

Rekers GmbH Maschinen- und Anlagenbau, 48480 Spelle, Niemcy

## Dzień otwarty dla klientów z krajów Beneluksu

Rodzinne przedsiębiorstwo Rekers GmbH, typowa niemiecka firma średniej wielkości, zaprezentowała swoim klientom w ramach dnia otwartego w listopadzie 2014 r. kolejną maszynę do produkcji drobnowymiarowych elementów prefabrykowanych - nowo skonstruowaną wibroprasę typu RS 1 KV. Cała linia została zamontowana w zakładzie w Spelle, gdzie mieści się siedziba firmy, i z dumą zaprezentowana gościom w pełni automatycznym trybie pracy.

W roku 2000 założyciel firmy, mgr inż. Karl Rekers przekazał zarządzanie firmą w ręce kolejnego pokolenia. Od tej pory obaj zarządzający wspólnicy, mgr inż. Norbert Foppe i mgr inż. Annette Foppe, dalej z sukcesem prowadzą rodzinne przedsiębiorstwo Rekers GmbH, przy czym Karl Rekers posiadający długoletnie doświadczenie pełni funkcję doradczą.

W dniu otwartym 27.11.2014 Norbert Foppe powitał w siedzibie firmy Rekers swoich gości przybyłych głównie z państw Beneluksu, ale również i z innych krajów, m.in. Wielkiej Brytanii, Francji i Brazylii.

Najpierw opisał nową sytuację firmy Rekers w odniesieniu do byłego przedstawicielstwa na kraje Beneluksu, które po długoletniej współpracy jesienią 2014 r. zostało rozwiązane za obopólnym porozumieniem. Od tej chwili kraje te będą obsługiwane bezpośrednio przez firmę Rekers. Poprzez bezpośredni kontakt z klientem takie usługi jak serwis, zamawianie części zamiennych, przygotowywanie ofert, projektowanie i realizacja projektu będą znacznie uproszczone, a procesy załatwiania spraw znacznie przyspieszone. Zmiana ta, razem z zaletą bliskości siedziby firmy Rekers do granicy holenderskiej, została bardzo pozytywnie przyjęta przez gości.

Po tych informacjach Norbert Foppe zaprezentował w sposób bardzo obrazowy i wyczerpujący paletę produktów firmy Rekers. Wspomniał również o niektórych kamieniach milowych przedsiębiorstwa oraz o jego historii sięgającej 1955 r., kiedy to Karl Rekers założył firmę Rekers GmbH. W tamtym cza-

sie rozpoczęła się produkcja mechanicznych chwytaków i urządzeń dźwigowych. Popyt klientów na kolejne produkty dla branży betonów szybko rósł. I tak już w roku 1962 opracowano pierwsze w pełni zautomatyzowane zasobniki transportujące mieszankę betonową, a w roku 1966 pierwsze na świecie automatyczne urządzenie pakietujące.

Paleta produktów została uzupełniona przez opracowanie systemu sterowania mikrokomputerowego, który po raz pierwszy został zastosowany w 1976 r. w skonstruowanym przez firmę wózku widłowym. W 1983 r. Rekers dostarczył pierwszy sterowany komputerowo chwytak do rur. Już w 1981 r. konstrukcja pracowała z systemem CAD. Wyprodukowana w 1993 r. pierwsza wibroprasa uzupełniła zakres dostawy całej linii do produkcji drobnowymiarowych elementów prefabrykowanych.

Ciągłe innowacje oraz bardzo wysoka jakość produktów są podstawą do tego, że dziś firma zaliczana jest do wiodących na świecie dostawców dla branży betonowej. Dzięki aktualnie nowo zaprojektowanej wibroprasie typu RS 1 KV do produkcji drobnowymiarowych elementów prefabrykowanych można było od razu z powodzeniem uzyskać jednocześnie cztery patenty międzynarodowe.

Zasada działania wibroprasie typu Typ RS 1 została profesjonalnie zaprezentowana przez jej autora, Norberta Foppe, konstruktora maszyn, który już od 25 lat pracuje w firmie. Dzięki czterem patentom przyznanym rozwiązaniom zastosowanym w wibroprasie RS 1 KV i innowacyjnemu systemo-

wi umieszczania bądź usuwania produktów z dojrzwalni, w obszarze produkcji drobnowymiarowych wyrobów betonowych dokonuje się znaczący przełom.

Duże zaciekawienie wzbudził wśród gości fakt, że wibroprasa RS 1 KV jest w stanie produkować wyroby betonowe o wysokości zaledwie 15 mm, a więc również i cienkie płyty, znane z produkcji w technologii monolitycznej. Dzięki temu producenci wyrobów betonowych będą mogli rozszerzyć paletę oferowanych produktów. Maszyna jest w stanie wyprodukować w jednym cyklu dużą liczbę wyrobów przy krótkich taktach produkcyjnych. W połączeniu z nowo opracowanym systemem mieszania kolorów Colour Blending dla klientów mogą otworzyć się nowe rynki.

„100% made in Germany”- to hasło jest bardzo ważne dla Norberta Foppe. „Firma Rekers oferuje wszystko z jednej ręki począwszy od rozwoju/konstrukcji poprzez produkcję aż po sterowanie/programowanie i rozruch”.

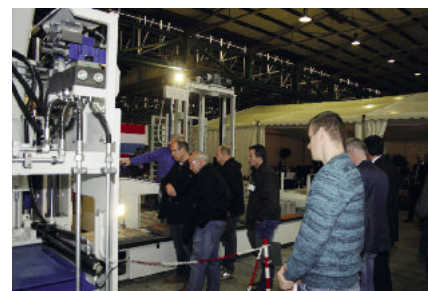
Po wyczerpującej prezentacji technicznej w uroczystości udekorowanej hali zakładowej goście mogli sami przekonać się o działaniu wibroprasie typu RS 1 w trybie w pełni automatycznym. Kilka dni wcześniej we własnym zakładzie firmy Rekers GmbH na tej nowej wibroprasie wyprodukowano pierwsze cienkie płyty bardzo dobrej jakości. W grudniu 2014 r. linia została zdemontowana a następnie wysłana do klienta do Tajlandii. Kolejna wibroprasa typu RS 1 została właśnie zamówiona przez klienta z Wielkiej Brytanii. Gościom zaprezentowano przemyślaną zasadę modułową tej kompaktowej linii do



Norbert Foppe zaprezentował w sposób bardzo obrazowy i wyczerpujący całą paletę produktów firmy Rekers.



Goście mieli możliwość oglądania na żywo pracującej w hali linii produkcyjnej z wibroprasą typu RS 1 w pełni automatycznym trybie.



Klienci wykazali bardzo duże i pozytywne zainteresowanie prezentowanymi nowościami.

produkcji wyrobów betonowych. Umożliwia ona rozmieszczenie na małej przestrzeni kompletnego systemu produkcji. Jeśli chodzi o wyposażenie i koszty, jest możliwość stopniowego doposażania linii. Wibroprasa RS 1 KV może w zależności od życzenia klienta zostać wyposażona w profilowaną blachę ciągnioną umiejscowioną poprzecznie do lub w kierunku pracy urządzenia transportującego. Taka sama możliwość istnieje w przypadku czyszczenia stępla w obu kierunkach. Korzystna jest również opcja umieszczania wkładki styropianowych i stalowego zbrojenia, które po zakończeniu produkcji są w produktach widoczne lub nie. To rozwiązanie zostało już wdrożone w maszynie RS 1 KV u rosyjskiego klienta firmy Rekers. Tam stalowy kosz zbrojeniowy jest automatycznie wprowadzany do formy maszyny.

Norbert Foppe powiedział, że pomimo chwilowo bardzo dużej ilości zleceń działania rozwojowe firmie Rekers nie ustają i nadmienić, że niedługo pojawią się dwaj więksi „bracia” wibroprasy typu RS 1. W maszynie RS 2 (wymiary podkładów 1400 mm x 950 mm) i kolejnej co do wielkości RS 3 (1400 mm x 1100 mm) będzie można znaleźć opatentowane nowości techniczne. W zależności od wymagań klientów również i one są opracowywane na zasadzie modułów. Obie maszyny będą mogły w przyszłości zostać wyposażone m.in. w zwykłe wibratory z masami niewyważonymi lub opatentowany i sprawdzony system wibrowania Vario-Servo firmy Rekers.

Dzięki możliwej do rozbudowy linii obiegowej Rekers obiera nowe kierunki. Dźwig okrężny, czyli windę piętrującą i rozpiętrującą oraz wózek wielowidłowy można było zastąpić specjalnym urządzeniem obsługującym regały. Standardowy regał dojrzewania, który zajmuje olbrzymią powierzchnię na linii do produkcji wyrobów betonowych, można było zastąpić regałem wysokiego składowania opracowanym specjalnie dla jednego z klientów. Możliwa jest dowolna gęstość ułożenia produktów na jak najmniejszej przestrzeni. Oznacza to, że najniższe produkty (do min. 15 mm) mogą być przechowywane w jak najmniejszych odstępach między poziomami regałowymi. W przypadku wyższych produktów wykorzystywany jest tylko co drugi lub co trzeci poziom. W ten sposób można optymalnie wykorzystać przestrzeń dojrzewalni.

O tym, że Rekers jest w stanie opracować taką logistykę i ją również zaprogramować, odwiedzający mogli się również w imponujący sposób przekonać na przykładzie skonstruowanego przez firmę urządzenia obsługującego regały w obszarze regałów wysokiego składowania.

Klienci pokazali bardzo duże i pozytywne zainteresowanie nowościami, które przedstawił im w tym dniu mgr inż. Norbert Foppe. Na koniec goście uzyskali kompetentne porady od innych obecnych pracowników działu sprzedaży firmy Rekers, dzięki czemu żadne pytanie nie pozostało bez odpowiedzi. Dodatkowo miało miejsce zwiedzanie zakładu w dużych halach o powierzchni całkowitej ponad 36 000 m<sup>2</sup>.

WIĘCEJ INFORMACJI

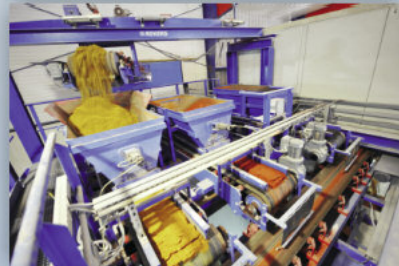


Rekers GmbH  
Maschinen- und Anlagenbau  
Gerhard-Rekers-Str.1, 48480 Spelle, Niemcy  
T +49 5977 9360 · F +49 5977 936250  
info@rekers.de · www.rekers.de

Tutaj znajdą Państwo film  
z dnia otwarcia:



Wystarczy zeskanować smartfonem kod QR,  
aby obejrzeć film wideo!



made  
in  
Germany

Rekers - to niezawodny partner w następujących zakresach przemysłu produkcji wyrobów betonowych:

- wibroprasy
- technika transportu i pakowania
- obłogi technologiczne do transportu rur i kręgów betonowych
- wewnątrzzakładowy transport betonu
- sterowanie węzłów betoniarskich oraz instalacji dozowania



10.02. - 11.02.2015  
ZBI Kongress 2015  
Ossa, Polen  
Booth no. 66



REKERS GmbH  
Maschinen- und Anlagenbau  
Postfach 1165  
D - 48478 Spelle  
Tel. 05977/936-0  
Fax 05977/936-250  
www.rekers.de  
info@rekers.de

Dr Andrzej Gontarz  
Ścinawa 51  
PL-55-200 Oława  
Telefon/ Fax: +48 71 31 32 822  
Mobil: +48 601 417875  
andrzej.gontarz@neostrada.pl  
gontarzad@aol.com