

Technische Daten	RS 3	Dane techniczne maszyny
Min. Brettgröße (mm)	1.200 x 950	Min. wymiary palet (mm)
Max. Brettgröße (mm)	1.500 x 1250	Maks. wymiary palet (mm)
Produkthöhe (mm)	15 - 300	Wysokość wyrobów (mm)
Maschinengewicht mit Vorsatz (kg)	21.000	Masa maszyny wraz ze stroną V (kg)
Rüttelkraft (kN), frequenzgeregelt	20 - 102	Siła wibracji (kN)
Anschlusswert (kW)	45	Moc przyłączeniowa (kW)
Steuerung	Siemens S7	Sterowanie

Leistungsangaben*	frequenzgeregelt Umwuchteinrichtung / Regulowana częstotliwością jednostka wibracyjna	Vario-Servo-Rüttlung / Wibracja Vario-Servo	Wydajności*
Pflasterstein ohne Vorsatz (200 x 100 x 80 mm) • Taktzeit (s) • m² in 8h	12 - 14 2.220 - 2.400	11 - 13 2.390 - 2.820	Kostka jednowarstwowa, bez V (200 x 100 x 80 mm) • Czas taktu (s) • m² na 8h
Pflastersteine mit Vorsatz (200 x 100 x 80 mm) • Taktzeit (s) • m² in 8h	15 - 17 1.830 - 2.070	14 - 16 1.940 - 2.220	Kostka dwuwarstwowa (200 x 100 x 80 mm) • Czas taktu (s) • m² na 8h
Hohlblockstein (390 x 190 x 190 mm) • Taktzeit (s) • Stück in 8h	15 - 17 20.330 - 23.000	14 - 16 21.600 - 24.680	Pustak (390 x 190 x 190 mm) • Czas taktu (s) • Sztuk na 8h
Hochbordstein mit Vorsatz (1.000 x 150 x 300 mm) • Taktzeit (s) • Stück in 8h	33 - 35 4.930 - 5.230	23 - 25 5.080 - 5.400	Krawężnik z Vorsatzem (1.000 x 150 x 300 mm) • Czas taktu (s) • Sztuk na 8h

* Die Leistungsdaten basieren auf die max. Brettgröße und berücksichtigen keinen Wirkungsgrad. Sie sind abhängig von Maschineneinstellungen, Mischrezepturen, verwendeten Materialien und sonstigen Umgebungsbedingungen.
* Dana dot. wydajności uwzględniają maksymalne wymiary palety i nie uwzględniają współczynnika korekcyjnego. Są one zależne od ustawienia maszyny, receptury, stosowanych materiałów i pozostałych warunków zewnętrznych





Leistungsfähig, robust und unkompliziert.

Die REKERS Universal-Steinformmaschine **RS3** ist einfach zu bedienen, besticht gleichzeitig durch vielseitige technische Innovationen. Für hohen qualitativen Anspruch ist es genau die richtige Maschine für die Herstellung von Pflastersteinen, Bordsteinen, Hohlblock, als auch Vollblocksteine, sowie Sonderprodukte, wie z.B. 15 mm dünne Riemchen.

Optionen:

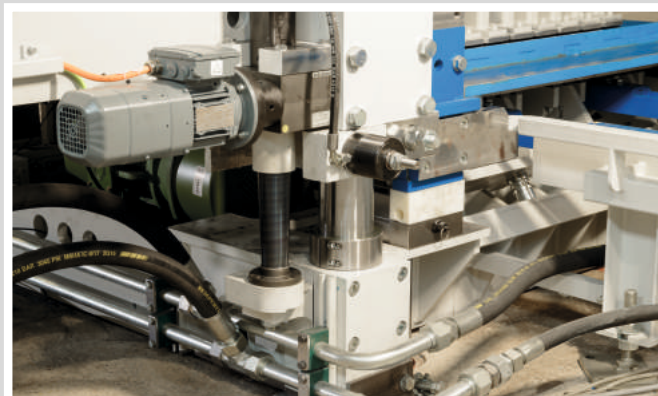
- Automatische Form- und Stempelverklemmung
- Automatische Höhenverspannung
- Vario-Servo-Rüttlung
- Stempelbürste längs und quer
- Ziehblech längs und quer
- Ziehdomvorrichtung
- Styroporeinlegevorrichtung
- Armierungseinlegevorrichtung
- Colour Blending

Wydajna, solidna i nieskomplikowana

Uniwersalne maszyny firmy REKERS typu RS3 są proste w obsłudze i wyróżniają się jednocześnie wielostronnymi technicznymi innowacjami. Jest ona właściwą maszyną wytwarzającą wysokiej jakości wyroby, jak: kostka, krawężnik, pustak, bloczki pełne oraz wyroby specjalne, jak na przykład płytki elewacyjne o grubości 15 mm.

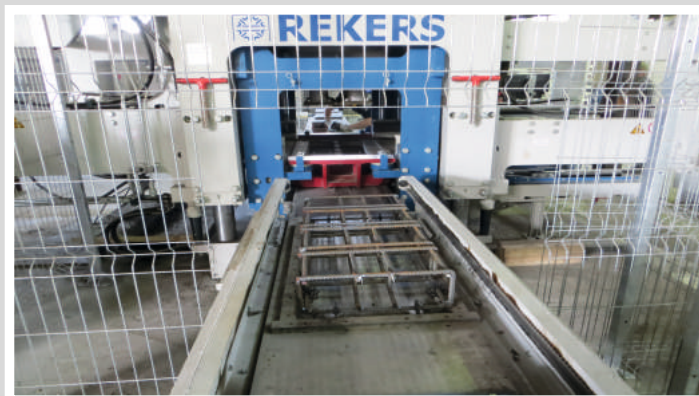
Opcje dla maszyny to:

- automatyczne ryglowanie formy i stempla
- ryglowanie hydrauliczne
- wibracja vario-serwo
- szczotka stempla, poprzeczna i wzdłużna
- blacha przesuwna, poprzeczna i wzdłużna
- urządzenie do wytwarzanie otworów w wyrobach
- urządzenie do wkładania styropianu
- urządzenie do zakładania zbrojenia
- Colour blending



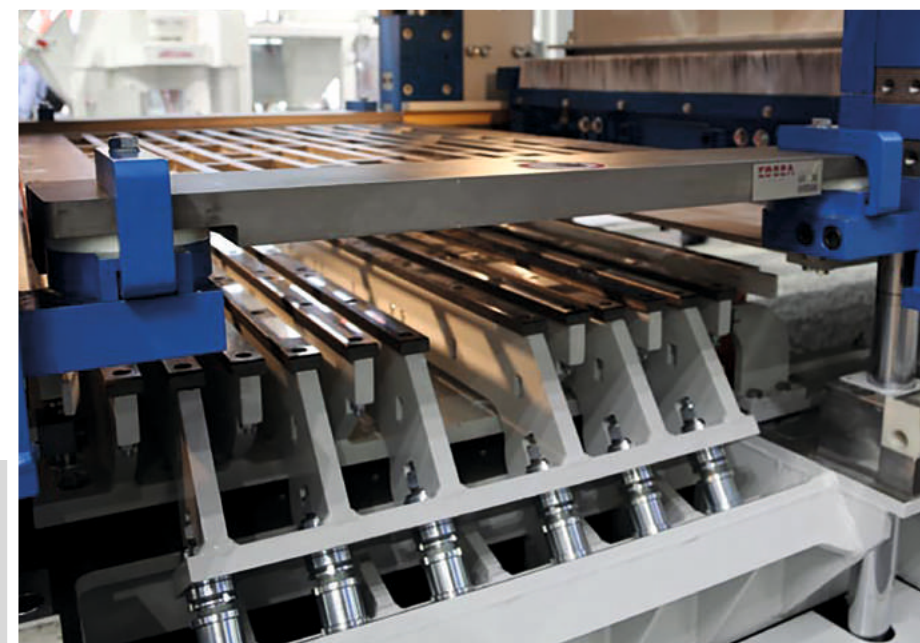
Höheneinstellung für Bunker und Füllwagen über einen beweglichen Rahmen mittels beider Formhubzylinder mit optionaler Verspannung. Feineinstellung über Spindelgetriebe.

Przestawianie na wysokość bunkrów i szuflad betonu maszyny odbywa się poprzez ruchomą, hydraulicznie ryglowaną ramę poruszaną dwoma siłownikami podnoszenia formy. Ustawianie dokładne poprzez przekładnię wrzecionową.



Automatische Amierungseinlegung mittels Ziehblech.

Automatyczne nakładanie zbrojenia poprzez blachę przesuwną



Rütteltisch, statische Brücken.

Optimale Ausnutzung der Palettenbreite zur Übertragung der Verdichtungskräfte mittels Rüttelleisten und statische Brücken. Die Rüttlung ist eine frequenzgesteuerte Unwucherrüttlung. Optional kann eine Vario-Servo-Rüttlung eingebaut werden.

Stół wibracyjny, mostki statyczne

Optymalne wykorzystanie szerokości palety dla przenoszenia sił zagęszczania poprzez listwy wibracyjne i mostki statyczne. Wibracja to sterowana częstotliwością wibracja niewyważona. Opcjonalnie może być zastosowana wibracja typu Vario-Servo.



Palettzentrierung im Bereich der Steinformmaschine

Die Palettzentrierung gewährleistet die exakte Positionierung der Palette oberhalb des Rütteltisches.

Centrowanie palet w obrębie wibroprasy

Centrowanie palet zapewnia dokładne pozycjonowanie palet nad stołem wibracyjnym.



Füllwagen

Freitragende Füllwagen. Kernbetonfüllwagen mit hydr. Schüttelrost. Individuelle Einstellungsmöglichkeiten von Geschwindigkeit, Kraft und Weg.

Szuflada betonu

Swobodnie zawieszona szuflada betonu standard z hydraulicznym rusztem. Indywidualne możliwości ustawiania prędkości, siły i drogi.

Steuerung – Siemens S7 SPS

Ein Industrie-PC verwaltet die Anlagen- und Steuerparameter. Eine umfangreiche Prozessvisualisierung, Formenverwaltung und Betriebsdatenerfassung, sowie eine Fehlerdiagnose und die REKERS typische Funktionsschrittanzeige erlauben eine intuitive Bedienung.

Sterowanie - Siemens S7 SPS

Komputer przemysłowy zarządza parametrami linii produkcyjnej i sterowania. Obszerna wizualizacja procesów, zarządzania formami i archiwizacja danych produkcyjnych, jak i diagnoza błędów oraz typowy dla firmy Rekera proces ilustracji kroków funkcyjnych umożliwiają tzw. intuicyjne sterowanie produkcji.

