

- Plan pour une production jusqu'à 300 m³ / jour
 - Capacité annuelle 100 000 m³ ou 200 000 m³ (unité double)

- Installation de production de 27 m x 45 m (1.215 m²) pour 300 m³ / jour
 - Stockage 30 m x 45 m (1.350 m²) pour 300 m³ / jour



Blocs Sandosit



Bloc test-série DUBAI-MCP



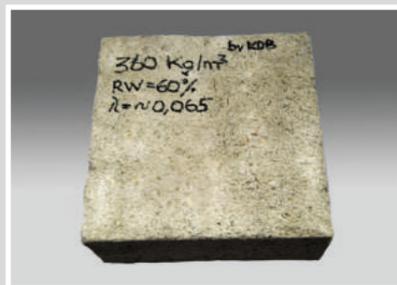
Bloc sandwich



Béton léger Sandosit



Plâtre Sandosit



Parement Sandosit sur plaque Rockwool



Murs Sandosit



Sandosit



Made
in
Germany



REKERS GmbH Maschinen- und Anlagenbau
 Gerhard-Rekers-Str. 1, 48480 Spelle
 Tel: +49 5977 936-0, Fax: +49 5977 936-250
 www.rekers.de, info@reakers.de

© REKERS GmbH, Spelle, 01/2020

Sandosit - Marque commerciale pour une nouvelle génération d'agrégats légers à utiliser dans les industries du béton et de la construction.



Sandosit composants du matériau

- Sable de dune, calcaire, sable de quartz, diabase, gabbro, Basalte, poussière de pierre, poussières de filtre, scories, cendres volantes de centrales au lignite / centrales au charbon
- Types de ciment: CEM I 42.5R/N, 52.5R/N
- Eau – l'eau recyclée peut être utilisée pour la production
- SSA "SANDOSIT SPECIAL ADDITIVE" - l'agent moussant

Sandosit produits

- Blocs allégés avec une valeur d'isolation thermique élevée
- Béton léger avec haute résistance et haute valeur d'isolation thermique, plus béton léger auto-plaçant (SCC)
- Eléments préfabriqués légers
- Agrégat pour plâtre isolant et mortier de maçonnerie léger à faible conductivité - λ (W/m.K)
- Sous-couche stabilisée ou non sous chape (sol) et sous toiture
- Matériaux de remblai pour la pose de canalisations, la construction d'égouts, la construction de maisons, la construction de routes
- Murs anti-bruits

Sandosit application industrielle

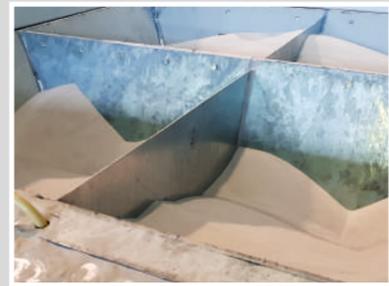
- Usines pour la production de blocs
- Usines pour la production d'éléments préfabriqués
- Centrales de béton prêt à l'emploi
- Carrières à agrégats et gravières
- Usines de production de matériaux de construction secs – production de plâtres et mortiers
- Producteurs d'agrégats légers
- Négoce en matériaux de construction
- Les installations Sandosit peuvent être intégrées dans les usines existantes pour la production de blocs et d'éléments préfabriqués.

Sandosit avantages des produits

- Pas d'autoclavage
- La composition des agrégats est variable, dépendant des exigences du produit
- Masse volumique ajustable de 350 kg / m³ à 900 kg / m³
- Granulométries 0-2 mm, 2-4 mm, 4-6 mm, 6-12 mm
- Stable et résistant aux influences environnementales
- Haute résistance sans perte d'élasticité
- Faible facteur μ (résistance à la diffusion de vapeur d'eau) par une haute respirabilité
- Valeur d'isolation thermique élevée, faible humidité du bâtiment
- Bonne isolation phonique par la structure microporeuse
- Haute résistance au feu / production respectueuse de l'environnement / pas d'émission de CO²
- Pas de déchets / 100% réutilisable

Processus de production - phase 1

Livraison du sable



Dosage en série avec silos

Livraison du ciment



Silos de ciment, cendre volante, poussière de pierre

Livraison de l'agent KDB-SSA



Stockage de mousse - salle tempérée Iso-conteneurs de 1.000 ltrs

L'eau (recyclée)



Mélange / moussage

Agrégat expansé



KDB SSA + l'eau pré-mélangée



Remplissage des bacs



Transport vers la chambre de séchage; Stockage à température ambiante; Durée de stockage 16 – 24 heures

Processus de production – phase 2



Les cubes sont déposés pour le concassage et le criblage

Les cubes Sandosit sont amenés au stockage couvert par une chargeuse sur pneus, durée de stockage = 7 jours



Démoulage des bacs et découpe des blocs curés en cubes



Transport de la chambre de séchage vers la station de pré-écrasement

Retour des grains plus gros



Concasseur mobile



Criblage en différentes granulométries: 0-2, 2-6, 6-12 mm



L'agrégat Sandosit est adapté pour la production de différents produits légers