - 1.5	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS
Máx. dimensión del producto (mm)	1.200x700x750	1.500x700x750	Máx. dimensão do produto (mm)
Peso máx. del producto	800 kg	800 kg	Peso máximo do produto
Productividad (circulación/h)	15-30	15-30	Produtividade (circulação/h)
Dimensiones de la Maquinaria (mm)	4500 x 3000 x 4150	4500 x 3500 x 4150	Dimensões da Máquina (mm)
Peso de la máquina	16.500 kg	19.000 kg	Peso de la máquina

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	RK - 2.2	RK - 2.5	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS
Máx. dimensión del producto (mm)	2.200 x 1.300 x 1000	2.500 x 1400 x 1000	Máx. dimensão do produto (mm)
Peso máx. del producto	2.000kg	2.500 kg	Peso máximo do produto
Productividad (circulación/h)	10-20	10-20	Produtividade (circulação/h)
Dimensiones de la Maquinaria (mm)	5.000 x 4.500 x 4.500	5000 x 5000 x 4500	Dimensões da Máquina (mm)
Peso de la máquina	24.500 kg	27.000 kg	Peso da máquina

- * Diferentes requisitos de producto son posibles bajo pedido.
- * Diferentes requisitos de produto são possíveis mediante solicitação.



 **REKERS**
Maschinen- u. Anlagenbau

REKERS GmbH Maschinen- und Anlagenbau

Gerhard-Rekers-Str. 1 • D-48480 Spelle

Phone: +49-5977-936 0

Fax: +49-5977-936 250

E-Mail: info@rekers.de • www.rekers.de

