

STEUERUNG FÜR MISCH- UND DOSIERANLAGEN

AUTOMATISME DU SYSTÈME DE MÉLANGE ET DE DOSAGE

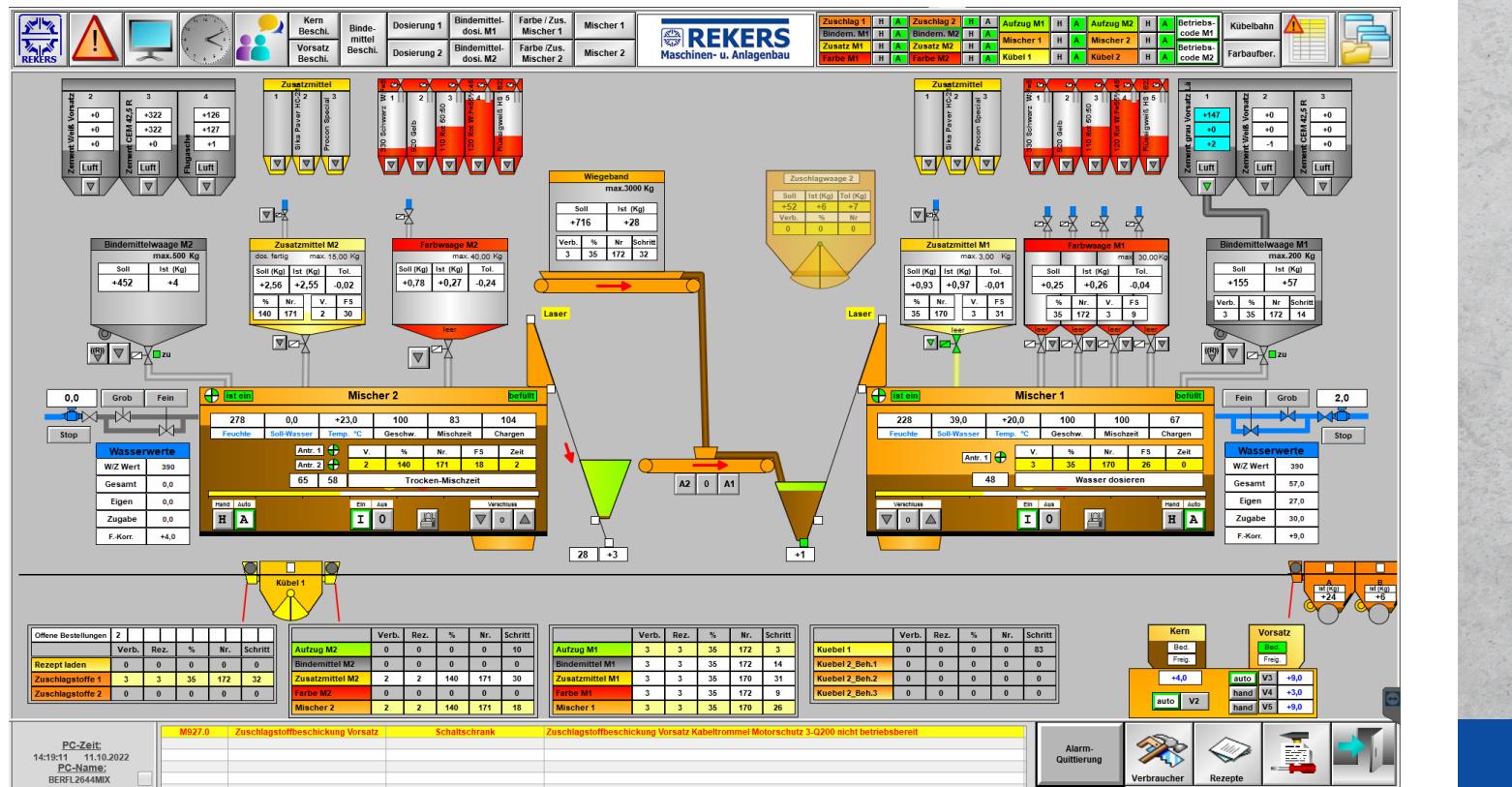


REKERS Steuerungen für Dosier- und Mischanlagen haben sich 100-fach bewährt. Sie zeichnen sich durch intuitive Bedieneroberflächen, ausgeklügelte Programmierung, und praxisorientierte Bedienerführung aus.

Eine umfassende Visualisierung der Prozesse und -abläufe, bei dem die Betriebszustände aller Komponenten auf einen Blick ersichtlich sind, gehören zum Standard wie auch der Remote Zugang, der es dem Rekers Online Service ermöglicht, den Betreiber bei der Fehler- und Problemfindung sowie der Beseitigung wirkungsvoll zu unterstützen.

Verschiedenste optional erhältliche eigenentwickelte Module, wie beispielsweise die Feuchtemessung und Wasserdosierung beweisen den hohen Qualitätsstandard der Rekers Steuerungssoftware.

Auch wenn unzählige Rekers Dosier- und Mischanlagensteuerungen täglich ihre Zuverlässigkeit beweisen sind sie keinesfalls ein Produkt von der Stange. Jede Steuerung wird gezielt auf die jeweiligen Kundenanforderungen und -wünsche maßgeschneidert und optimiert.



Les commandes REKERS pour les systèmes de dosage et de mélange ont fait leurs preuves 100 fois. Ils se caractérisent par des interfaces utilisateur intuitives, une programmation sophistiquée et des conseils d'utilisation pratiques.

Une visualisation complète des processus et des procédures, dans laquelle l'état de fonctionnement de tous les composants peut être vu d'un coup d'œil, est standard, tout comme l'accès à distance, ce qui permet au service en ligne Rekers d'aider efficacement l'opérateur à trouver et à éliminer les erreurs et les problèmes soutenir.

Une grande variété de modules auto-développés disponibles en option, tels que la mesure de l'humidité et le dosage de l'eau, démontrent le standard de qualité élevé du logiciel de contrôle Rekers.

Même si d'innombrables commandes de systèmes de dosage et de mélange Rekers prouvent chaque jour leur fiabilité, il ne s'agit en aucun cas d'un produit prêt à l'emploi. Chaque commande est adaptée et optimisée spécifiquement aux exigences et souhaits respectifs des clients.

REKERS
Maschinen- u. Anlagenbau



REKERS GmbH Maschinen- und Anlagenbau
Gerhard-Rekers-Str. 1 • D-48480 Spelle
Phone: +49-5977-936 0
Fax: +49-5977-936 250
E-Mail: info@rekers.de • www.rekers.de

100%
MADE IN
GERMANY

Always a step ahead!

REKERS
Maschinen- u. Anlagenbau
since 1955

DISTRIBUTION DE BÉTON

BETONVERTEILUNG



100%
MADE IN
GERMANY

REKERS baut seit der Firmengründung Betontransportsysteme und hat als erste Firma bereits im Jahr 1962 die erste vollständig automatisierte Kübelbahn in Betrieb genommen.

Der effiziente Transport großer und kleiner Betonmengen vom Mischer zu den stationären oder mobilen Verbrauchsstellen gehört gewissermaßen zur Rekers DNA.

REKERS Kübelbahnsystem werden überwiegend bei der vollautomatischen Frischbetonversorgung von Steinformmaschinen oder Betonverteilern und vor allem zur Betonversorgung der Bedarfstellen innerhalb von Fertigbetonteilewerke eingesetzt.

Die Möglichkeiten reichen von einfachen vollautomatischen Systemen bei denen 1 Kübelwagen zwischen dem Auslauf des Mischers und den verschiedenen Bedarfstellen pendelt, über Systeme mit mehreren Mischern und mehreren Kübelwagen in einem Fahrstrang bis hin zu komplexeren Systemen mit mehreren Betonmischnern und mehreren Kübeln, die mittels gesteuerter Weichen unterschiedliche Fahrstränge bedienen.



Aufgrund einer großen Variabilität unterschiedlicher Doppelfahrtschienen mit verschiedenen Möglichkeiten von Kurven und Steigungen, lässt sich die Streckenführung in hohem Maße an örtliche Gebäudebedingungen anpassen.

Je nach Bedarf kann Dreh-Kippkübelwagen oder Fischmaulkübelwagen mit Bodenentleerung mit einem Kübelinhalt von 500 l bis zu 4500 l eingesetzt werden (Sondergrößen und -ausführungen auf Anfrage).



REKERS construit des systèmes de transport de béton depuis la création de l'entreprise et a été la première entreprise à mettre en service le premier convoyeur à godets entièrement automatisé en 1962.

Le transport efficace de grandes et petites quantités de béton du malaxeur aux points de consommation fixes ou mobiles fait pour ainsi dire partie de l'ADN de Rekers.

Le système de convoyeur à godets de REKERS est principalement utilisé pour l'approvisionnement entièrement automatique en béton frais des machines à blocs ou des distributeurs de béton et, surtout, pour l'approvisionnement en béton des points de besoin dans les usines d'éléments préfabriqués en béton.

Les possibilités vont des systèmes simples et entièrement automatiques dans lesquels le godet fait la navette entre la sortie du malaxeur et les différents points d'utilisation, aux systèmes avec plusieurs malaxeurs et plusieurs godets sur une voie, jusqu'aux systèmes plus complexes avec plusieurs malaxeurs et plusieurs godets qui peuvent être commutés à différents niveaux à l'aide d'interrupteurs contrôlés. Exploiter les voies.

Alle Kübelwagen von REKERS sind besonders robust, langlebig und nahezu wartungsfrei ausgeführt. Sie sind für den geraden und kurvenförmigen Schienenverlauf mit einer Steigungsfähigkeit von bis zu 20 % ausgelegt. Selbst Kurvenfahrten mit gleichzeitiger Steigung stellen dank der REKERS Drehgestellen mit Differentialgetriebe, dass eine gleichmäßige Kraftübertragung auf die beiden Laufräder gewährleistet, keine Herausforderung dar.

Ein weiterer Vorteil der REKERS Kübelwagen ist die Bestückung mit Polyurethan Laufräder. Vorteile:

- gute Traktion
- Vermeidung von Zahnstangen
- Geräuschpegel unter 85 dB(A)
- Geringer Verschleiß
- Wartungsfrei

Tous les godets de Rekers sont particulièrement robustes, durables et pratiquement sans entretien. Ils sont conçus pour des rails droits et courbes avec une capacité d'escalade allant jusqu'à 20 %.

Grâce aux bogies REKERS à engrenages différentiels qui assurent une transmission uniforme de la puissance aux deux roues, même les virages avec une pente simultanée ne sont pas un défi.

Un autre avantage du godet REKERS est les roues en polyuréthane. Avantages :

- bonne motricité
- Évitement des râles
- Niveau sonore inférieur à 85 dB(A)
- Moins d'usure
- Sans entretien



Die Stromversorgung und Signalübertragung an die zentrale Steuerung erfolgt bei Rekers Kübelbahnanlagen mittels der seit Jahrzehnten bewährten REKERS-UNOPOL-Stromschielen und -abnehmer. In bestimmten Einsatzfällen kann eine dezentrale oder mitfahrende Steuerung eine Reihe von Vorteilen aufweisen. Auch hierzu hat Rekers das passende Angebot bei der dann lediglich die Energieversorgung mittels Stromschielen erfolgt und die Kommunikation drahtlos mittels sicherem WiFi. Zudem können andere Energieversorgungs- und Kommunikationssysteme auf Wunsch eingesetzt werden.

L'alimentation électrique et la transmission des signaux à la commande centrale s'effectuent dans les systèmes de convoyeurs à godets Rekers en utilisant des rails conducteurs et des collecteurs REKERS UNOPOL, qui ont fait leurs preuves depuis des décennies. Dans certaines applications, un contrôleur décentralisé ou embarqué peut présenter de nombreux avantages. Rekers a également la bonne offre pour cela, où seule l'alimentation électrique est assurée par des rails d'alimentation et la communication est sans fil au moyen d'un WiFi sécurisé. De plus, d'autres systèmes d'alimentation en énergie et de communication peuvent être utilisés sur demande.

Das REKERS Angebotspektrum umfasst vielfältige Spezial- und Kunden- / Anwendungsspezifische Ausführungen:

- Dreh-Kippkübel mit integrierter automatische ausklappender Übergabeschürze
- Allrad angetriebene kurvengängiger Kübelwagen mit Fischmaul-Verschluss
- Tandemkübel beispielsweise für die synchrone Belieferung von Steinformmaschinen mit unterschiedlichen Betonqualitäten, wie Kern- und Vorsatzbeton
- Kübel mit integriertem Rührwerk zur Vermeidung von Entmischungen bei bestimmten Betonarten
- Godet avec agitateur intégré pour éviter la démixtion avec certains types de béton
- Kübel mit integrierter Waage u.a. für additive Verriegelung mehrerer Betonarten oder anderer Medien
- Hubtore an Hallendurchgängen zur automatischen Öffnung / Verschließen von Hallenwanddurchfahrtöffnungen analog zur Fahrbewegungen des Kübelwagens
- Godet basculant rotatif avec goulotte de transfert à déploiement automatique intégrée
- Jeep de virage à traction intégrale avec fermeture à gueule de poisson
- Godet tandem, par exemple pour la livraison synchrone de machines de fabrication de blocs avec différentes qualités de béton, telles que le béton de base et de parement
- Godet avec agitateur intégré pour éviter la démixtion avec certains types de béton
- Godet avec balance intégrée, par exemple pour le pesage additif de plusieurs types de béton ou d'autres fluides
- Portes élévatrices sur les passages du hall pour l'ouverture/fermeture automatique des ouvertures des murs du hall analogues aux mouvements de la godet

Der Austrag aus dem Betonverteiler kann je nach Betonart oder dem Material in unterschiedlicher Art ausgeführt werden. Bei Betonverteilern von Rekers kommen

- Förderbänder
 - Förderschnecken
 - Zellschleusen
 - Verschlussklappen
 - Quetschventile
- zum Einsatz wobei die Austragung und Dosierung präzise stufenlos einstellbar oder geregelt sind.

REKERS-Betonverteiler werden individuell auf die Bedürfnisse und Anforderungen der Kunden angepasst. Dabei Sorgen die Betonverteiler für die effiziente Beschickung von Formen, Schalungen und Extrudern. Sie übernehmen den Beton von Kübelbahnen oder Förderbändern, puffern ihn und geben ihn dosiert ab. Abhängig vom Beton kann der Betonverteiler zusätzlich mit einem Rührwerk ausgestattet werden, sodass eine gleichmäßige homogene Masse an den Verteilerpunkt übergeben werden kann.

In den allermeisten Anwendungsfällen ist der Betonverteiler an einem Hubwerk fest an einer Rekers Kranbrücke montiert. Abhängig von dem gewünschten Automatisierungsgrad ist der Betonverteiler vollautomatisch oder mit manueller Steuerung erhältlich. In der vollautomatischen Ausführung erfolgt der Bewegungsablauf in X- und Y-Richtung und ggf. des Hubwerkes sowie die Dosierung des Betonbedarfs durch die Steuerung entsprechend der vorgegebenen Parameter.

Der REKERS-Betonverteiler ist auch in einer Ausführung erhältlich, die an einen vorhandenen Kran (abhängig von Krangröße) angekoppelt werden kann, so dass dieser nach der Entkopplung des Verteilers wieder als Hallenkran genutzt werden kann.



Le déchargement du distributeur de béton peut être effectué de différentes manières selon le type de béton ou le matériau. En ce qui concerne les distributeurs de béton Rekers

- bandes transporteuses
- convoyeurs à vis
- serrures cellulaires
- Rabats de fermeture
- vannes à manchon

pour une utilisation où la décharge et le dosage sont précisément réglables ou régulés en continu.

