

- Layout für Produktionsausstoß bis zu 300 m³/Tag
 - Jährliche Kapazität 100.000 m³ oder 200.000 m³ (Doppelanlage)

- Fertigungsanlage 27 x 45 m (1.215 m²) für 300 m³/Tag
 - Lagerfläche 30 x 45 m (1.350 m²) für 300 m³/Tag



Sandosit Mauersteine



Prüfstein-Serie DUBAI-MCP



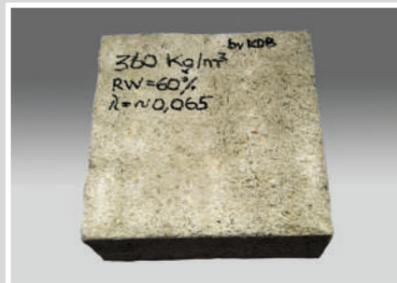
Sandwich-Block



Sandosit Leichtbeton



Sandosit Putz



Sandosit Rockwoolplatte



Sandosit Wandelemente



Sandosit



Made
in
Germany



REKERS GmbH Maschinen- und Anlagenbau
 Gerhard-Rekers-Str. 1, 48480 Spelle
 Tel: +49 5977 936-0, Fax: +49 5977 936-250
 www.rekers.de, info@reakers.de

© REKERS GmbH, Spelle, 01/2020

Sandosit - Schutzmarke für eine neue Generation von Leichtzuschlagsstoffen zum Einsatz in der Beton- und Bauindustrie.



Sandosit Bestandteile

- Wüstensand, Kalksand, Quarzsand, Diabas, Gabbro, Basalt, Steinmehl, Filterstäube, Schlacke, Flugasche aus Braun-/Steinkohlekraftwerken
- Zementtypen: CEM I 42.5R/N, 52.5R/N
- Wasser - Recyclewasser kann zur Produktion rückgeführt werden
- SSA "SANDOSIT SPEZIAL ADDITIV" - Schaumbildner

Sandosit Produkte

- Leichte Mauersteine mit hohem Wärmedämmwert
- Leichtbeton mit hoher Festigkeit und hohem Wärmedämmwert plus selbstverdichtender Leichtbeton (SCC)
- Leichte Fertigteilelemente
- Zuschlagstoff für leichten Isolierputz- und Leichtmauermörtel mit niedrigerer Wärmeleitfähigkeit - λ (W/m.K)
- Gebundene Beschüttung unter dem Estrich (Boden) und Dächern
- Lose Beschüttung unter dem Estrich (Boden) und Dächern
- Hinterfüllungsmaterial für Leitungsbau, Kanalbau, Hausbau, Strassenbau
- Schallschutzwände

Sandosit Industriebereiche

- Betonwerke, welche Mauersteine herstellen
- Fertigteilwerke für Betonelemente
- Frischbetonwerke
- Steinbrüche - Kieswerke - Baggerseen
- Trockenbaustoffwerke - Herstellung von Putze und Mörtel
- Leichtzuschlagstoffhersteller
- Rohstoffhändler (Baustoffhändler)
- Die Sandosit-Einrichtungen können in bestehenden Blockfertigungs-, sowie Betonfertigteil-Anlagen installiert werden.

Sandosit Produkt-Vorteile

- Keine Autoklaven erforderlich
- Zusammenstellung der Zuschlagstoffe variabel, je nach erforderlicher Produkthanforderung
- Steuerbares niedriges Gewicht von 350 kg/m³ bis 900 kg/m³
- Körnung 0-2 mm, 2-4 mm, 4-6 mm, 6-12 mm
- Stabil und Widerstandsfähig gegen Umwelteinflüsse
- Hohe Festigkeit ohne Elastizitätsverlust
- Geringer μ Faktor (Wasserdampfdiffusionswiderstandsfaktor) durch hohe Atmungsaktivität
- Hoher Wärmedämmwert, geringe Baufeuchte
- Gute Schalldämmung durch die Mikroporenstruktur
- hohe Feuerbeständigkeit / umweltfreundliche Produktion / keine CO₂ Emission
- kein Abfall / 100 % wiederverwendbar

Produktionsablauf - Phase 1

Sandanlieferung



Reihendosierung mit Kammern

Zementanlieferung



Zement-, Flugaschen-, Steinmehl-Silo

KDB-SSA-Additivanlieferung



Schaummittellager
Temperierter Raum
Isocontainer 1.000 l

(Recycling)
Wasser



Mischen / Schäumen

Schaum-
aggregat



KDB SSA + Wasser Fertiggemisch



Verfüllen in Wannen



Transport in die Trockenkammer;
Lagerung bei Raumtemperatur; Lagerzeit: 16-24 h

Produktionsablauf - Phase 2



Würfel werden zum Brechen und Sieben aufgegeben

Sandosit Klötze werden mit dem Rad-
lader zur überdachten Lagerfläche
gebracht
Lagerzeit = 7 Tage



Entschalen der Wanne und gehärtete Blöcke in
Würfel schneiden

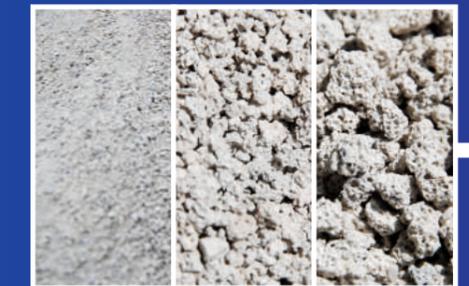


Transport aus der Trockenkammer
Transport zur Vorzerkleinerungsstation

Überkorn-Rück-
führung



Mobiler Brecher



Siebung in verschiedene Körnungen:
0-2, 2-6, 6-12 mm



Sandosit Zuschlagstoff kann zur Produktion von
verschiedenen leichten Finalprodukten verarbeitet
werden