

| Technische Daten                  | RS 1 KV     | RS 2 KV     | Dane techniczne maszyny            |
|-----------------------------------|-------------|-------------|------------------------------------|
| Min. Brettgröße (mm)              | 1.100 x 480 | 1.200 x 650 | Min. wymiary palet (mm)            |
| Max. Brettgröße (mm)              | 1.400 x 550 | 1.400 x 950 | Maks. wymiary palet (mm)           |
| Produkthöhe (mm)                  | 15 - 300    | 15 - 300    | Wysokość wyrobów (mm)              |
| Maschinengewicht mit Vorsatz (kg) | 13.000      | 19.000      | Masa maszyny wraz ze stroną V (kg) |
| Rüttelkraft (kN)                  | 20 - 102    | 0 - 177     | Siła wibracji (kN)                 |
| Anschlusswert (kW)                | 45          | 75          | Moc przyłączeniowa (kW)            |
| Steuerung                         | Siemens S7  | Siemens S7  | Sterowanie                         |

| Leistungsangaben*   | RS 1 KV                  | RS 2 KV                    | Wydajności*   |
|---|--------------------------|----------------------------|---|
| Pflasterstein ohne Vorsatz<br>(200 x 100 x 80 mm)<br>• Taktzeit (s)<br>• m <sup>2</sup> in 8h | 13 - 16<br>860 - 1.060   | 13 - 16<br>1.730 - 2.120   | Kostka jednowarstwowa, bez V<br>(200 x 100 x 80 mm)<br>• Czas taktu (s)<br>• m <sup>2</sup> na 8h |
| Pflastersteine mit Vorsatz<br>(200 x 100 x 80 mm)<br>• Taktzeit (s)<br>• m <sup>2</sup> in 8h | 16 - 19<br>720 - 860     | 16 - 19<br>1.450 - 1.730   | Kostka dwuwarstwowa<br>(200 x 100 x 80 mm)<br>• Czas taktu (s)<br>• m <sup>2</sup> na 8h          |
| Hohlblockstein<br>(390 x 190 x 190 mm)<br>• Taktzeit (s)<br>• Stück in 8h                     | 20 - 23<br>7.500 - 8.640 | 20 - 23<br>15.000 - 17.280 | Pustak<br>(390 x 190 x 190 mm)<br>• Czas taktu (s)<br>• Sztuk na 8h                               |
| Hochbordstein mit Vorsatz<br>(1.000 x 150 x 300 mm)<br>• Taktzeit (s)<br>• Stück in 8h        | 34 - 36<br>1.600 - 1.690 | 34 - 36<br>3.200 - 3.380   | Curb stone with face mix<br>(1.000 x 150 x 300 mm)<br>• Czas taktu (s)<br>• Sztuk na 8h           |

\* Die Leistungsdaten basieren auf die max. Brettgröße und berücksichtigen keinen Wirkungsgrad. Sie sind abhängig von Maschineneinstellungen, Mischrezepturen, verwendeten Materialien und sonstigen Umgebungsbedingungen.

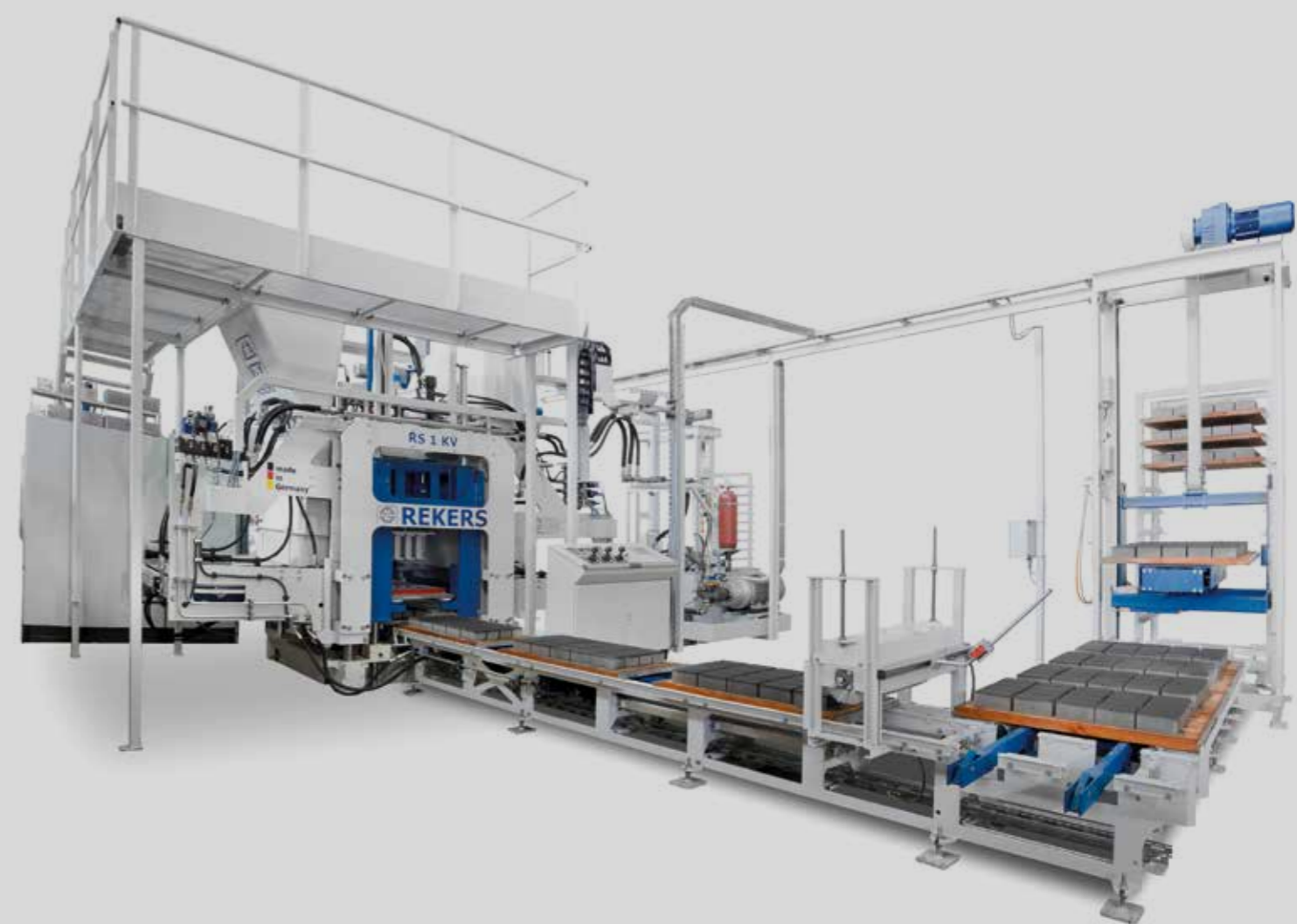
\* Dana dot. wydajności uwzględniają maksymalne wymiary palety i nie uwzględniają współczynnika korekcyjnego. Są one zależne od ustawienia maszyny, receptury, stosowanych materiałów i pozostałych warunków zewnętrznych.



Sonderproduktion mit automatischer Bewehrungskorb-Zuführung

Produkcja wyrobów specjalnych z automatycznym zakładaniem zbrojenia.

## Steinformmaschine Wibroprasa RS1KV / RS2KV





**Rütteltisch, statische Brücken.**

Optimale Ausnutzung der Palettenbreite zur Übertragung der Verdichtungskräfte mittels Rüttelleisten und statische Brücken. Die Rüttlung ist eine frequenzgesteuerte Unwuchtrüttlung.

**Stół wibracyjny, mostki statyczne**

Optymalne wykorzystanie szerokości palety dla przenoszenia sił zagęszczania poprzez listwy wibracyjne i mostki statyczne. Wibracja to sterowana częstotliwością wibracja niewyważona.

**Robust und unkompliziert.**

Die REKERS Universal-Steinformmaschinen **RS1KV** bzw. **RS2KV** ist einfach zu bedienen, besticht gleichzeitig durch vielseitige technische Möglichkeiten. Mit der intuitiven Bedienung ist es genau die richtige Maschine für die Herstellung von Pflastersteinen, Bordsteinen, Hohlblock, als auch Vollblocksteine, sowie Sonderprodukte.

**Solidna i nieskomplikowana**

Uniwersalne maszyny firmy REKERS **RS1KV** względnie **RS2KV** są proste w obsłudze i wyróżniają się jedno-cześnie wielostronnymi zaletami technicznymi. Jest obsługiwana poprzez intuicyjne sterowanie, co sprawia, że jest ona doskonałą możliwością wejścia na rynek wyrobów betonowych, jak kostka, krawężnik, pustak, bloczek, czy wyroby specjalne.

**Optionen:**

- Stempelbürste längs und quer
- Ziehblech längs und quer
- Ziehdomvorrichtung
- Glättrolle
- Styroporeinlegevorrichtung
- Armierungseinlegevorrichtung
- Colour Blending

**Opcje:**

- szczotka stempla, poprzeczna i wzdłużna
- blacha przesuwana, poprzeczna i wzdłużna
- urządzenie do wytwarzanie otworów w wyrobach
- rolka wygładzania
- urządzenie do wkładania styropianu
- urządzenie do zakładania zbrojenia
- Colour blending



**Füllwagen**

Freitragende Füllwagen. Kernbetonfüllwagen mit hydr. Schüttelrost. Individuelle Einstellungsmöglichkeiten von Geschwindigkeit, Kraft und Weg.

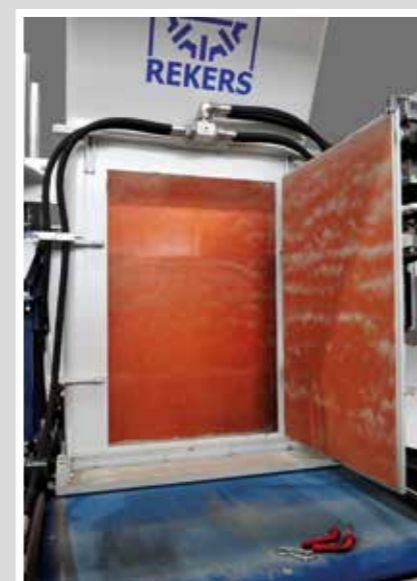
**Szuflada betonu**

Swobodnie zawieszona szuflada betonu standard z hydraulicznym rusztem. Indywidualne możliwości ustawiania prędkości, siły i drogi.



Höheneinstellung für Bunker und Füllwagen über einen beweglichen Rahmen mittels beider Formhubzylinder

Przestawianie na wysokość bunkrów i szuflad betonu maszyny odbywa się poprzez ruchomą ramę napędzaną dwoma silownikami podnoszenia formy.



Großflächige Bunkerklappe zur einfachen Reinigung von Kern- und Vorsatzbunker.

Duże klapy bunkrów betonu dla optymalnego ich czyszczenia.

**Steuerung – Siemens S7 SPS**

Ein Industrie-PC verwaltet die Anlagen- und Steuerparameter. Eine umfangreiche Prozessvisualisierung, Formenverwaltung und Betriebsdatenerfassung, sowie eine Fehlerdiagnose und die REKERS typische Funktionsschrittanzeige erlauben eine intuitive Bedienung.

**Sterowanie - Siemens S7 SPS**

Komputer przemysłowy zarządza parametrami linii produkcyjnej i sterowania. Obszerna wizualizacja procesów, zarządzania formami i archiwizacja danych produkcyjnych, jak i diagnoza błędów oraz typowy dla firmy Rekers proces ilustracji kroków funkcyjnych przy diagnozie w automatycznym trybie produkcji umożliwiają tzw. intuicyjne sterowanie produkcji.

