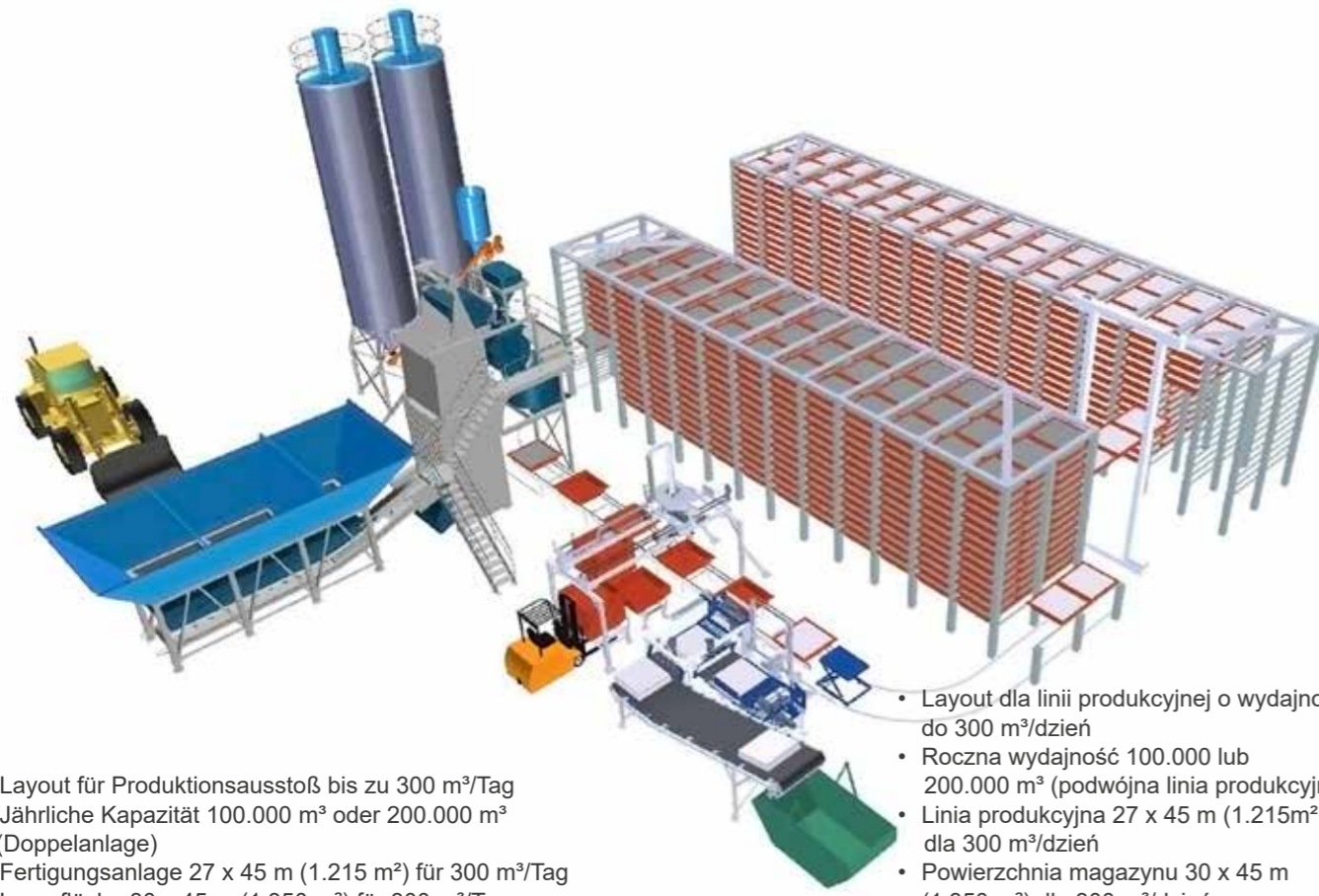


Always a step ahead!

REKERS
Maschinen- u. Anlagenbau

since 1955



- Layout für Produktionsausstoß bis zu 300 m³/Tag
- Jährliche Kapazität 100.000 m³ oder 200.000 m³ (Doppelanlage)
- Fertigungsanlage 27 x 45 m (1.215 m²) für 300 m³/Tag
- Lagerfläche 30 x 45 m (1.350 m²) für 300 m³/Tag

- Layout dla linii produkcyjnej o wydajności do 300 m³/dzień
- Roczna wydajność 100.000 lub 200.000 m³ (podwójna linia produkcyjna)
- Linia produkcyjna 27 x 45 m (1.215m² dla 300 m³/dzień)
- Powierzchnia magazynu 30 x 45 m (1.350 m²) dla 300 m³/dzień



HBL 25 mit Steinwollschaummasse
HBL 25 z warstwą spienionej wełny mineralnej



Prüfsteinserie DUBAI MSC
Produkt wzorcowy DUBAI MSC



400x250x200mm mit 10 cm Steinwolle
400x250x200mm z warstwą 10 cm wełny mineralnej



400x200x200mm mit 6 cm Styropor
400x200x200mm z warstwą 6 cm styropianu



HBL - Produktion
Produkcja HBL



Dichte 1.300 kg/m³ – Druckfestigkeit 12 N/mm²
Masa właściwa 1.300 kg/m³ - Odporność na ściskanie 12 N/mm²



Farbliches Putzmuster
Barwiony tynk

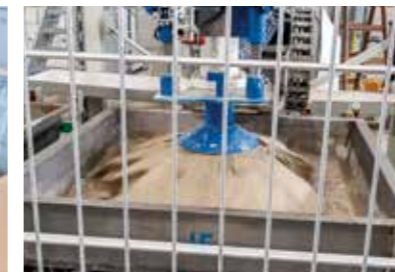


Sichtfläche Frischbetonwand
Widoczna powierzchnia ściany



WYTWARZAMY WARTOŚĆ DODANĄ
DLA WASZEGO PRZEDSIĘBIORSTWA

poprzez produkcję lekkich materiałów budowlanych z pisaku pustynnego lub kruszonego



REKERS
Maschinen- u. Anlagenbau

REKERS GmbH Maschinen- und Anlagenbau

Gerhard-Rekers-Str. 1 • D-48480 Spelle

Phone: +49-5977-936 0

Fax: +49-5977-936 250

E-Mail: info@rekers.de • www.rekers.de



100%
MADE IN
GERMANY

Sandosit® - Schutzmarke für eine neue Generation von Leichtzuschlagsstoffen zum Einsatz in der Beton- und Bauindustrie

Znak firmowy Sandosit® - dla nowej generacji lekkich dodatków budowlanych dla zastosowania w przemyśle produkcji wyrobów betonowych i w budownictwie.

Bestandteile

- Wüstensand, Kalksand, Quarzsand, Diabas, Gabbro, Basalt, Steinmehl, Filterstäube, Schlacke, Flugasche aus Braun-/Steinkohlekraftwerken
- Zementtypen: CEM I 42.5R/N, 52.5R/N
- Wasser - Recyclewasser kann zur Produktion rückgeführt werden
- SSA "SANDOSIT® SPEZIAL ADDITIV" - Schaumbildner

Produkte

- leichte Mauersteine mit hohem Wärmedämmwert
- Leichtbeton mit hoher Festigkeit und hohem Wärmedämmwert plus selbstverdichtender Leichtbeton (SCC)
- leichte Fertigteillemente
- Zuschlagstoff für leichten Isolierputz- und Leichtmauermörtel mit niedrigerer Wärmeleitfähigkeit - Lambda - λ (W/m.K)
- gebundene Beschüttung unter dem Estrich (Boden) und Dächern
- lose Beschüttung unter dem Estrich (Boden) und Dächern
- Hinterfüllungsmaterial für Leitungsbau, Kanalbau, Hausbau, Straßenbau
- Schallschutzwände

Industriebereiche

- Betonwerke, welche Mauersteine herstellen
- Fertigteilwerke für Betonelemente
- Frischbetonwerke
- Steinbrüche - Kieswerke - Baggerseen
- Trockenbaustoffwerke - Herstellung von Putze und Mörtel
- Leichtzuschlagstoffhersteller
- Rohstoffhändler (Baustoffhändler)
- Die Sandosit®-Einrichtungen können in bestehenden Blockfertigungs-, sowie Betonfertigteil-Anlagen installiert werden.

Produktvorteile

- keine Autoklaven erforderlich
- Zusammenstellung der Zuschlagstoffe variabel, je nach erforderlicher Produkthanforderung
- steuerbares niedriges Gewicht von 350 kg/m³ bis 900 kg/m³
- Körnung 0-2 mm, 2-4 mm, 4-6 mm, 6-12 mm
- stabil und Widerstandsfähig gegen Umwelteinflüsse
- hohe Festigkeit ohne Elastizitätsverlust
- geringer μ Faktor (Wasserdampfdiffusionswiderstandsfaktor) durch hohe Atmungsaktivität
- hoher Wärmedämmwert, geringe Baufeuchte
- gute Schalldämmung durch die Mikroporenstruktur
- hohe Feuerbeständigkeit / umweltfreundliche Produktion / keine CO² Emission
- kein Abfall / 100 % wiederverwendbar

Składniki Sandositu

- piasek pustyński, piasek wapienny, piasek krzemowy, diabaz, gabbro, bazalt, mączka kamienna, kurze z filtrów, szlaka, popiół z elektrowni na węgiel brunatny/kamienny
- rodzaje cementu: CEM I 42.5R/N, 52.5R/N
- woda z recyklingu może być wykorzystywana do produkcji
- speniacz - SSA "SANDOSIT® SPEZIAL ADDITIV"

Wyroby z Sandositu

- lekkie cegły o wysokich walorach izolacyjnych
- lekki beton o dużej wytrzymałości na ściskanie i wysokiej wartości izolacyjnej plus samozagęszczalny beton lekki (SCC)
- lekkie prefabrykaty
- dodatki do lekkich tynków izolacyjnych i lekkich zapraw murarskich z niską wartością przewodzenia ciepła - Lambda - λ (W/m.K)
- związany granulat na podłoża pod jastrych (posadzki) i dachy
- luźny granulat pod jastrych (posadzki) i dachy
- wypełnienia przy budowie instalacji, kanałów, domów, dróg
- ściany akustyczne

Zastosowanie Sandositu w przemyśle

- zakłady betonowe produkujące cegły
- zakłady prefabrykacji betonów
- betoniarnie
- kamieniołomy-żwirownie-wyrobiska po żwirowniach
- zakłady produkcji suchych zapraw i tynków budowlanych oraz płyt gipsowych
- producenci kruszyw lekkich
- handel surowcami budowlanymi
- urządzenia do produkcji wyrobów z Sandositu® mogą być zainstalowane w istniejących liniach do produkcji bloczków czy prefabrykatów.

Zalety wyrobów z Sandositu

- nie są wymagane autoklawy
- zestawienie kruszyw jest zmienne, zależne od wymogów co do parametrów wyrobu
- niski ciężar właściwy od 350kg/m³ do 900 kg/m³
- granulacja 0-2 mm, 2-4 mm, 6-12 mm
- stabilność i odporność na wpływy środowiska
- wysoka wytrzymałość bez utraty elastyczności
- niski współczynnik μ (współczynnik oporu dyfuzyjnego) poprzez wysoką aktywność „oddychania”
- wysoka wartość współczynnika przewodzenia ciepła, niska wilgotność budowlana
- dobra właściwości izolacji akustycznej poprzez strukturę mikroporów
- wysoka wytrzymałość ogniowa . produkcja przyjazna dla środow

Produktionsablauf - Phase 1

Przebieg produkcji – faza nr 1



Produktionsablauf - Phase 2

Przebieg produkcji – faza nr 2

