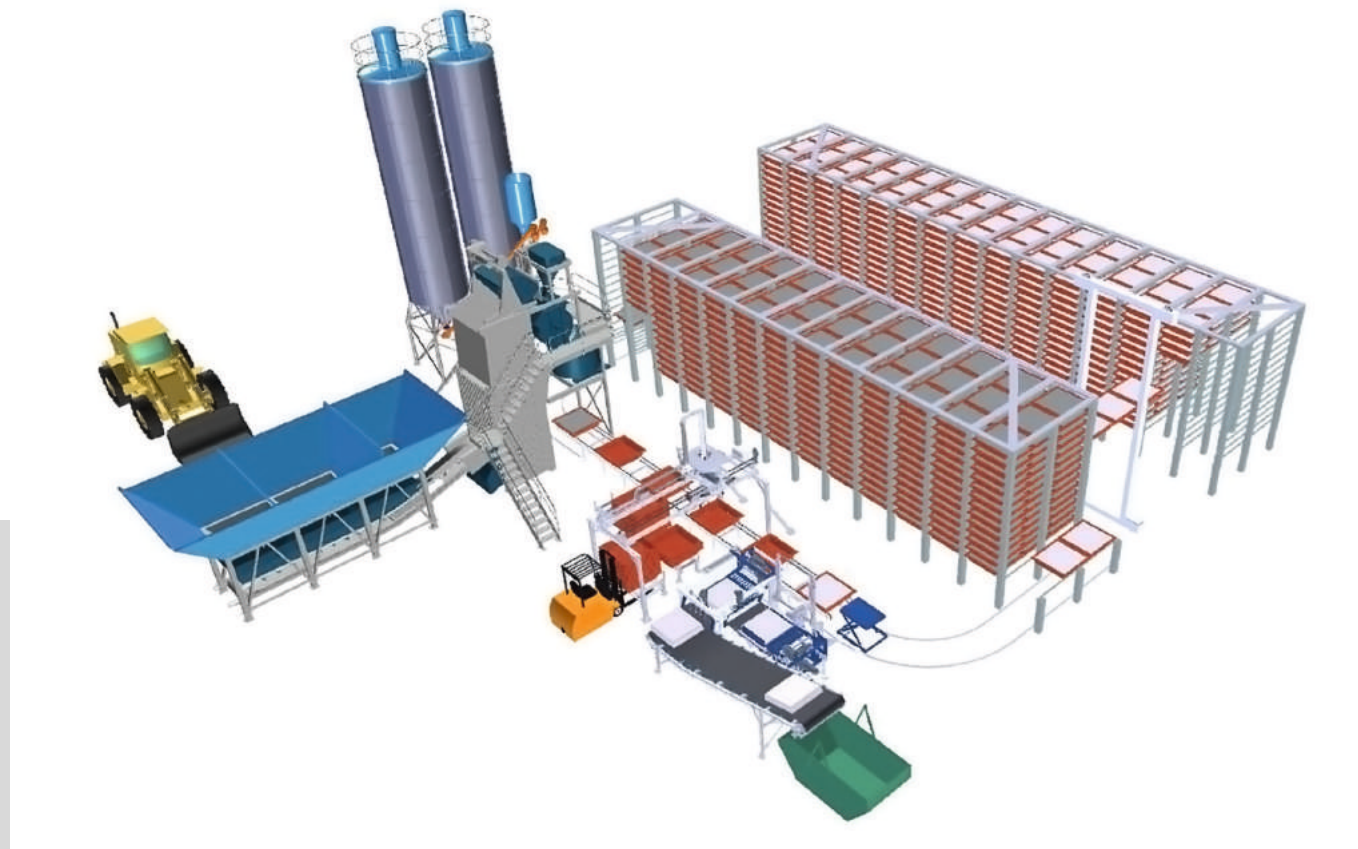


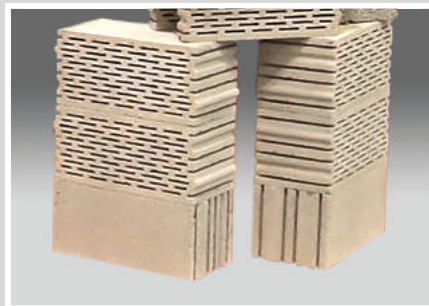


- Layout dla linii produkcyjnej o wydajności do 300 m³/dzień
- Roczna wydajność 100.000 lub 200.000 m³ (podwójna linia produkcyjna)

- Linia produkcyjna 27 x 45 m (1.215m² dla 300 m³/dzień)
- Powierzchnia magazynu 30 x 45 m (1.350 m²) dla 300 m³/dzień



Cegła z Sandositu



Kontrolna seria wyrobów DUBAI-MCP



Bloczek sandwich



Beton lekki z Sandositu



Tynk z Sandositu



Płyty rockwool z Sandositu



Elementy ścienne z Sandositu



Znak firmowy Sandosit - dla nowej generacji lekkich dodatków budowlanych dla zastosowania w przemyśle produkcji wyrobów betonowych i w budownictwie.

Składniki Sandositu

- piasek pustyński, piasek wapienny, piasek krzemowy, diabaz, gabbro, bazalt, mączka kamienna, kurze z filtrów, szlaka, popiół z elektrowni na węgiel brunatny/kamienny
- rodzaje cementu: CEM I 42.5R/N, 52.5R/N
- woda z recyklingu może być wykorzystywana do produkcji
- spiniacz - SSA "SANDOSIT SPEZIAL ADDITIV"

Wyroby z Sandositu

- Lekkie cegły o wysokich walorach izolacyjnych
- Lekki beton o dużej wytrzymałości na ściskanie i wysokiej wartości izolacyjnej plus samozagęszczalny beton lekki (SCC)
- Lekkie prefabrykaty
- Dodatki do lekkich tynków izolacyjnych i lekkich zapraw murarskich z niską wartością przewodzenia ciepła - Lambda - λ (W/m.K)
- Związany granulat na podłoża pod jastrzych (posadzki) i dachy
- Luźny granulat pod jastrzych (posadzki) i dachy
- Wypełnienia przy budowie instalacji, kanałów, domów, dróg
- Ściany akustyczne

Zastosowanie Sandositu w przemyśle

- Zakłady betonowe produkujące cegły
- Zakłady prefabrykacji betonów
- Betoniarnie
- Kamieniołomy-żwirownie-wyrobiska po żwirowniach
- Zakłady produkcji suchych zapraw i tynków budowlanych oraz płyt gipsowych
- Producenci kruszyw lekkich
- Handel surowcami budowlanymi
- Urządzenia do produkcji wyrobów z Sandositu mogą być zainstalowane w istniejących liniach do produkcji bloczków czy prefabrykatów.

Zalety wyrobów z Sandositu

- nie są wymagane autoklawy
- zestawienie kruszyw jest zmienne, zależne od wymogów co do parametrów wyrobu
- niski ciężar właściwy od 350kg/m³ do 900 kg/m³
- granulacja 0-2 mm, 2-4 mm, 6-12 mm
- stabilność i odporność na wpływy środowiska
- wysoka wytrzymałość bez utraty elastyczności
- niski współczynnik μ (współczynnik oporu dyfuzyjnego) poprzez wysoką aktywność „oddychania”
- wysoka wartość współczynnika przewodzenia ciepła, niska wilgotność budowlana
- dobra właściwości izolacji akustycznej poprzez strukturę mikroporów
- wysoka wytrzymałość ogniowa . produkcja przyjazna dla środowiska / brak emisji CO²
- brak odpadów / w 100% do ponownego zastosowania

Przebieg produkcji – faza nr 1

Dostawa piasku



Dozowanie w rzędach w komorach

Dostawa cementu



Silosy cementu, popiołów, mączki kamiennej

Dostawa dodatku KDB-SSA-Additiv



Magazyn materiałów spieniających
Klimatyzowane pomieszczenie
Kontener izolowany, 1.000 l

Woda (recycling)



Mieszanie / spienianie

Agregat pian-wórczy



KDB SSA + gotowy roztwór wodny



Napełnianie wanien



Transport do komór suszarni.
Składowanie w temperaturze pokojowej, czas sezonowania 16 – 24 godzin

Przebieg produkcji – faza nr 2



Transport kostek do kruszarki i frakcjonowania w sitach

Bloki Sandosit transportowane są „fadromą” pod zadaszony magazyn zewnętrzny, czas leżakowania = 7 dni



Rozszalowanie wanny i krojenie stwardniałych bloków w kostki



Transport z komór suszarni.
Transport do stacji wstępnego rozdrabniania

Powrót nagabarytu do ponownego kruszenia



Mobilna kruszarka



Frakcjonowanie na sitach w granulacji:
0-2, 2-6, 6-12 mm



Kruszywo Sandosit może być zastosowane do produkcji różnych lekkich produktów finalnych