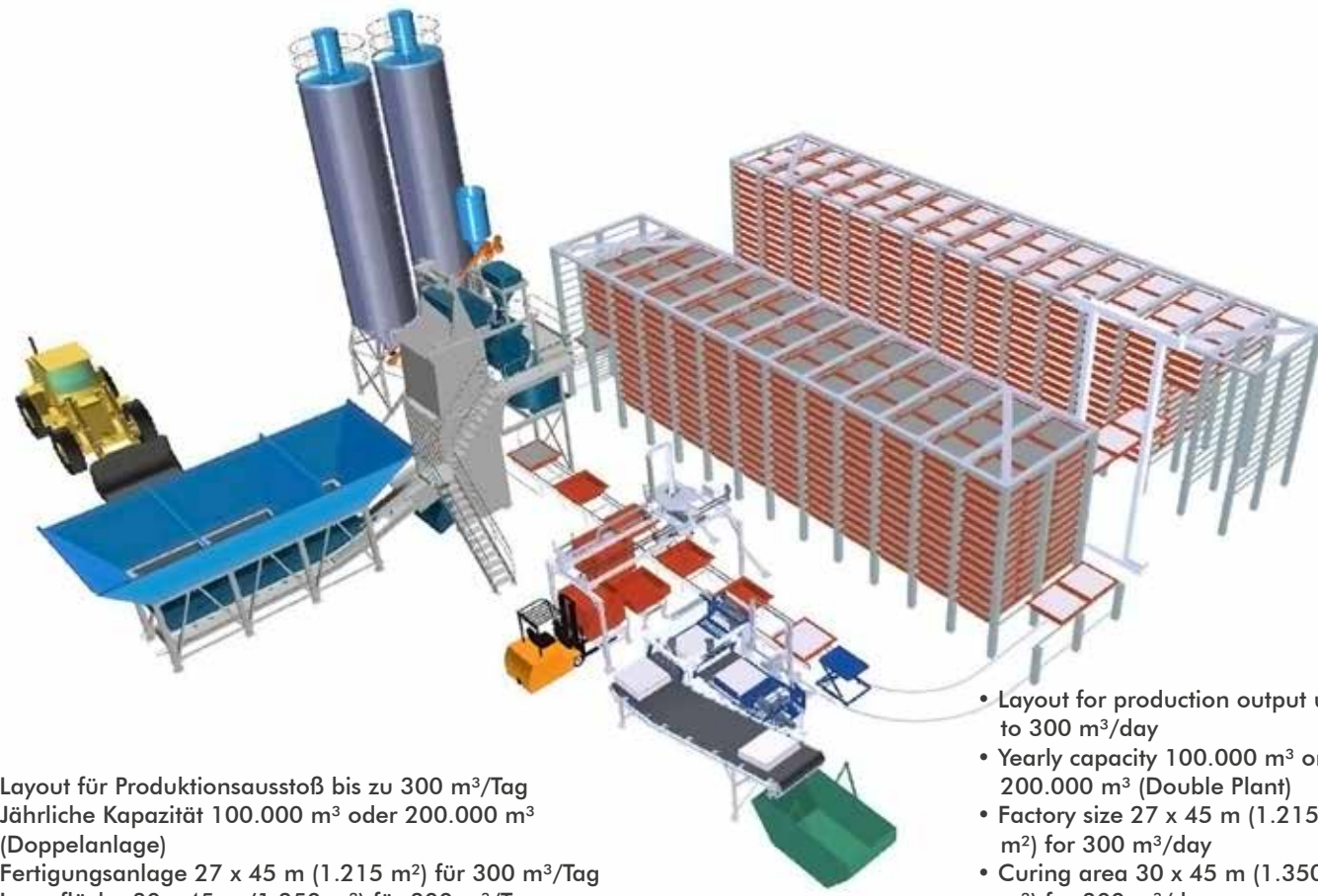


Always a step ahead!

REKERS
Maschinen- u. Anlagenbau
since 1955



- Layout für Produktionsausstoß bis zu 300 m³/Tag
- Jährliche Kapazität 100.000 m³ oder 200.000 m³ (Doppelanlage)
- Fertigungsanlage 27 x 45 m (1.215 m²) für 300 m³/Tag
- Lagerfläche 30 x 45 m (1.350 m²) für 300 m³/Tag

- Layout for production output up to 300 m³/day
- Yearly capacity 100.000 m³ or 200.000 m³ (Double Plant)
- Factory size 27 x 45 m (1.215 m²) for 300 m³/day
- Curing area 30 x 45 m (1.350 m²) for 300 m³/day



HBL 25 mit Steinwollschaum-masse
HBL 25 with Rockwool Foam



Prüfsteinserie DUBAI MSC
Testblock-series DUBAI-MCP



400x250x200mm
mit 10 cm Steinwolle
400x250x200mm
with 10 cm Rockwool



400x200x200mm
mit 6 cm Styropor
400x200x200mm
with 6 cm Styrofoam



HBL - Produktion
HBL - Production



Dichte 1.300 kg/m³ – Druckfes-tigkeit 12 N/mm²
Density 1.300 kg/m³ - Com-pressive Strength 12 N/mm²



Farbliches Putzmuster
Coloured Plaster pattern



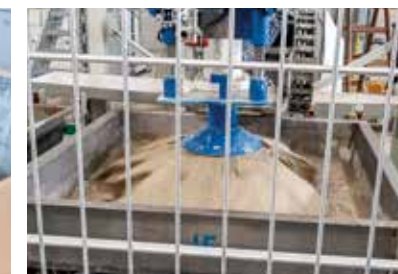
Sichtfläche Frischbetonwand
Face Ready-Mixed Concrete

SANDOSIT®



**WE CREATE ADDED VALUE
FOR YOUR BUSINESS**

from desert or crushed sand into
light weight building materials



REKERS
Maschinen- u. Anlagenbau

REKERS GmbH Maschinen- und Anlagenbau
Gerhard-Rekers-Str. 1 • D-48480 Spelle
Phone: +49-5977-936 0
Fax: +49-5977-936 250
E-Mail: info@rekers.de • www.rekers.de



100%
MADE IN
GERMANY

Sandosit® - Schutzmarke für eine neue Generation von Leicht-zuschlagsstoffen zum Einsatz in der Beton- und Bauindustrie

Sandosit® - Trade name for the next generation of light weight aggregates for the use in the Concrete & Construction Industry.

Bestandteile

- Wüstensand, Kalksand, Quarzsand, Diabas, Gabbro, Basalt, Steinmehl, Filterstäube, Schlacke, Flugasche aus Braun-/Steinkohlekraftwerken
- Zementtypen: CEM I 42.5R/N, 52.5R/N
- Wasser - Recyclewasser kann zur Produktion rückgeführt werden
- SSA "SANDOSIT® SPEZIAL ADDITIV" - Schaumbildner

Produkte

- leichte Mauersteine mit hohem Wärmedämmwert
- Leichtbeton mit hoher Festigkeit und hohem Wärmedämmwert plus selbstverdichtender Leichtbeton (SCC)
- leichte Fertigteilelemente
- Zuschlagstoff für leichten Isolierputz- und Leichtmauermörtel mit niedrigerer Wärmeleitzahl - Lambda - λ (W/m.K)
- gebundene Beschüttung unter dem Estrich (Boden) und Dächern
- lose Beschüttung unter dem Estrich (Boden) und Dächern
- Hinterfüllungsmaterial für Leitungsbau, Kanalbau, Hausbau, Straßenbau
- Schallschutzwände

Industriebereiche

- Betonwerke, welche Mauersteine herstellen
- Fertigteilwerke für Betonelemente
- Frischbetonwerke
- Steinbrüche - Kieswerke - Baggerseen
- Trockenbaustoffwerke - Herstellung von Putze und Mörtel
- Leichtzuschlagstoffhersteller
- Rohstoffhändler (Baustoffhändler)
- Die Sandosit®-Einrichtungen können in bestehenden Blockfertigungs-, sowie Betonfertigteil-Anlagen installiert werden.

Produktvorteile

- keine Autoklaven erforderlich
- Zusammenstellung der Zuschlagstoffe variabel, je nach erforderlicher Produkthanforderung
- steuerbares niedriges Gewicht von 350 kg/m³ bis 900 kg/m³
- Körnung 0-2 mm, 2-4 mm, 4-6 mm, 6-12 mm
- stabil und Widerstandsfähig gegen Umwelteinflüsse
- hohe Festigkeit ohne Elastizitätsverlust
- geringer μ Faktor (Wasserdampfdiffusionswiderstandsfaktor) durch hohe Atmungsaktivität
- hoher Wärmedämmwert, geringe Baufeuchte
- gute Schalldämmung durch die Mikroporenstruktur
- hohe Feuerbeständigkeit / umweltfreundliche Produktion / keine CO₂ Emission
- kein Abfall / 100 % wiederverwendbar

Material components

- dune sand, limestone, diabas, silica sand, gabbro, basalt, stone dust, slag, fly ash from brown- / hard coal factories
- cement-types: CEM I 42.5R/N, 52.5R/N
- water - recycled water can be used for production
- SSA "SANDOSIT® SPECIAL ADDITIVE" - foam agent

Products

- lightweight blocks with high thermal insulation
- lightweight concrete with high strength and high thermal insulation value plus SCC-concrete
- lightweight insulating precast elements
- aggregate for thermal insulation plaster and lightweight mortar with low thermal conductivity - Lambda - λ (W/m.K)
- bounded ballast under floors
- incoherent ballast, upper floor - ceiling insulation
- filling material in the geotechnical field, canalization, drainage for house & road building
- noise barriers

Industry application

- concrete block factories
- precast factories for concrete elements
- ready Mix plants
- quarry companies - gravel plant - excavator lake
- dry building material plants - producing plaster and mortar
- lightweight aggregate producers
- dealers of raw materials and building materials
- Sandosit® facility can be installed at existing block & pre-cast factories

Product advantages

- no autoclaves needed
- composition of aggregate adjustable to requirements
- variable low bulk density from 350 kg/m³ to 900 kg/m³
- grain sizes 0-2 mm, 2-4 mm, 4-6 mm, 6-12 mm
- good stability through high resistance to variable environmental influences
- high strength without loss of elasticity
- low μ factor (water vapour diffusion resistance factor) through high breathability
- high thermal insulation, low building moisture
- good sound insulation through micro pore structure
- high fire resistance
- environmental friendly production / no CO₂ emissions
- no waste / 100 % recyclable

Produktionsablauf – Phase 1**Production Process – Phase 1****Produktionsablauf – Phase 2****Production Process – Phase 2**