

Technische Daten	RS 1 KV	RS 2 KV	Технические параметры
Min. Brettgröße (mm)	1.100 x 480	1.200 x 650	Мин. размер поддона (мм)
Max. Brettgröße (mm)	1.400 x 550	1.400 x 950	Макс. размер поддона (мм)
Produkthöhe (mm)	15 - 300	15 - 300	Высота изделия (мм)
Maschinengewicht mit Vorsatz (kg)	13.000	19.000	Вес машины с облицовочным блоком (кг)
Rüttelkraft (kN)	20 - 102	0 - 177	Вибрационное усилие (кН)
Anschlusswert (kW)	45	75	Потребляемая мощность (кВт)
Steuerung	Siemens S7	Siemens S7	Система управления

Leistungsangaben*	RS 1 KV	RS 2 KV	Технические характеристики*
Pflasterstein ohne Vorsatz (200 x 100 x 80 mm) • Taktzeit (s) • m ² in 8h	13 - 16 860 - 1.060	13 - 16 1.730 - 2.120	Тротуарная плитка без облицовочного слоя (200 x 100 x 80 мм) • Время такта (с) • м ² за 8 часов
Pflastersteine mit Vorsatz (200 x 100 x 80 mm) • Taktzeit (s) • m ² in 8h	16 - 19 720 - 860	16 - 19 1.450 - 1.730	Тротуарная плитка с облицовочным слоем (200 x 100 x 80 мм) • Время такта (с) • м ² за 8 часов
Hohlblockstein (390 x 190 x 190 mm) • Taktzeit (s) • Stück in 8h	20 - 23 7.500 - 8.640	20 - 23 15.000 - 17.280	Пустотелый блок (390 x 190 x 190 мм) • Время такта (с) • м ² за 8 часов
Hochbordstein mit Vorsatz (1.000 x 150 x 300 mm) • Taktzeit (s) • Stück in 8h	34 - 36 1.600 - 1.690	34 - 36 3.200 - 3.380	Высокий бордюр с облицовочным слоем (1.000 x 150 x 300 мм) • Время такта (с) • м ² за 8 часов

* Die Leistungsdaten basieren auf die max. Brettgröße und berücksichtigen keinen Wirkungsgrad. Sie sind abhängig von Maschineneinstellungen, Mischrezepturen, verwendeten Materialien und sonstigen Umgebungsbedingungen.

* Technische характеристики рассчитаны при максимальном размере поддона и без учёта эффективности производства. Они зависят от настроек машины, рецептов бетонной смеси, используемых инертных материалов и других внешних факторов.



Sonderproduktion mit automatischer Bewehrungskorb-Zuführung

Специальное производство с автоматическим армирующей кладкой

REKERS
Maschinen- u. Anlagenbau

REKERS GmbH Maschinen- und Anlagenbau
Gerhard-Rekers-Str. 1, 48480 Spelle
Tel: +49 5977 936-0, Fax: +49 5977 936-250
www.rekers.de, info@rekers.de

**made
in
Germany**

Steinformmaschine RS1KV / RS2KV Камнеформовочные машины



© REKERS GmbH, Spelle, 3/2016

REKERS
Maschinen- u. Anlagenbau



Robust und unkompliziert.

Die REKERS Universal-Steinformmaschinen **RS1KV** bzw. **RS2KV** ist einfach zu bedienen, besticht gleichzeitig durch vielseitige technische Möglichkeiten. Mit der intuitiven Bedienung ist es genau die richtige Maschine für die Herstellung von Pflastersteinen, Bordsteinen, Hohlblock, als auch Vollblocksteine, sowie Sonderprodukte.

Optionen:

- Stempelbürste längs und quer
- Ziehblech längs und quer
- Ziehdomvorrichtung
- Glättrolle
- Styroporeinlegevorrichtung
- Armierungseinlegevorrichtung
- Colour Blending

Надёжные и простые

Рекерс универсальные камнеформовочные машины **RS1KV** а также **RS2KV** простые в управлении одновременно предоставляют разносторонние технические возможности. С интуитивным управлением, это действительно те машины, с которыми можно начать производство тротуарной плитки, бордюров, пустотелых блоков а также полнотелых блоков и специальных изделий.

Опции:

- Шётка штампа продольная и поперечная
- Стягиваемый лист вдоль и поперёк
- Оборудование ввода стержней формы
- Заглаживающий ролик
- Пенопластукладчик
- Арматурокладочное оборудование
- Система смешивания цветов «Колор Блендинг»



Rütteltisch, statische Brücken.

Optimale Ausnutzung der Palettenbreite zur Übertragung der Verdichtungskräfte mittels Rüttelleisten und statische Brücken. Die Rüttlung ist eine frequenzgesteuerte Unwuchtrüttlung.

Вибростол, статические мосты

Оптимальное использование ширины поддона для передачи уплотнительных усилий используя вибрационные планки и статические мосты. Вибростанция частнорегулируемая деба-лансная.



Füllwagen

Freitragende Füllwagen. Kernbetonfüllwagen mit hydr. Schüttelrost. Individuelle Einstellungsmöglichkeiten von Geschwindigkeit, Kraft und Weg.



Трансферкара

Свободнонесущая трансферкара основного бетона с гидроприводом колосниковой решётки. Индивидуальные настройки скорости, усилия и пути движения.



Höheneinstellung für Bunker und Füllwagen über einen beweglichen Rahmen mittels beider Formhubzylinder

Возможность установки бункера и трансферкары по высоте используя гид-роцилиндры движения формы.



Großflächige Bunkerklappe zur einfachen Reinigung von Kern- und Vorsatzbunker.

Большого размера крышки бункеров для простого доступа в бункеры основ-ного и облицовочного слоя для их очистки.

Steuerung – Siemens S7 SPS

Ein Industrie-PC verwaltet die Anlagen- und Steuerparameter. Eine umfangreiche Prozessvisualisierung, Formenverwaltung und Betriebsdatenerfassung, sowie eine Fehlerdiagnose und die REKERS typische Funktionsschrittanzeige erlauben eine intuitive Bedienung.

Система управления - Siemens S7 SPS

Индустриальный компьютер управляет установкой и параметрами управления. Объемная визуализация процесса, управление формой, параметрами производства, диагностика погрешностей с текстовым сообщением, Рекерс типичное отображение функциональных шагов всё это вместе позволяет управлять установкой интуитивно.

