Technische Daten	RS 4 KV	Technical data
Min. Brettgröße (mm)	1.400 x 950	Min. board size (mm)
Max. Brettgröße (mm)	1.500 x 1.250	Max. board size (mm)
Produkthöhe (mm)	15 - 500	Product height (mm)
Maschinengewicht mit Vorsatz (kg)	36.000	Weight of machine with face mix (kg)
Rüttelkraft (kN)	0 - 225	Vibration force (kN)
Anschlusswert (kW)	130	Connection value (kW)
Steuerung	Simatic S7-1500	Control system

Leistungsangaben*	RS 4 KV	Performance data*
Pflasterstein ohne Vorsatz (200 x 100 x 80 mm) • Taktzeit (s)	9-11	Paver without face mix (200 x 100 x 80 mm) • cycle time (s)
Pflastersteine mit Vorsatz (200 x 100 x 80 mm) • Taktzeit (s)	11-14	Paver with face mix (200 x 100 x 80 mm) • cycle time (s)
Hohlblockstein (390 x 190 x 190 mm) • Taktzeit (s)	14-16	Hollow block (390 x 190 x 190 mm) • cycle time (s)
Hochbordstein mit Vorsatz (1.000 x 150 x 300 mm) • Taktzeit (s)	23-25	Curb stone with face mix (1.000 x 150 x 300 mm) • cycle time (s)

- \* Die Leistungsdaten basieren auf der max. Brettgröße und berücksichtigen keinen Wirkungsgrad. Sie sind abhängig von Maschineneinstellungen, Mischrezepturen, verwendeten Materialien und sonstigen Umgebungsbedingungen.
- \* The performance data is based on the max. board size and does not consider an efficiency factor. The performance is dependent on the machine settings, mix designs, aggregates used as well as on other environmental conditions.













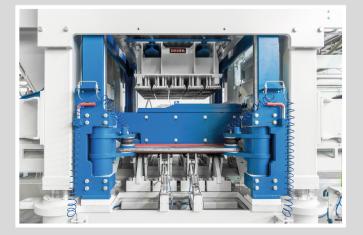


## Das Flaggschiff

Die RS4 ist ein wahrer Alleskönner, die sich technisch auf höchstem Niveau bewegt. Aufgrund ihrer einzigartigen Eigenschaften eignet sich die RS4 nicht nur für die Herstellung von Standardprodukten wie Pflaster- und Bordsteinen, sondern auch für extrem niedrige Produkte ab einer Höhe von 15 mm. Durch die um 90° gedrehte Palettenführung hat die RS4 eine frei zugängliche Form, sodass zusätzliche Materialien wie Armierung und Styropor in die Form eingebracht werden können.

#### Optionen:

- Automatischer Stempel- und Formenwechsel
- Ziehblech längs und quer
- Ziehdornvorrichtung
- Styroporeinlegevorrichtung
- Armierungseinlegevorrichtung
- Stempelbürste quer
- Colour BlendingPalettenzentrierung



#### The RS4 can do it all!

The RS4 is a technologically advanced, truly versatile machine. Due to its unique characteristics, the RS4 is not just suitable for the production of standard products like paving- and curbstones, block and slabs, but also for producing extremely thin products down to a height of only 15 mm / 1". As the RS4s production board supply is turned by 90°, the mould is freely accessible from the side of the machine. This way, materials like reinforcement steel or Styrofoam can be added easily to the mould.

### Options:

- automatic exchange of tamper and mould
- draw plate longitudinally and across
- core puller
- inserting device for styrofoam
- inserting device for reinforcement
- tamperbrush across
- colour blending
- board aligning system

# Rütteltisch / Vario-Servo-Rüttlung

Die REKERS Vario-Servo-Rüttlung mit verstellbarer Amplitude und regelbarer Rüttelfrequenz gewährleistet eine schnelle und optimale Verdichtung für alle Produkte. Die Rüttelkraft kann zwischen 0 und 225 kN stufenlos eingestellt werden.

## Vibrating Table / Vario-Servo-Vibrator

The REKERS vario-servo vibration system, which includes adjustable amplitude and variable vibration frequency, ensures a fast and optimal compaction for all products. The vibration force can universally be adjusted from 0 to 225 kN.





#### Füllwagen

Einzigartige elektromotorische Antriebe sorgen für eine einfache und hochgenaue Steuerung der Füllwagen. Während der alltäglichen Produktion wird Bremsenergie vom Füllwagen in elektrische Energie umgewandelt. Dies führt zu einer erheblichen Energieeinsparung. Sowohl Kern- als auch Vorsatzbetonfüllwagen sind freitragend und sind jeweils mit vorderen und hinteren beweglichen Abstreifern ausgestattet.

#### Feedbox

Unique electric feedbox drives, which provide a simple and high-precision control of the feedbox. Feedbox brake energy created during operation will be regenerated to electrical energy. This results in considerable energy savings. Cantilever coarse- and face mix feedboxes. These are equipped with a moveable scraper on the front and the backside.



#### Schüttelrost

Zur optimalen Formbefüllung ist der Kenbetonfüllwagen mit einem Hydromotor und Exzenter angetriebenen schnellen Schüttelrost ausgestattet. Individuelle Einstellungsmöglichkeiten von Geschwindigkeit, Kraft und Weg.

#### Shuttle

For optimal filling of the mould a hydro motor driven fast shuttle is installed inside the coarse mix feedbox. Individual adjustment of speed, force and stroke.





#### Steuerung

Ein Industrie-PC verwaltet die Anlagen- und Steuerungsparameter. Eine umfangreiche Prozessvisualisierung, Formenverwaltung und Betriebsdatenerfassung, sowie eine Fehlerdiagnose und die für REKERS typische Funktionsschrittanzeige erlauben eine intuitive Bedienung.

#### Control

An industrial PC manages the plant and control parameters. An extensive process visualization, mould management and operational data processing, as well as error diagnostics and the the typical REKERS function step display allow for an intuitive operator control.