

Technische Daten	RS 1 KV	RS 2 KV	Technical data
Min. Brettgröße (mm)	1.100 x 480	1.200 x 650	Min. board size (mm)
Max. Brettgröße (mm)	1.400 x 550	1.400 x 950	Max. board size (mm)
Produktgröße (mm)	15 - 300	15 - 300	Product height (mm)
Maschinengewicht mit Vorsatz (kg)	13.000	19.000	Weight of machine with face mix (kg)
Rüttelkraft (kN)	20 - 102	0 - 177	Vibration force (kN)
Anschlusswert (kW)	45	75	Connection value (kW)
Steuerung	Siemens S7	Siemens S7	Control system

Leistungsangaben*	RS 1 KV	RS 2 KV	Performance data*
Pflasterstein ohne Vorsatz (200 x 100 x 80 mm) • Taktzeit (s) • m ² in 8h	13 - 16 860 - 1.060	13 - 16 1.730 - 2.120	Paver without face mix (200 x 100 x 80 mm) • cycle time (s) • m ² in 8h
Pflastersteine mit Vorsatz (200 x 100 x 80 mm) • Taktzeit (s) • m ² in 8h	16 - 19 720 - 860	16 - 19 1.450 - 1.730	Paver with face mix (200 x 100 x 80 mm) • cycle time (s) • m ² in 8h
Hohlblockstein (390 x 190 x 190 mm) • Taktzeit (s) • Stück in 8h	16 - 18 9.600 - 10.800	16 - 18 19.200 - 21.600	Hollow block (390 x 190 x 190 mm) • cycle time (s) • pieces in 8h
Hochbordstein mit Vorsatz (1.000 x 150 x 300 mm) • Taktzeit (s) • Stück in 8h	30 - 32 1.800 - 1.920	30 - 32 3.600 - 3.840	Curb stone with face mix (1.000 x 150 x 300 mm) • cycle time (s) • pieces in 8h

* Die Leistungsdaten basieren auf die max. Brettgröße und berücksichtigen keinen Wirkungsgrad. Sie sind abhängig von Maschineneinstellungen, Mischrezepturen, verwendeten Materialien und sonstigen Umgebungsbedingungen.

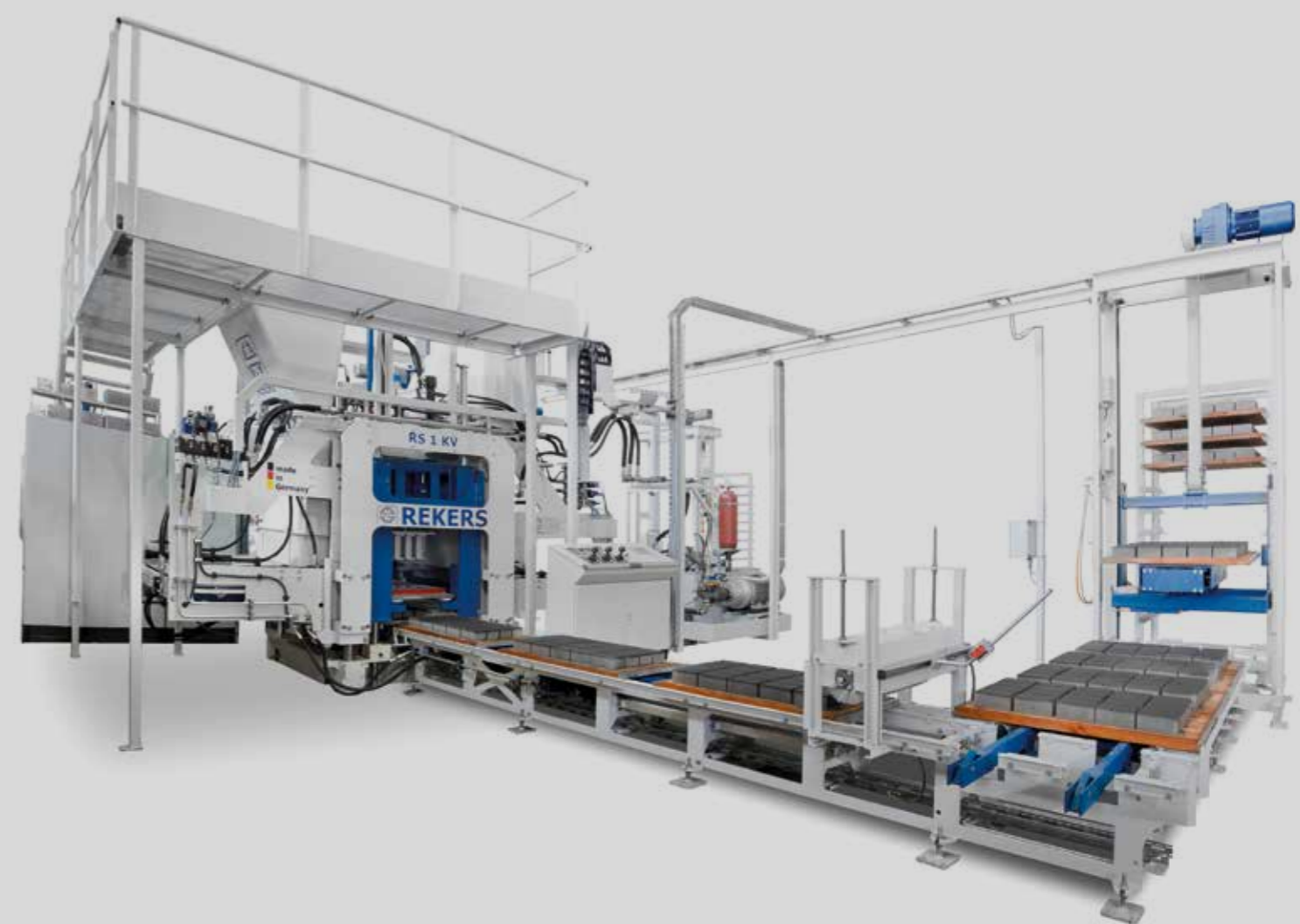
* The performance data is based on the max. board size and does not consider an efficiency factor. The performance is dependent on the machine settings, mix designs, aggregates used as well as on other environmental conditions.



Sonderproduktion mit automatischer Bewehrungskorb-Zuführung

Special production with automatic reinforcement cage feeding.

Steinformmaschine Block machine RS1KV / RS2KV





Robust und unkompliziert.

Die REKERS Universal-Steinformmaschinen **RS1KV** bzw. **RS2KV** ist einfach zu bedienen, besticht gleichzeitig durch vielseitige technische Möglichkeiten. Mit der intuitiven Bedienung ist es genau die richtige Maschine für die Herstellung von Pflastersteinen, Bordsteinen, Hohlblock, als auch Vollblocksteine, sowie Sonderprodukte.

Optionen:

- Stempelbürste längs und quer
- Ziehblech längs und quer
- Ziehdomvorrichtung
- Glättrolle
- Styroporeinlegevorrichtung
- Armierungseinlegvorrichtung
- Colour Blending

Tough and uncomplicated

*The REKERS Universal Block Machine **RS1KV / RS2KV** offers a high operator convenience, and at the same time various technical abilities. The intuitive operation allows for the best production of pavers, curb stones, hollow blocks as well as full blocks, and special products.*

Options:

- *Tamper brush longitudinally and across*
- *Draw plate longitudinally and across*
- *Core puller*
- *Planing roller*
- *Inserting device for styrofoam*
- *Inserting device for reinforcement*
- *Colour blending*



Rütteltisch, statische Brücken.

Optimale Ausnutzung der Palettenbreite zur Übertragung der Verdichtungskräfte mittels Rüttelleisten und statische Brücken. Die Rüttlung ist eine frequenzgesteuerte Unwuchtrüttlung.

Vibrating table, static bars.

Optimum utilisation of the board width in order to transfer the compaction forces by means of vibrating strips and static bars. The vibration is a frequency controlled eccentric shaft vibration.



Füllwagen

Freitragende Füllwagen. Kernbetonfüllwagen mit hydr. Schüttelrost. Individuelle Einstellungsmöglichkeiten von Geschwindigkeit, Kraft und Weg.



Filler box

Cantilever type feed boxes. Coarse mix feed box with hydraulic shuttle grid. Individual adjustment of speed, force and stroke.



Höheneinstellung für Bunker und Füllwagen über einen beweglichen Rahmen mittels beider Formhubzylinder

Height adjustment of hopper and feedbox via movable frame by means of both mould lifting cylinders.



Großflächige Bunkerklappe zur einfachen Reinigung von Kern- und Vorsatzbunker.

Large sized hopper door for easy cleaning of the coarse mix and face mix hoppers.

Steuerung – Siemens S7 SPS

Ein Industrie-PC verwaltet die Anlagen- und Steuerparameter. Eine umfangreiche Prozessvisualisierung, Formenverwaltung und Betriebsdatenerfassung, sowie eine Fehlerdiagnose und die REKERS typische Funktionsschrittanzeige erlauben eine intuitive Bedienung.

Control system – Siemens S7 PLC

An industrial PC manages the plant and control parameters. An extensive process visualization, mould management and operational data processing, as well as error diagnostics and the typical REKERS function step display allow for an intuitive operator control.

